

WeldPlast

Swiss  
made

LEISTER



2020

Katalog  
**Svařování plastů**

[www.leister.cz](http://www.leister.cz)

**We know how.**



Leister Technologies AG, sídlo, Kaegiswil, Switzerland



Leister Technologies AG, výrobní budova, Sarnen, Switzerland



Leister Technologies AG, výrobní budovy, Kaegiswil, Switzerland



Leister Technologies Ltd.,  
Shanghai, China



Leister Technologies GmbH,  
Hagen, Germany



Leister Technologies Benelux BV,  
Houten, Holland



Leister Technologies Italia S.r.l.,  
Milan, Italy



Leister Technologies LLC,  
Itasca, USA



Leister Technologies KK,  
Yokohama, Japan



Leister Technologies India Pvt,  
Chennai, India

### Leister Vám vždy poskytne ideální řešení.

Ať už potřebujete použít horký vzduch k čemukoliv, LEISTER Vám vždy poskytne ideální řešení. V oblasti svařování plastů a horkovzdušných technologií zaujímáme již 70 let vedoucí pozici po celém světě. Nabízíme také účinné inovativní laserové systémy a mikro systémy.

Všechny naše produkty vyvíjíme a vyrábíme přímo ve Švýcarsku, takže se vždy můžete spolehnout na příslovečnou švýcarskou kvalitu. Vzhledem k tomu, že více než 98 % naší produkce je určeno k exportu, vybudovali jsme hustou síť prodejních a servisních středisek po celém světě, a tak zajistili prvotřídní servis kdykoliv a kdekoliv.



**LEISTER**

#### PLASTIC WELDING

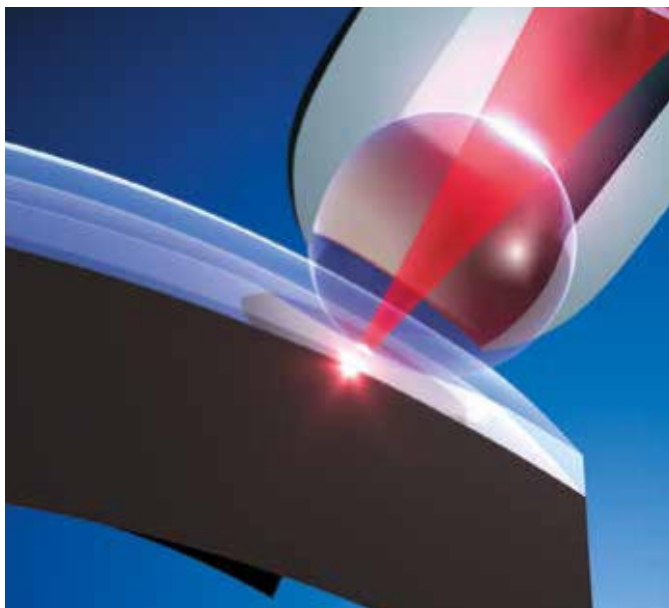
Již po desetiletí zaujímá společnost Leister vedoucí pozici na celosvětovém trhu. Díky vysoké výkonnosti a spolehlivosti našich produktů je firma Leister vaší první volbou. Naše přístroje se používají mimo jiné ke svařování střešních fólií, billboardů, plachet, v pozemních a vodních stavbách, při výstavbě tunelů, na skládkách, při výrobě plastů nebo například smršťování.



**LEISTER**

#### PROCESS HEAT

Horký vzduch se v různých průmyslových procesech používá čím dále častěji. Mezi obvyklé aplikace patří například aktivace, ohřev, vytvrzování, tavení, smršťování, sváření, sterilizace, sušení nebo zahřívání. Zákazníci firmy Leister mohou využít našich rozsáhlých technických znalostí a velmi přínosné je pro ně také naše poradenství při navrhování horkovzdušných technologií.



**LEISTER**

#### LASER PLASTIC WELDING

Inovativní a patentovaná řešení v oblasti laserového spojování představují alternativu k procesům používaným v oboru výroby automobilů, medicínských zařízení, při výrobě snímačů, elektroniky, textilu i mikrosystémů. Naši čistou, přesnou a neinvazivní laserovou technologii lze použít rovněž v horkovzdušných technologiích.

## Průmyslové využití horkého vzduchu

Ať už potřebujete použít horký vzduch k čemukoliv, Leister Technologies AG vám vždy zajistí kvalitní horkovzdušná dmychadla, ohříváče vzduchu a dmychadla. Široká škála příslušenství usnadňuje integraci vybavení do výrobních procesů. Aplikací je celá řada a Leister vždy nabízí vhodné řešení.

## Výzkum a vývoj

Díky mnohaletým zkušenostem v oblasti zpracování plastů a průmyslové výroby je firma Leister ideálním partnerem i pro váš obor. Neustále se věnujeme vývoji nových a průběžnému zdokonalování stávajících produktů, abychom mohli našim zákazníkům nabídnout výrobky výjimečně kvalitní, spolehlivé, výkonné a cenově dostupné.

## Řízení jakosti

Firma Leister Technologies AG sází na inovace a proto je pro ni důležité transparentní a stálé řízení kvality. Společnost Leister Technologies AG je certifikována dle ISO 9001. Všechny pracovní procesy jsou pravidelně kontrolovány a zdokonalovány tak, aby vyhovovaly všem jakostním kritériím. Výsledkem je vyhlášená kvalita a spolehlivost našich služeb i po letech používání v náročných podmínkách!

## Testování a certifikace

Naše produkty jsou navrhovány a vyvíjeny tak, aby splňovaly všechny domácí i mezinárodně uznávané normy. Patří sem jak konkrétní normy pro jednotlivé produkty – jako např. ISO, IEC, EN nebo UL – tak i normy upravující konkrétní aplikace. Pro ochranu našich zákazníků necháváme všechny produkty testovat a certifikovat akreditovanými a nezávislými zkušebnami. Na základě těchto testů získávají naše produkty potřebná osvědčení a prohlášení o shodě.

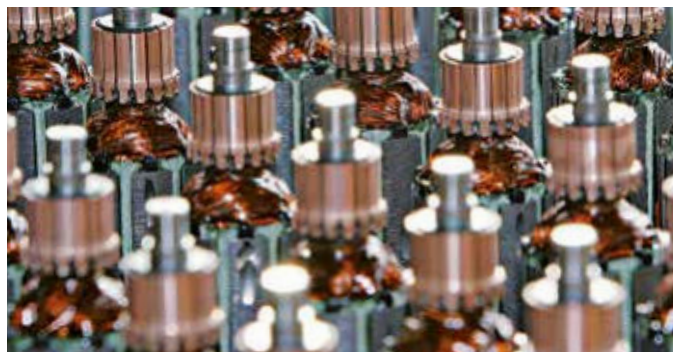
## Aplikační a laboratorní testy

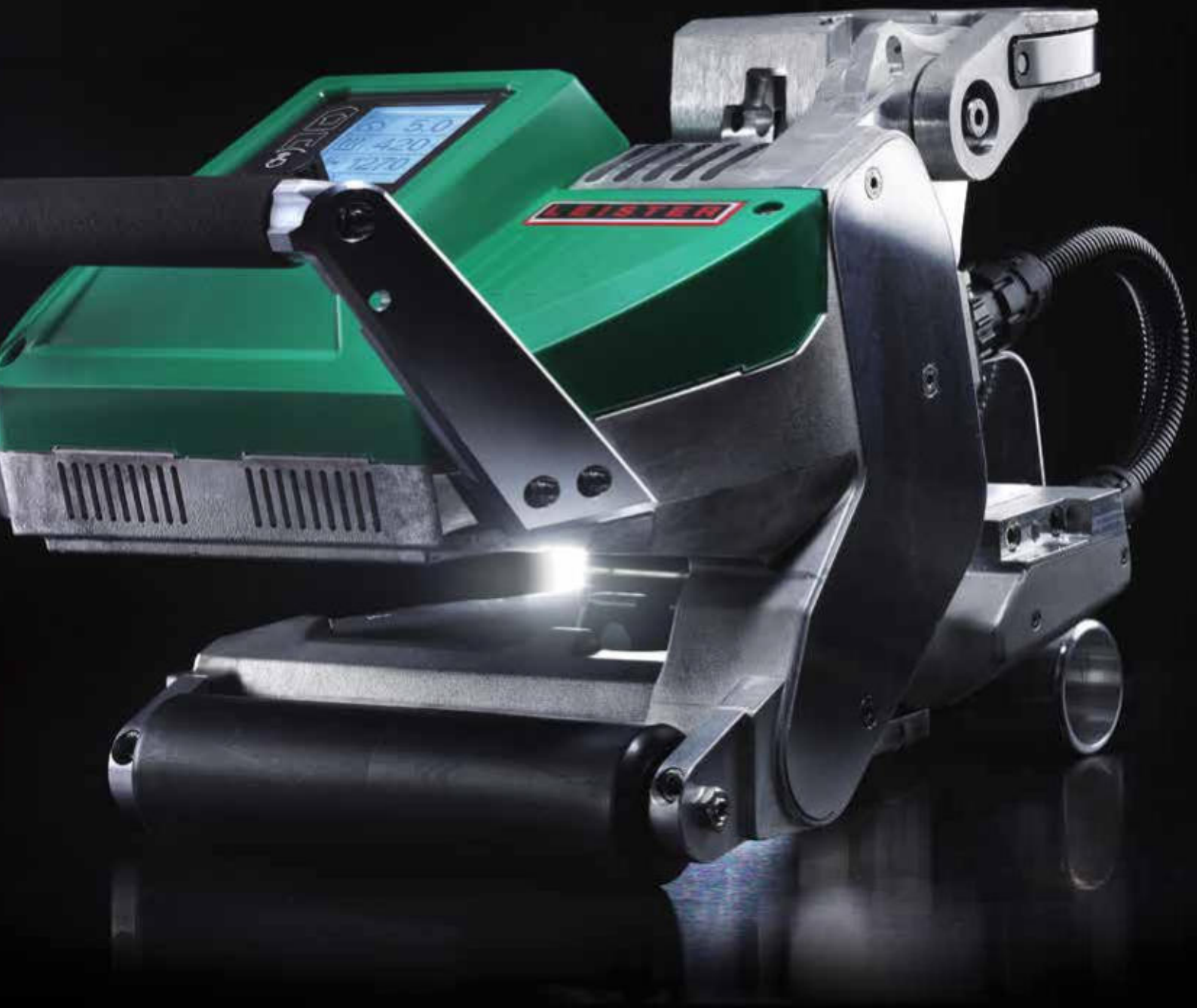
Náš odborný tým vám pomůže s výběrem vhodného zařízení pro konkrétní aplikaci. Řada testů napomůže celý aplikační proces optimalizovat. Vybavení naší aplikační laboratoře umožňuje provádění komplexních testů všech námi vyráběných nástrojů a vybavení. Díky těmto testům mají naši zákazníci k dispozici přesnou analýzu procesů a dokumentaci.

## Přes 130 prodejních a servisních středisek ve více než 100 zemích













Věříme, že základ spokojenosti zákazníka spočívá v kvalitě našich produktů a síti dobře fungujících servisů po celém světě. Tato hustá síť, čítající více než 130 prodejních a servisních středisek ve více než 100 zemích, zajišťuje kvalifikovaný a rychlý servis. Všichni distributoři i jejich zaměstnanci jsou pravidelně školeni přímo firmou Leister. Proto je vám know-how firmy Leister kdykoliv k dispozici přímo v místě vašeho působení.







GEOSTAR G5/G7

<p> Střešní hydroizolace</p> <p> Technické tkaniny</p> <p> Spodní izolace / Tunely</p> <p> Deskové materiály</p> <p> Podlahové krytiny</p>	<p>Ruční přístroje 8 – 37</p> <p>Dmychadla</p> <p>Obecné příslušenství</p> <p>Svařovací dráty</p> <p>Speciální aplikace </p> <p>Smršťování </p>		
<p>Střešní hydroizolace</p>	<p>Svařovací automaty 38 – 49</p> <p>Zkušební zařízení </p>		
<p>Technické tkaniny</p> <p>Reklamní banery</p> <p>Zakrývací plachty pro nákladní automobily</p> <p>Nafukovací předměty</p> <p>Outdoorové vybavení a oblečení</p>	<p>Svařovací automaty 50 – 69</p> <p></p>		
<p>Spodní izolace / Tunely</p> <p>Tunely</p> <p>Skládky</p> <p>Těžba</p> <p>Vodní nádrže</p>	<p>Svařovací automaty 70 – 91</p> <p>Extrudéry</p> <p>Zkušební zařízení </p>		
<p>Deskové materiály</p>	<p>Extrudéry 92 – 109</p> <p>Svařovací dráty </p>		
<p>Podlahové krytiny</p>	<p>Svařovací automaty 110 – 122</p> <p>Drážkovací stroj </p>		



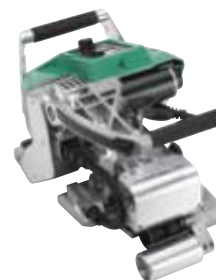
Ruční přístroje



Střešní hydroizolace



Technické tkaniny



Spodní izolace / Tunely



Deskové materiály



Podlahové krytiny



## Horkovzdušné ruční přístroje

Přehled ručních přístrojů	10 / 11
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
GHIBLI	25
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	26
FORTE S3	27
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Obecné příslušenství	36
Svařovací dráty	37



TRIAC ST pro použití v náročných podmínkách.



HOT JET S ideální pro detailní práci na střeších.
















DIODE S při detailní práci na nádrži.

## Přehled ručních přístrojů a dmychadel

										
Typ	TRIANC ST	TRIANC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3	
Napětí V~	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230	120/230	120/230	230	3 × 230 / 3 × 400	
Max. příkon W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	1800 / 2300	1500 / 2000	3700	10 000	
Teplota °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 - 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650	
Rozměry mm (D × Ø) Rukojeť (Ø)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85	
Hmotnost kg (bez kabelu)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4	
Integrované dmychadlo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Digitální displej		✓			✓	✓		✓(SYSTEM)		
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE	
Značka schválení	Ⓢ Ⓚ	Ⓢ Ⓚ	Ⓢ Ⓚ	Ⓢ Ⓚ	Ⓚ	Ⓢ		Ⓚ	Ⓢ	
Třída ochrany	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
<b>Aplikace</b>										
Venkovní použití	✓	✓	✓	✓		✓			✓	
Vnitřní použití		✓	✓	✓						
Střešní hydroizolace		✓	✓	✓	✓					
Technické tkaniny		✓	✓	✓						
Spodní izolace / Tunely		✓	✓		✓					
Deskové materiály		✓	✓	✓	✓					
Podlahové krytiny		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Smršťování					✓	✓	✓	✓	✓	
Strana		12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22 / 23	25	26	27

## Přehled ručních přístrojů a dmychadel

							
Typ	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S	
Napětí V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230	
Max. příkon W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900	
Teplota °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600	
Rozměry mm (D × Ø) Rukojeť (Ø)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32	
Hmotnost kg (bez kabelu)	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15	
Integrované dmychadlo	✓	✓			✓		
Digitální displej			✓ (R)	✓ (PID)			
Značka shody	CE		CE	CE	CE	CE	
Třída ochrany	⊕	⊕	□	□	□	□	
<b>Aplikace</b>							
Střešní hydroizolace	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Technické tkaniny							
Spodní izolace / Tunely							
Deskové materiály							
Podlahové krytiny		✓	✓	✓	✓	✓	
Smršťování							
Strana		✓		✓		✓	
		28 / 29	30	31	32 / 33	33	34

# TRIAC ST

Nový TRIAC ST nachází využití především při zpracování a svařování plastů. Při jeho vývoji byl kladen důraz na jednoduchost bez nadbytečných technických funkcí. Vyznačuje se stejnou praktičností, spolehlivostí a univerzálností jako jeho předchůdce TRIAC S. Mezi hlavní rysy přístroje patří jeho rukojeť složená ze dvou částí, která kromě atraktivního designu nabízí především pohodlné držení přístroje. Nízká hmotnost přístroje pod 1 kg znamená skvělou vyváženost.

## Výhody

1



### Ergonomické držení:

Dvousložková rukojeť a perfektní vyvážení přístroje umožňuje pohodlné držení a kvalitní práci i v nepříznivých podmínkách.

### Nízká hmotnost:

TRIAC ST je ještě lehčí než jeho předchůdci. Váží méně než 1 kg.

2



### Bezpečné chlazení:

Aktivní chlazení ochranné trubky topného tělesa pro vyšší bezpečnost.

3



### Svařovací výkon:

Díky optimalizovanému robustnímu motoru zaručuje TRIAC ST vysoký svařovací výkon.

2



4



### Spolehlivost

Nový systém řízení teploty a vysoká odolnost proti prachu významně prodlužují životnost topných těles.

5



### Odolnost:

Vzduchové filtry umístěné na obou stranách lze snadno vyjmout a vyčistit. Tím je zajištěno optimální proudění vzduchu a maximální výkon.

Filtry poskytují účinnou ochranu proti vlhkosti a prachu.

## TRIAC AT - inteligentní a všestranný

TRIAC AT je univerzální horkovzdušný přístroj pro svařování a smršťování plastů, který splňuje všechny požadavky profesionálního svařování. Než opustí továrnu ve Švýcarsku, prochází každý jednotlivý přístroj přísnou kontrolou kvality. Díky široké nabídce příslušenství je vhodný pro každou aplikaci, za každého počasí, uvnitř i venku.

Horkovzdušný ruční přístroj

### TRIAC ST



- Inovovaný nástupce TRIACu S
- Nízká hmotnost - méně než 1 kg
- Pohodlné držení díky dvousložkové ergonomické rukojeti
- Snadné a rychlé čištění vzduchových filtrů
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíků
- Přepravní box součástí dodávky

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	240 (550 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	31.5
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (d × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	<1 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pro násuvné trysky  
144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pro šroubovací trysky

Horkovzdušný ruční přístroj

### TRIAC AT



- Kontrola teploty v uzavřeném obvodu s termosondou
- Regulovatelné množství vzduchu
- Digitální ovládání teploty a průtoku vzduchu
- Ergonomická rukojeť
- Přepravní box součástí dodávky

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	240 (550 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	31.5
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (d × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	<1 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W pro násuvné trysky  
142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W pro šroubovací trysky



Přeplátování

## Příslušenství TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>Tryska přeplátovací  <b>107.123</b> 20 x 2 mm, 15° vyhnutá  <b>107.132</b> 40 x 2 mm, 15° vyhnutá  <b>107.133</b> 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, děrovaná  <b>107.135</b> 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, PTFE  <b>107.129</b> 60 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny  <b>107.131</b> 80 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny</p>		<p><b>107.124</b> Tryska přeplátovací 20 x 2 mm, 75° vyhnutá</p>
	<p>Tryska přeplátovací  <b>105.475</b> 20 x 2 mm, přímá  <b>105.485</b> 25 x 2 mm, přímá  <b>105.494</b> 30 x 2 mm, 15° vyhnutá</p>	  	<p><b>105.431</b> Tryska rychlosvařovací, 3 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní  <b>105.432</b> Tryska rychlosvařovací, 4 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní  <b>105.433</b> Tryska rychlosvařovací, 5 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>
	<p><b>105.487</b> Tryska přeplátovací 20 x 2 mm, -15° vyhnutá, 30° zahnutá</p>	 	<p><b>107.139</b> Tryska rychlosvařovací, 4,5 x 12 mm pro koutový svar, násuvná na Ø 5 mm trysku základní  <b>107.137</b> Tryska rychlosvařovací, 8 mm na pásku, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>
	<p><b>105.500</b> Tryska přeplátovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá, 120° zahnutá, na detaily, atiková</p>	    	<p>Tryska rychlosvařovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní  <b>106.992</b> 5,7 mm, profil A  <b>106.993</b> 7 mm, profil B  <b>106.989</b> Ø 3 mm  <b>106.990</b> Ø 4 mm  <b>106.991</b> Ø 5 mm</p>
	<p>Tryska přeplátovací  <b>107.130</b> 40 x 2 mm, 60° zahnutá  <b>107.125</b> 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, levá  <b>105.503</b> 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, pravá</p>		<p><b>156.470</b> Tryska rychlosvařovací Ø 5 mm, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>
	<p>Tryska základní násuvná  <b>100.303</b> Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá  <b>105.575</b> Ø 5 mm, 100 mm, přímá  <b>106.982</b> Ø 5 mm, 150 mm, -15° vyhnutá</p>		<p><b>105.576</b> Tryska základní Ø 5 mm, 30 x 60 mm, 90° zahnutá</p>
	<p><b>105.576</b> Tryska základní Ø 5 mm, 30 x 60 mm, 90° zahnutá</p>	<p><b>106.996</b> Tryska stehovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>	<p><b>106.996</b> Tryska stehovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>
	<p><b>106.996</b> Tryska stehovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní</p>	<p>Svařování na tupo</p>	



Svařování pomocí rychlosvařovací trysky



Smršťování

	<b>105.622</b> Tryska základní, šroubovací, Ø 5 mm
	<b>106.988</b> Tryska stehovací, šroubovací
	<b>126.552</b> Tryska, šroubovací, Ø 4mm, pro fluoroplasty
	<b>113.666</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.399</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.876</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>113.874</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 4 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>113.670</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací 5,7 mm, se stehovacím ramínkem, profil A
	<b>113.877</b> 5,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A
	<b>106.986</b> 7 mm, bez stehovacího ramínka, profil B
	<b>106.987</b> 7 x 5,5 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>157.717</b> Tryska ochranná 31.5 mm, vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	<b>107.344</b> Zrcadlo svařovací, 135 mm, násuvné
	<b>143.833</b> Adaptér na M14, pro šroubovací trysky
	<b>143.332</b> Trubka topná pro šroubovací trysky pro TRIAC ST do dubna 2017
	<b>156.092</b> pro TRIAC ST od května 2017
	<b>144.134</b> pro TRIAC AT
	<b>141.375</b> Adaptér M14 pro Ø 21 mm

	<b>107.324</b> Tryska reflektorová děrovaná 12 x 10 mm, 90° zahnutá, násuvná na trysku základní Ø 8 mm
	<b>107.337</b> Tryska reflektorová děrovaná 50 x 35 mm, 75° zahnutá
	<b>107.338</b> Tryska reflektorová děrovaná 35 x 20 mm, 90° zahnutá
	<b>107.326</b> Tryska reflektorová U 25 x 150 mm, přímá
	<b>107.307</b> Tryska reflektorová lžicová 27 x 35, 90° zahnutá
	<b>107.339</b> Tryska reflektorová pájecí 17 x 34 mm, 90° zahnutá
	<b>106.128</b> Tryska reflektorová pájecí 13 x 5 x 10 mm
	<b>142.717</b> Těleso topné pro TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W
	<b>142.718</b> TRIAC ST / TRIAC AT, 120 V / 1550 W

# ELECTRON ST – silný a kompaktní

Nový ELECTRON ST je opravdový silák mezi ručními přístroji Leister. Jeho design byl inspirován novou řadou ručních přístrojů TRIAC. Pro uživatele to znamená zdokonalení ergonomie a tím i větší pohodlí při práci. Všechny trysky předchozího modelu jsou plně kompatibilní s novým ELECTRON ST.

## Výhody

1



### Výkonný:

Díky vynikajícímu výkonu až 3400 W je vhodný pro jakoukoli aplikaci.

2



### Perfektní ergonomie:

Lehký, s dvojsložkovou rukojetí, která je téměř o 8 mm užší než u jeho předchůdce.

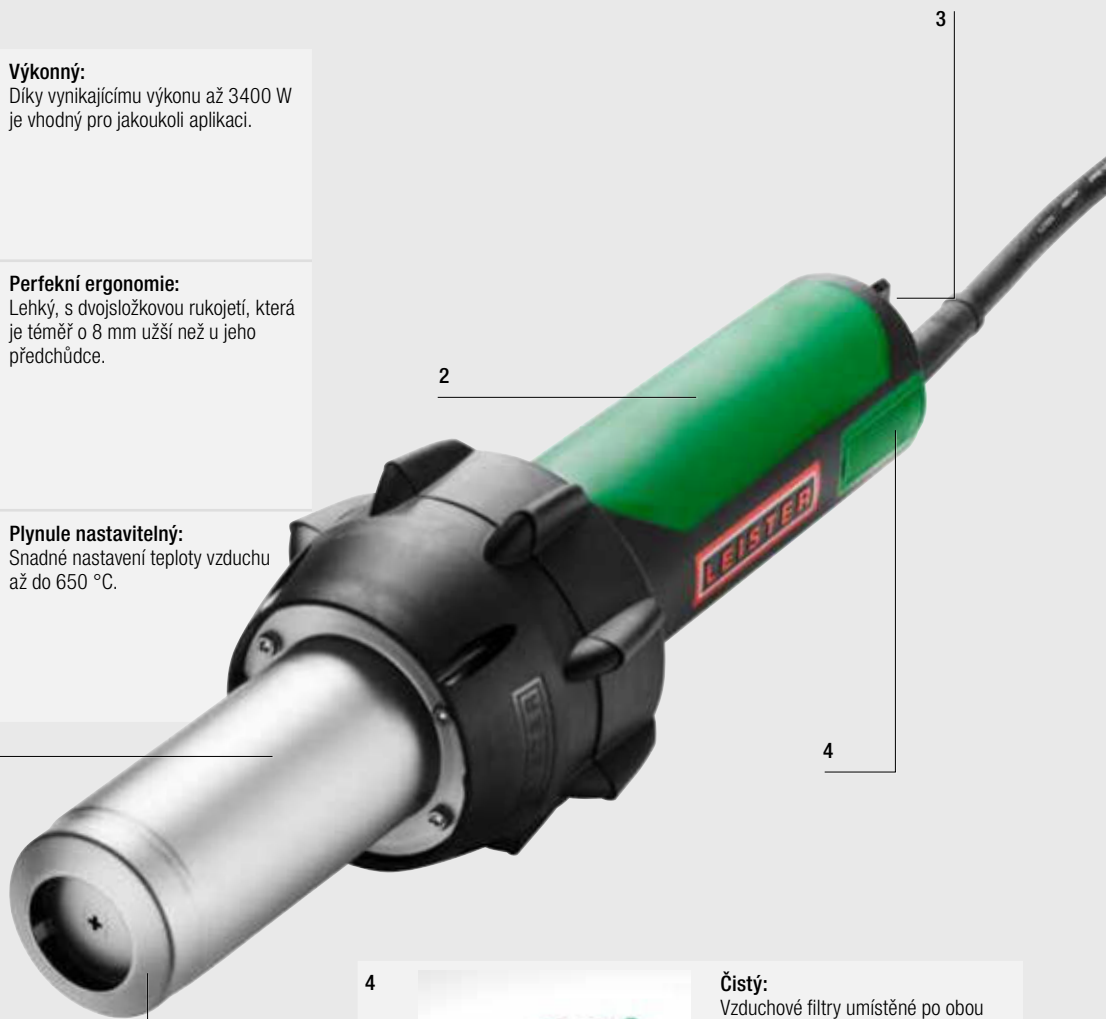
3



### Plynule nastavitelný:

Snadné nastavení teploty vzduchu až do 650 °C.

1



4

4



### Čistý:

Vzduchové filtry umístěné po obou stranách lze kdykoli vyjmout a snadno vyčistit.

5



### Kompatibilní:

Všchny trysky předchozího modelu jsou plně kompatibilní s novým ELECTRON ST.

5



Smršťování kabelových spojení je jednou z mnoha aplikací, pro které je vhodné použití ELECTRON ST.

Horkovzdušný ruční přístroj

## ELECTRON ST



- Vhodný pro práci s bitumenovými pásy
- Nejvýkonnější ruční přístroj značky LEISTER (3400 W)
- Snadné čištění vzduchových filtrů
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíků
- Ochrana topného tělesa
- Přepravní box součástí dodávky

### Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	2300 / 3400
Teplota	°C	40 – 650
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	320 (750 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	50
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (L × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1.1 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany II		Ⓜ

### Obj. č..

145.567	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W
149.673	ELECTRON ST, 230 V / 2300 W

## Příslušenství ELECTRON ST

	<b>107.258</b> <b>107.653</b>	Tryska přepletovací 70 x 10 mm, přímá, pro bitumeny 75 x 2 mm, 20° vyhnutá, pro bitumeny
	<b>151.068</b>	Podpěra pro ELECTRON ST
	<b>107.270</b>	Tryska štěrbinová 150 x 12 mm, přímá
	<b>107.229</b>	Tryska kruhová redukce na Ø 20 mm
	<b>107.331</b> <b>107.330</b>	Tryska reflektorová zavírací Ø 70 mm x 70 mm Ø 125 mm x 22 mm
	<b>107.327</b> <b>107.333</b> <b>106.127</b>	Tryska reflektorová 85 x 85 mm, přímá 130 x 150 mm, přímá Ø 65 mm, přímá
	<b>107.340</b>	Tryska reflektorová U 45 x 250 mm, přímá
	<b>107.346</b>	Zrcadlo svařovací 270 mm, potažené PTFE
	<b>142.281</b>	Tryska štěrbinová se škrabkou 74 x 3 mm
	<b>107.134</b>	Tryska přepletovací 40 x 2 mm, přímá
	<b>160.842</b>	Tryska ochranná vývod vzduchu 44 mm, ochranný kroužek 10 mm
	<b>148.933</b>	Ochrana pro topnou trubku ELECTRON ST
	<b>145.606</b> <b>149.675</b>	Těleso topné pro ELECTRON ST 230 V / 3300 W 230 V / 2200 W

Obecné příslušenství

36/37



# HOT JET S – malý a výkonný

Nejmenší ruční přístroj pro svařování plastů LEISTER. Nízká hmotnost – pouhých 600 g včetně kabelu a úzké rukojeti – umožňuje vysoký výkon bez velké námahy.



Obzvláště vhodný pro detailní práci.

Horkovzdušný ruční přístroj

## HOT JET S



- Nejmenší ruční přístroj od společnosti LEISTER
- Plynulé elektronické regulování teploty
- Plynulá elektronická regulace průtoku vzduchu

### Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	460 / 460
Teplota	°C	20 – 600
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	20 – 80 (180 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	1500
Koncovka pro nás. trysky (∅)	mm	21.3
Hladina hluku	dB(A)	59
Rozměry (d × ∅)	mm	235 × 70, rukojeť ∅ 40
Hmotnost	kg	0.4 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		CS
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

100.648 HOT JET S, 230 V / 460 W

## Příslušenství HOT JET S

	<b>107.141</b>	Tryska přeplátovací 15 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá
	<b>107.142</b>	20 x 2 mm, 30° vyhnutá
	<b>105.549</b>	10 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá
	<b>107.144</b>	Tryska základní ∅ 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá
	<b>105.567</b>	Tryska základní ∅ 5 × 150 mm, přímá
	<b>105.566</b>	∅ 5 × 45 mm, přímá
	<b>105.556</b>	Tryska přeplátovací 20 x 2 mm, 75° vyhnutá
	<b>106.996</b>	Tryska stehovací násuvná na trysku základní ∅ 5 mm
	<b>106.989</b>	Tryska rychlosvařovací profil drátu ∅ 3 mm
	<b>106.990</b>	profil drátu ∅ 4 mm
	<b>106.991</b>	profil drátu ∅ 5 mm
	<b>156.470</b>	Tryska rychlosvařovací ∅ 5 mm násuvná na trysku základní ∅ 5 mm
	<b>106.992</b>	Tryska rychlosvařovací profil drátu Δ 5,7 mm, profil A
	<b>106.993</b>	profil drátu Δ 7 mm, profil B
	<b>105.431</b>	Tryska rychlosvařovací, zúžená profil drátu ∅ 3 mm
	<b>105.432</b>	profil drátu ∅ 4 mm
	<b>105.433</b>	profil drátu ∅ 5 mm

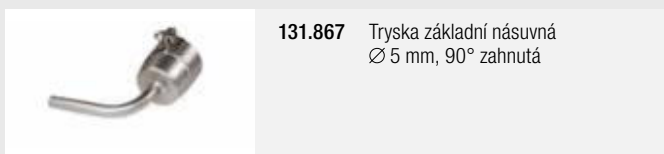


Svařování HOT JET S s vyhnutou tryskou.



Smršťování pomocí HOT JET S s reflektorovou tryskou.

	<b>107.137</b> Tryska rychlosvařovací pro pásku 8 x 2 mm
	<b>107.139</b> Tryska rychlosvařovací pro pásku 12 x 4,5 mm
	<b>107.324</b> Tryska reflektorová děrovaná 10 x 12 mm, 90° zahnutá
	Tryska tubulární <b>107.146</b> Ø 2 mm, 40 mm, 45° vyhnutá <b>107.151</b> Ø 4 mm, 30 mm, 45° vyhnutá <b>107.148</b> Ø 3 x 1.5 mm, 40 mm, 45° zahnutá
	Tryska reflektorová děrovaná <b>107.310</b> 20 x 35 mm, 75° zahnutá <b>107.311</b> 50 x 35 mm, 75° zahnutá
	<b>107.312</b> Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	<b>107.305</b> Tryska žehličková žehlicí plocha 15 x 25 mm
	<b>143.831</b> Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	<b>114.734</b> Tryska žehličková žehlicí plocha 40 x 19 mm
	<b>100.818</b> Těleso topné 230 V / 435 W



**131.867** Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 90° zahnutá

Malý a šikovný: HOT JET S je perfektní pro svařování komplikovaných detailů plachet a billboardů.



# SOLANO AT

Při vývoji SOLANO AT jsme se zaměřili především na vaše postřehy a požadavky. Proto je lehčí, tišší a odolnější než jakýkoli jiný horkovzdušný ruční přístroj.

Horkovzdušná pistole

## SOLANO AT



**Praktický prachový filtr:**  
Vyměnitelný, velký, jemný a snadno čistitelný prachový filtr.



**Ovládací tlačítka:**  
Komfortní intuitivní ovládání.



**Ochrana před popálením:**  
Pro bezpečnou manipulaci s přístrojem.



**Ergonomický tvar**



Nastavitelné mezní hodnoty teploty a průtoku vzduchu



Nastavitelný přímý start



Nastavitelná funkce chlazení



Nastavitelný režim spotřeby energie





SOLANO AT - kvalitní a bezpečné zpracování složitých kožených dílců

## Horkovzdušná pistole

### SOLANO AT



- **Dlouhá životnost:** bezuhlíkový motor a výkonné topné těleso
- **Lehký, tichý:** 750 g, <65dB
- **Ekonomický:** v úsporném Eco režimu šetří až 40 % energie
- **Bezpečný:** víceúrovňový systém ochrany před přehřátím
- **Jednoduchý:** intuitivní ovládání
- **Regulovatelný:** stálý výkon díky inteligentnímu řízení teploty
- **Univerzální:** vhodný pro mnoho aplikací v různých průmyslových oblastech

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2300
Teplota	°C	50 – 650
Průtok vzduchu	l/min (20°C)	160 - 300 [550]
Hlučnost	dB (A)	< 65
Rozměry d × š × v (ø rukojeť)	mm	270 x 75 x 240 (45)
Hmotnost	g	750
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

#### Obj. č.:

162.263 SOLANO AT 230 V / 2300

162.264 SOLANO AT 230 V / 2300, s úložným boxem

## Příslušenství SOLANO AT

	<b>106.998</b> Tryska přepletovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	<b>106.999</b> Tryska přepletovací 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	<b>107.154</b> Tryska tubulární Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	<b>107.006</b> Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	Tryska reflektorová děrovaná
	<b>107.308</b> 35 x 50 mm, 75° zahnutá <b>107.309</b> 35 x 20 mm, 75° zahnutá
	Tryska reflektorová lžicová
	<b>107.313</b> 25 x 30 mm, 90° zahnutá <b>107.314</b> 25 x 30 mm, 90° zahnutá, bez svorek
	<b>107.319</b> Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	<b>158.474</b> Tryska ochranná Ø 36.5 mm, ochranný kruh 80 mm
	<b>145.579</b> Těleso topné, 100 V / 1450 W
	<b>145.580</b> Těleso topné, 120 V / 1700 W
	<b>145.582</b> Těleso topné, 230 V / 2200 W

Obecné příslušenství

36/37



# GHIBLI AW – odolný a ergonomický.

GHIBLI AW je odolná a ergonomická horkovzdušná úhlová pistole pro smršťování v kabelové konfekci, nahřívání a tváření v automobilovém průmyslu, svařování přeplátovacích svarů plachet nákladních aut a odstraňování otřepu u plastových dílů. Díky praktickému dvousložkovému opláštění padne GHIBLI AW skvěle do ruky. Teplotu a množství vzduchu lze snadno nastavit osvědčenou a intuitivní ovládací jednotkou „e-Drive“.

Horkovzdušná úhlová pistole

## GHIBLI AW

1		<b>Stojan:</b> Díky dodávanému stojanu lze pistoli GHIBLI AW optimálně umístit na pracovišti a vyhnout se tak námaze při práci.
2		<b>Praktické vzduchové filtry</b> Pravidelné čištění vzduchových filtrů zajistí optimální proudění vzduchu a maximální výkon.
3		<b>Leister e-Drive</b> Teplotu a množství vzduchu lze snadno nastavit a kontrolovat osvědčenou a intuitivní ovládací jednotkou „e-Drive“ – pro docílení vždy stejných výsledků.
4		<b>Práce bez námahy</b> Díky integrovanému závěsnému oku lze pistoli GHIBLI AW prakticky zavěsit na vyvažovací stojan.
5		<b>Kompatibilita</b> Na pistoli GHIBLI AW lze nasadit všechny trysky z předchozích modelů. Bohatá je rovněž nabídka vhodného příslušenství.
6		<b>Ergonomická manipulace</b> Dvousložková rukojeť a perfektní vyvážení pistole umožňují pohodlný úchop a příjemnou práci i za nejtěžších podmínek.



Práci usnadňuje dodávaný stojan a možnost praktického zavěšení přístroje. Vzduchové filtry lze snadno vyjmout a vyčistit. Pro nový model GHIBLI AW lze samozřejmě použít všechny trysky jeho předchůdců.



GHIBLI AW - ideální pro smršťování při výrobě kabelů.

## Horkovzdušná úhlová pistole

### GHIBLI AW



- Ergonomická úhlová pistole
- Digitální regulace teploty
- Pětistupňové nastavení množství vzduchu
- Ovládací jednotka „e-Drive“ pro optimální kontrolu procesu
- 100% švýcarská výroba
- Stojan a přepravní box jsou součástí dodávky

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Výkon	W	2300
Teplota	°C	65 – 620
Množství vzduchu (20°C)	l/min	310 – 400 (700 při max. teplotě)
Statický tlak	Pa	1800 – 3200
Ø úchytu trysky	mm	36.5
Emise	dB(A)	67
Rozměry (D x Š x V)	mm	280 x 220 x 90, rukojeť Ø 45
Hmotnost	kg	1.1 (bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany		Ⓜ

#### Obj. č.:

148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W

Součást dodávky: GHIBLI AW, přepravní box, stojan, návod k obsluze

## Příslušenství GHIBLI AW

	<b>106.998</b>	Tryska přepletovací, násuvná 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	<b>106.999</b>	Tryska přepletovací, násuvná 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	<b>107.154</b>	Tryska tubulární, násuvná Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	<b>107.006</b>	Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	<b>107.308</b>	Tryska reflektorová děrovaná 34 x 50 mm, 75° zahnutá
	<b>107.309</b>	20 x 35 mm, 75° zahnutá
	<b>107.313</b>	Tryska reflektorová lžičková 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	<b>107.314</b>	25 x 30 mm, 90° zahnutá, bez svorek
	<b>107.319</b>	Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	<b>107.345</b>	Zrcadlo svařovací 135 mm, potažené PTFE
	<b>158.474</b>	Tryska ochranná 36.5 mm vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	<b>107.007</b>	Tryska s rozstříkem Ø 20 mm, 58 mm, přímá
	<b>106.132</b>	Tryska reflektorová U 150 x 26 x 44 mm, přímá
	<b>145.582</b>	Těleso topné, 230 V / 2200 W



# GHIBLI – horkovzdušná zbraň

Není náhodou, že název tohoto přístroje je odvozen od jména horkého pouštního větru. Díky dvouúrovňovému přepínání množství vzduchu a plynule regulovatelné teplotě, nachází tento přístroj uplatnění v nejrůznějších oborech.



Smršťování kabelových spojů s GHIBLI.

## Horkovzdušný ruční přístroj

### GHIBLI



- Univerzální přístroj pro svařování a smršťování
- Výsledky svařování jsou minimálně závislé na kolísání napětí a teplotě okolního prostředí
- Dvě úrovně průtoku vzduchu

#### Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1500 / 2000
Teplota	°C	20 – 600
Množství vzduchu (20°C)	l/min	300 / 350 (530 at max. temp)
Ø úchyty trysky	mm	36.5
Emise	dB(A)	70
Rozměry (D × Š × V)	mm	195 × 85 × 160, Handle Ø 57
Hmotnost	kg	0.9 (without power cord)
Značka shody		CE
Značka schválení		
Třída ochrany II		

#### Obj. č.:

101.881 GHIBLI 230 V / 2000 W

Další verze na vyžádání.

## Příslušenství GHIBLI

	<b>106.998</b>	Tryska překlátovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	<b>106.999</b>	Tryska překlátovací 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	<b>107.154</b>	Tryska tubulární Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	<b>107.006</b>	Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	<b>107.308</b>	Tryska reflektorová děrovaná 34 x 50 mm, 75° zahnutá
	<b>107.309</b>	20 x 35 mm, 75° zahnutá
	<b>107.313</b>	Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	<b>107.314</b>	25 x 30 mm, 90° zahnutá, bez svorek
	<b>107.319</b>	Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	<b>158.474</b>	Tryska ochranná 36.5 mm vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	<b>107.007</b>	Tryska s rozstříkem Ø 20 mm, 58 mm, přímá
	<b>107.345</b>	Zrcadlo svařovací 135 mm, potažené PTFE
	<b>106.132</b>	Tryska reflektorová U 150 x 26 x 44 mm, přímá
	<b>115.513</b>	Těleso topné 230 V / 1800 W

# HOTWIND – nová dimenze

Díky nízké hmotnosti 2,2 kg a vysoké max. teplotě až 650 °C je možné použít přístroje HOTWIND v široké škále aplikací buď jako samostatné jednotky nebo zabudované v uzavřeném obvodu.



HOTWIND SYSTEM se širokoštěrbinovou tryskou.

Horkovzdušné dmychadlo

## HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



HOTWIND SYSTEM

- Ideální pro zahřívání, sušení, tvarování a tvrzení
- Plynule regulovatelný topný výkon a průtok vzduchu
- Integrovaná ochrana přístroje a topného tělesa proti přehřátí
- Integrované ovládací prvky
- Extrémně hladký chod
- Ideální do provozu 24/7

### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3700
Teplota	°C	650
Rozměry (D × Š × V)	mm	332 × 106 × 179
Hmotnost	kg	2.2 (bez kabelu)
Značka schválení		
Třída ochrany II		

### Obj. č.:

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W  
142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W

Další verze na vyžádání

## Příslušenství

### HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

Tryska štěrbinová (a × b)	
	<b>107.260</b> 85 × 15 mm
	<b>107.259</b> 150 × 12 mm
	<b>105.977</b> 200 × 9 mm
	<b>107.263</b> 250 × 12 mm
	<b>107.262</b> 300 × 4 mm
	<b>105.992</b> 400 × 4 mm
	<b>105.991</b> 500 × 4 mm
	<b>125.317</b> Příruba připojovací a = 90 mm
	<b>107.335</b> Tryska reflektorová děrovaná Ø 150 mm
	<b>107.248</b> Filtr sání, nerez Ø 105 mm
	<b>141.723</b> Sada pro ruční použití (rukojeť a ochranná trubka)
	<b>143.530</b> Těleso topné 230 V / 3600 W

## FORTE S3

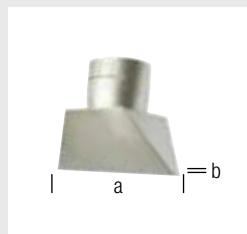
Nejvýkonnější ruční přístroj od firmy Leister, FORTE S3, je vhodný především pro bezplamenné smršťování obalů palet a neskladného zboží.



FORTE S3 umožňuje bezplamenné smršťování obalů palet a neskladného zboží v uzavřených prostorech.

Horkovzdušný ruční přístroj

## FORTE S3



	Tryska štěrbinová (a × b)
106.028	220 × 12 mm
107.272	300 × 12 mm
106.018	400 × 10 mm
106.024	500 × 7 mm
107.267	500 × 15 mm
106.023	600 × 4 mm
106.026	600 × 9 mm

- Nejvýkonnější bezplamenný přístroj pro smršťování obalů palet
- Rovnoměrné smršťování
- Použitelný i ve velmi stísněných uzavřených prostorech
- Integrovaný podstavec

### Technické údaje

Napětí	V~	3 × 230	3 × 400
Příkon	kW	10	10
Teplota	°C	650	
Rozměry (D × Ø)	mm	390 × 132, rukojeť Ø 85	
Hmotnost	kg	4.4 (bez kabelu)	
Značka shody		CE	
Značka schválení		§	
Třída ochrany II		□	

### Obj. č.:

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání

# AIRSTREAM ST

Jednoduchá práce, stačí AIRSTREAM ST zapojit a máte záruku stálého přísunu čistého suchého vzduchu – ideální pro svařování v podmínkách, kde se vyžaduje maximální čistota. Také se výborně hodí do tichého prostředí. Potřebujete najednou pracovat s dvěma ručními přístroji? Díky souběžnému napájení a přívodu vzduchu žádný problém. Součástí jednotky je stojan na ruční přístroje, vejde se na každý pracovní stůl, pohyb usnadňují kolečka. Velmi praktické řešení!



1

**Dva úkony současně:**  
Možnost připojení a současné práce dvou přístroji.



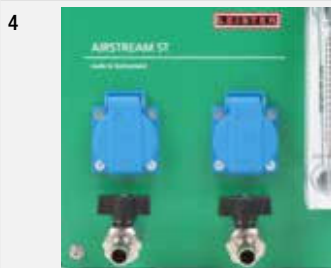
2

**Změna snadno a rychle:**  
Díky praktickému krabicovému tvaru jednotku snadno umístíte do pracovních regálů. Lze k ní připevnit i kolečka pro snazší přemístování. Praktický kryt lze využít i jako stojan na přístroje. AIRSTREAM ST lze snadno umístit na jakýkoli pracovní stůl.



3

**Kvalitu lze měřit:**  
Nastavitelný průtok vzduchu pro optimální výsledky svařování. Proud vzduchu má velký význam pro celkový přívod energie a přímo ovlivňuje kvalitu svařování



4

**Delší životnost:**  
Je-li jednotka zapnutá, ruční přístroje mají vždy zajištěný přívod vzduchu a současně i elektřiny. Nastane-li delší pauza, chrání AIRSTREAM ST připojené přístroje před přehřátím – zapíná se integrované chlazení.

2



1

3

4



AIRSTREAM ST – tichá jednotka pro přívod vzduchu

Dmychadlo

## AIRSTREAM ST



- Tichý režim
- Režim chlazení
- Nízká spotřeba energie
- Možnost připojení dvou ručních přístrojů
- Kompatibilita: WELDING PEN, DIODE a LABOR
- Bezuhlíková technologie

## Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	215
Frekvence	Hz	50
Objem vzduchu	L/min	200 (celkem)
Hlučnost	L <sub>pA</sub> (dB)	< 48 (s hadicí 3 m)
Rozměry (D × Š × V)	mm	600 × 250 × 362 (s rukojetí)
Hmotnost	kg	24
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

## Obsah balení:

Jednotka pro přívod vzduchu, spojky pro hadice, svorky, uživatelská příručka

## Obj. č.:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W

## Příslušenství AIRSTREAM ST



159.535 Sada koleček



159.481 Sada přípojek pro vzduchové hadice



Snadná práce se dvěma přístroji současně.



Spolehlivý společník.

# ROBUST

Navzdory svým malým rozměrům je ROBUST velmi výkonné dmychadlo použitelné i při vysokých teplotách okolního prostředí (až 60°). ROBUST může současně přivádět vzduch až pro 3 horkovzdušné ruční přístroje.



Dmychadlo ROBUST slouží jako externí zdroj vzduchu pro ruční přístroj WELDING PEN.

Dmychadlo

## ROBUST



- Kompaktní design, vysoký výkon
- S tlumičem hluku
- Lze ho upevnit do jakékoliv polohy
- Slouží jako externí zdroj vzduchu pro 1 WELDING PEN R nebo max. 3 DIODE S / PID nebo max. 3 LABOR S (s hadicovým adaptérem 107.281)

### Technické údaje

Frekvence	Hz	50	60
Příkon	W	250	250
Objem vzduchu (20 °C)	l/min	1200	1300
Statický tlak	kPa	8.0	10.5
Max. teplota prostředí	°C	60	60
Max. vstupní teplota	°C	60	60
Hladina hluku	dB(A)	62	62
Krytí (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Vstup vzduchu (vnější)	Ø mm	38	38
Výstup vzduchu (vnější)	Ø mm	38	38
Hmotnost	kg	8.0	8.0
Značka shody			
Třída ochrany I		⊕	⊕

### Obj. č.:

Napětí V~	50 Hz	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz		3 × 440 – 480
Bez kabelu	Obj. č.:		<b>103.429</b>
S kabelem 3 m	Obj. č.:	<b>103.432</b>	

## Příslušenství ROBUST

	<b>107.354</b> Filtr sání, nerez na vstup vzduchu
	<b>107.281</b> Adaptér 1x vstup Ø 38 mm, 3x výstup Ø 14 mm
	<b>113.859</b> Hadice vzduchová Ø 14 mm
	<b>101.031</b> Spona na vzduchovou hadici Ø 14 mm

# WELDING PEN

Štíhlý design přístroje WELDING PEN a externí přívod vzduchu pomocí otočné hadice vám usnadní práci.  
 WELDING PEN S – ovládání pomocí potenciometru  
 WELDING PEN R – digitální ovládání



WELDING PEN R v kombinaci s úhlovými adaptéry umožňuje svařování i ve velmi stísněných prostorech.

Horkovzdušný ruční přístroj

## WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Digitální zobrazení teploty (pouze WELDING PEN R)
- Otočná vzduchová hadice
- Chlazená trubice topného tělesa
- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo stlačený vzduch

Technické údaje		
Napětí	V~	230
Příkon	W	1000
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	270 × 43, rukojeť Ø 32
Hmotnost	kg	1.0 (s kabelem 3 m / vzduchovou hadicí a Y-přípojkou)
Snačka shody	CE	
Třída ochrany II	□	
<b>Obj. č.:</b>		
114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, 2,5 m hadice, pro šroubovací trysky	
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, 2,5 m hadice, pro šroubovací trysky	

## Příslušenství WELDING PEN R / S

	<b>105.622</b>	Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá	
	<b>106.988</b>	Tryska stehovací šroubovací (M14)	
	<b>113.666</b>	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14)	
	<b>113.399</b>		Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.876</b>		Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.874</b>		Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>113.670</b>	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Δ 5,7 × 3,7 mm, se stehovacím ramínkem, profil A	
	<b>113.877</b>		Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A
	<b>106.986</b>		Δ 7 mm, bez stehovacího ramínka, profil B
	<b>106.987</b>		Δ 7 × 5,5 mm, bez stehovacího ramínka, profil B
	<b>126.552</b>	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Ø 4 mm, pro fluoroplasty	
	<b>127.726</b>	Adaptér úhlový pro šroubovací trysky	
	<b>127.727</b>		30°
	<b>141.375</b>	Adaptér pro šroubovací trysky Ø 21.3 mm	
	<b>113.412</b>	Těleso topné 230 V / 1000 W pro WELDING PEN R / S	

Otočná vzduchová hadice usnadňuje práci s přístroji WELDING PEN.



Obecné příslušenství

36/37

## DIODE PID / S

DIODE PID – digitální ovládání, díky el. kontrole v uzavřeném obvodu si udrží stálou teplotu bez kolísání.

DIODE S – snadné ovládání pomocí potenciometru.



Pohodlné svařování pomocí lehkého a výkonného DIODE PID.

Horkovzdušný ruční přístroj

### DIODE PID / DIODE S



- Průvod vzduchu dmychadlem ROBUST, MINOR nebo stlačený vzduch
- Digitální zobrazení teploty (pouze DIODE PID)
- Chlazená trubice topného tělesa
- V kombinaci s lehkým dmychadlem MINOR vhodný i pro použití v terénu

#### Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	1.15 kg (s kabelem 3 m / vzduch. hadicí 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

#### Obj. č.:

101.303 DIODE PID, 230 V / 1600 W, násuvný  
101.281 DIODE S, 230 V / 1600 W, násuvný  
101.304 DIODE PID, 230 V / 1600 W, šroubovací  
101.282 DIODE S, 230 V / 1600 W, šroubovací

Další verze na vyžádání.

Horkovzdušný ruční přístroj s dmychadlem

### DIODE PID / DIODE S a MINOR



Dmychadlo MINOR s ručním přístrojem DIODE PID.

- Ideální kombinace

#### Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	2.5 kg (s kabelem 3 m / vzduch. hadicí 1.5 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

#### Obj. č.:

108.880 DIODE PID s dmychadlem MINOR, 230 V / 1700 W, šroubovací, vzduchová hadice 1.5 m  
101.441 DIODE S s MINOR, 230 V / 1700 W, násuvný, vzduchová hadice 1.5 m

Další verze na vyžádání.

Obecné příslušenství

36/37



Dmychadlo MINOR jako přívod vzduchu pro DIODE PID.

## MINOR – mobilní dmychadlo




Nenechte se zmýlit jeho malými rozměry a nízkou hmotností – toto dmychadlo dodává dostatek vzduchu umožňující velmi kvalitní práci s přístroji DIODE PID/S nebo LABOR S.

### Příslušenství DIODE PID / DIODE S

#### Násuvné verze

	<b>100.303</b> Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá
	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 <b>106.992</b> Δ 5,7 mm, profil A <b>106.993</b> Δ 7 mm, profil B <b>106.989</b> Ø 3 mm <b>106.990</b> Ø 4 mm <b>106.991</b> Ø 5 mm <b>156.470</b> Ø 5 mm, vyhnutá
	<b>106.996</b> Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	<b>143.833</b> Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	<b>100.296</b> Těleso topné DIODE PID, 230 V / 1550 W <b>100.689</b> Těleso topné DIODE S, 230 V / 1550 W

#### Šroubovací verze

	<b>105.622</b> Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá
	<b>106.988</b> Tryska stehovací šroubovací (M14)
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) <b>113.666</b> Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem <b>113.399</b> Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem <b>113.876</b> Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka <b>113.874</b> Ø 4 mm, bez stehovacího ramínka
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) <b>113.670</b> Δ 5,7 × 3,7 mm, se steh. ramínkem profil A <b>113.877</b> Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A <b>106.986</b> Δ 7, bez stehovacího ramínka, profil B <b>106.987</b> Δ 7 × 5,5 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>126.552</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) profil drátu Ø 4 mm, pro fluoroplasty
	<b>141.375</b> Adaptér na M14 pro šroubovací trysky Ø 21.3 mm

#### Dmychadlo

### MINOR



- Lehké a kompaktní
- Velmi výkonné
- Slouží jako mobilní přívod vzduchu pro ruční přístroje DIODE PID/S nebo LABOR S.
- Vhodné pro práci na staveništích

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	100
Objem vzduchu (20°C)	l/min	400
Statický tlak	Pa	4000 (40 mbar)
Výstup vzduchu (vnější)	mm	14.5
Rozměry (D × Ø)	mm	250 × 95, rukojeť Ø 64
Hmotnost	kg	1.15 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

#### Obj. č.:

108.747 MINOR, 230 V / 100 W

Další verze na vyžádání.

# LABOR S – malý a šikovní

Vyvinutý pro laboratorní účely. Pro svoji velmi malou velikost a nízkou váhu je LABOR S mimořádně vhodný pro svařování v těžko přístupných místech.



LABOR S, ve spojení s dmychadlem MINOR jako externím přívodem vzduchu.

## Horkovzdušný ruční přístroj

### LABOR S



- Ovládání teploty potenciometrem
- Velmi malý a lehký přístroj
- Ideální pro bodové svařování a svařování drátem
- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo MINOR nebo stlačeným vzduchem
- Ve spojení s dmychadlem MINOR vhodný i pro mobilní použití

#### Technické údaje








Napětí	V~	230
Příkon	W	800 / 900
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	180, rukojeť Ø 32
Hmotnost	kg	0.15 (bez vzduch. hadice a bez kabelu)
Značka shody		CE
Značka schálení		
Třída ochrany II		□

#### Obj. č.:

- 101.716 LABOR S, 230 V / 800 W s přípojovací krabicí, 3 m vzduch. hadice  
 101.754 LABOR S s dmychadlem MINOR, 230 V / 900 W, 1.5 m vzduch. hadice

Další verze na vyžádání

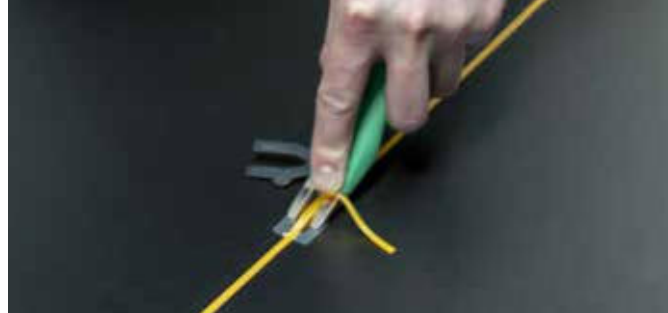
## Příslušenství LABOR S

	<b>107.144</b> Tryska základní Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá
	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5
	<b>106.992</b> Δ 5,7 mm, profil A
	<b>106.993</b> Δ 7 mm, profil B
	<b>106.989</b> Ø 3 mm
	<b>106.990</b> Ø 4 mm
	<b>106.991</b> Ø 5 mm
	<b>156.470</b> Ø 5 mm, vyhnutá
	<b>106.996</b> Tryska stehovací násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	<b>143.831</b> Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	Tryska tubulární
	<b>107.146</b> Ø 2 mm, 40 mm, 45° vyhnutá
	<b>107.151</b> Ø 4 mm, 30 mm, 45° vyhnutá
	<b>107.148</b> Ø 3 × 1.5 mm, 40 mm, 45° zahnutá
	<b>105.622</b> Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá
	<b>106.988</b> Tryska stehovací šroubovací (M14)
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14)
	<b>113.666</b> Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.399</b> Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem
	<b>113.876</b> Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>113.874</b> Ø 4 mm, bez stehovacího ramínka
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14)
	<b>113.670</b> Δ 5,7 × 3,7 mm, se steh. ramínkem profil A
	<b>113.877</b> Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A
	<b>106.986</b> Δ 7, bez stehovacího ramínka, profil B
	<b>106.987</b> Δ 7 × 5.5 mm, bez stehovacího ramínka
	<b>126.552</b> Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) profil drátu Ø 4 mm, pro fluoroplasty
	<b>101.581</b> Těleso topné 230 V / 800 W

Obecné příslušenství

36/37





Snadné zpracování svarů pomocí seřezávacího nože LEISTER

## Horkovzdušné ruční přístroje

### Obecné příslušenství

	<b>106.974</b> Váleček přitlačný 80 mm (silikon)		<b>160.015</b> Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 5 x 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 x 400 V
	<b>140.160</b> Váleček přitlačný 40 mm (silikon)		<b>159.239</b> Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 3 x 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 x 230 V, EU
	<b>140.161</b> Váleček přitlačný 28 mm (silikon)		<b>106.997</b> Frézka Ø 6 mm, pro autoopravy
	<b>140.598</b> Guma náhradní (silikon) k 140.161		<b>116.798</b> Kartáč mosazný
	<b>106.976</b> Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)		<b>142.647</b> Kartáč měděný Ø 3 mm, 300 x 100 mm
	<b>106.972</b> Kolečko mosazné přitlačné, detailové		<b>107.348</b> Stojan odkládací pro TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST, HOT JET S, LABOR S
	<b>117.000</b> Nůž seřezávací s vodicími sáňkami 0,6 mm a 5 náhradními břity		<b>137.855</b> Nůž LEISTER s 5 náhradními břity
	<b>117.005</b> Břit náhradní pro seřezávací nůž, 5 ks		<b>138.902</b> Břit náhradní, háček
	<b>117.007</b> Sáňky náhradní 0,6 mm pro seřezávací nůž		<b>138.539</b> Břit náhradní, rovný
	<b>138.314</b> Háček zkušební na svary		<b>151.382</b> KEHLFIX - nástroj pro vnitřní rohy 55 mm
	<b>151.188</b> Seřezávačka hran na T-spoje		<b>153.009</b> PLASTFIX
	<b>152.676</b> Šablona měřicí pro K/V svary		<b>154.259</b> Škrabka pro přídavné dráty a hrany
	<b>157.544</b> Nůžky se speciálním broušením 260 mm		<b>154.026</b> Škrabka obrysová
	<b>161.207</b> Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 x 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 x 400 V / 2 x 230 V		<b>116.586</b> Box pro TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	<b>164.048</b> Prodlužovací přívod 45 m, PUR, 3 x 2.5 mm <sup>2</sup> , 4 x 230 V, EU		



## Svařovací plastové dráty

POLYETHYLEN (PE-HD 100, PE-LD)	profil	mm
Svařovací drát PE, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PE, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PE, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PE, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PE, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
POLYPROPYLEN (vstupní suroviny INNOPOL, MOSTEN)		
Svařovací drát PP, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 5,5 mm, natur / barvený		5,5
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
PP EPDM		
Svařovací drát PP EPDM, 5,2 mm, černý		5,2
Svařovací drát PP EPDM, 7 mm, černý		7
PVC		
Svařovací drát PVC-U, tvrdý, transparentní		

PVC	profil	mm	
<b>104.278</b> Svařovací drát PVC-U, tvrdý, šedý			
<b>104.302</b> Svařovací drát PVC-U, měkký, transparentní			
ABS			
Svařovací drát ABS, 5,2 mm, černý		5,2	
Svařovací drát ABS, 7 mm, černý		7	
OSTATNÍ			
<b>104.297</b> Svařovací drát PA, černý			
<b>104.298</b> Svařovací drát PC, transparentní			
<b>104.313</b> Svařovací drát PC / ABS / ALPHA (Honda), černý			
<b>104.308</b> Svařovací drát PUR, černý			
<b>106.654</b> Welding band Xenoy			
<b>104.304</b> Svařovací drát PVDF, natur			
<b>104.303</b> Svařovací drát POM, přírodní			
<b>112.185</b> Svařovací drát PC/PBTP (Xenoy), černý			
PŘÍSLUŠENSTVÍ			
<b>107.036</b> Svazek testovacích drátů (37 cm) 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy			
<b>107.037</b> Svazek testovacích drátů (37 cm) 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy			
<b>144.095</b> Odvíječ drátu (černý plast), pro cívky D=300 mm			
Všechny svařovací dráty jsou standardně vyráběny s UV stabilizátorem (bez UV stabilizátoru pouze na vyžádání).			
PROFIL			
Kruh	Trojúhelník	Páska	Ovál





Aldi (logistické centrum 50 000 m2 TPO fólie, Švýcarsko)



Exploration Place (muzeum vědy, Wichita, USA)



Schöni Transport Centre (Švýcarsko)

## Střešní hydroizolace

Přehled svařovacích automatů	40
UNIDRIVE 500	41 / 42
UNIROOF AT / ST	43 - 45
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46 / 47
BITUMAT B2	48
EXAMO USB / Zkušební zařízení	49

## Ruční přístroje pro střešní aplikace

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Obecné příslušenství	36 / 37








Detailní práce na střešním okně.



Bezplamenné svařování modifikovaného bitumenu - BITUMAT B2.

## Přehled svařovacích automatů

				
<b>Materiál</b>		<b>Střešní fólie</b>		<b>Modifikovaný bitumen</b>
<b>Typ přístroje</b>	<b>UNIDRIVE 500</b>	<b>UNIROOF AT/ST</b>	<b>VARIMAT V2 / VARIMAT S</b>	<b>BITUMAT B2</b>
<b>Hlavní použití</b>	Atiky, zúžené prostory, šikmé střechy	Atiky, okraje, šikmé střechy, malé plochy do 500 m <sup>2</sup>	Svařování blízko okrajů, velké plochy nad 500 m <sup>2</sup>	Bezplamenné svařování bitumenu
<b>Střešní konstrukce</b>				
Ploché střechy	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Šikmé střechy	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Základní svary	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Detailní práce	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
<b>Tloušťka fólie</b>	do 1.8 mm	do 1.8 mm	do 2 mm / 1.8 mm	do 6 mm
	Svařování v obou směrech s otočnou tryskou	Ideální pro svařování na okraji střechy	Dvojnásobný svařovací výkon proti konkurenci	Bezplamenné svařování
<b>Odstup od okraje v mm</b>	45	100	110	200
<b>Výkon generátoru</b>	4 kW	min. 6 kW	min. 10 kW	
<b>Elektronika</b>				
Elektronicky regulovaná teplota v °C	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT	VARIMAT V2	
Regulace teploty (otevřený okruh)		UNIROOF ST	VARIMAT S	BITUMAT B2
<b>Rychlost m/min.</b>				
Pohon	0.7 – 4.5	1 – 10	0.7 – 12	0.8 – 12
Svařování (v závislosti na materiálu)	1 – 2.5	2 – 3	4 – 8	3 – 6
Doporučené svařovací parametry při zahájení svařování v závislosti na typu fólie (testováno v místnosti při 20°C)	PVC fólie: 2.0 m/min, 480 – 520°C, průtok vzduchu 100%  TPO/FPO fólie: 2.0 m/min, 420 – 470°C, průtok vzduchu 100%	<b>UNIROOF AT</b> PVC: 2.0 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100% <b>UNIROOF ST</b> PVC: 1.8 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100%	<b>VARIMAT V 2</b> PVC: 4.0 m/min, 550°C, průtok vzduchu 85% TPO: 5.0 m/min., 500°C, průtok vzduchu 100% <b>VARIMAT S:</b> PVC: Teplota 8.5–9 (550°C) TPO: Bez vodičící kola, může být použit pouze omezeně	tryska do 100 mm  Modifikovaný bitumen: 5.0 m/min, 650°C, průtok vzduchu 100%
<b>Hmotnost kg</b>	4.5	17.5	35 / 28	40
<b>Motor dmychadla</b>	bezuhlíkový	bezuhlíkový / uhlíkový	bezuhlíkový / uhlíkový	uhlíkový
<b>Strana</b>	 <b>41 / 42</b>	<b>43 - 45</b>	<b>46 / 47</b>	<b>48</b>

✓✓✓ = velmi vhodné, ✓✓ = vhodné, ✓ = omezené použití

# Spolehlivost a efektivita – UNIDRIVE 500

Kompaktní poloautomat UNIDRIVE 500 zaujme po mnoha stránkách. Díky dvěma ergonomickým držadlům můžete dosáhnout ideálního tlaku pro docílení dokonalých svařovacích výsledků. Pomocí otočné trysky a reverzibilního pohonu snadno změňte směr svařování. UNIDRIVE 500 je ideální pro všechny střešní aplikace, a to i ve stísněných prostorech. Svařuje dvakrát až třikrát rychleji než při ručním svařování.

Poloautomatický horkovzdušný svařovací přístroj

## UNIDRIVE 500

1



**Spolehlivý:**  
Ergonomická držadla pro vyvážený tlak při ručním svařování.

2



**Bezpečný:**  
Zachování nastavených parametrů a kvality svaru i při podpěti.

3



**Flexibilní:**  
Nerezová otočná tryska pro všechny svařovací aplikace.

4



**Přizpůsobitelný:**  
Reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech





Ať už na střeše, na atice, u světlíku, ve stísněných prostorách - všude tam ukazuje UNIDRIVE 500 své kvality.

Poloautomatický horkovzdušný svařovací přístroj

## UNIDRIVE 500



- **Bezpečný** - konstantní parametry a vysoká kvalita svaru i při podpětí
- **Rychlý** - až 3x rychlejší než ruční svařování
- **Přizpůsobitelný** - reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech
- **Praktický** - kompaktní a lehký poloautomatický přístroj 4,5 kg, výška 30 cm
- **Úsporný** - bezúdržbové, bezuhlíkové motory










### Technické údaje UNIDRIVE 500 220-240 V

Technické údaje		UNIDRIVE 500 220-240 V
Napětí	V~	220 - 240
Příkon	W	2400
Teplota	°C	100 – 580
Rozsah průtoku vzduchu %		45 – 100
Rychlost	m/min	0.7 – 4.5
Hladina hluku	L <sub>pA</sub> (dB)	70 (K = 3 dB)
Rozměry (d × š × v)	mm	297 x 173 x 275
Hmotnost	kg	4.5
Značka shody		<b>CE</b>
Třída ochrany I		

#### Obj. č.:

UNIDRIVE 500, 40 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola  
 UNIDRIVE 500, 30 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola

## Příslušenství UNIDRIVE 500

	Tryska přeplátovací <b>164.586</b> 15 mm <b>164.576</b> 30 mm <b>164.403</b> 40 mm
	<b>163.930</b> Přítlačné kolo, ocel, 15 mm
	<b>163.357</b> Přítlačné kolo, ocel, 40 mm
	<b>162.551</b> Opěrné kolo, silikon
	<b>161.156</b> Náhradní guma silikon 40 mm
	<b>159.911</b> Kolo pro gumu silikon 40 mm
	<b>151.847</b> Kartáč mosazný
	<b>164.605</b> Přenosný box pro UNIDRIVE 500 <b>156.531</b> Popruh pro přenosný box
	<b>145.582</b> Těleso topné 230 V / 2200 W

# UNIROOF AT/ST

Automat pro svařování termoplastových fólií. Je vhodný jak na ploché střechy, tak na šikmé střechy až do sklonu 30°. Díky úzkému designu přístroje a patentované pohyblivé nápravě je snadné svařovat velmi blízko stěn (až 10 cm), na atikách nebo v zúžených prostorech. Špičkový výkon 3450 W umocněný patentovaným systémem hnacího motoru přímo do přítlačného kola umožňuje dosáhnout vyššího konstantního přítlaku a svařovací rychlosti až 10 m/min.

Horkovzdušný svařovací automat

## UNIROOF AT/ST



1

**Bez zdoluhavého přestavování:** Díky úzkému designu přístroje a patentované pohyblivé nápravě je nyní možné svařovat ve velmi úzkých prostorech, blízko u okraje nebo na atice.



2

**Pohodlná obsluha přístroje díky ergonomické a nastavitelné vodící tyči a držadlu v přední části přístroje:** Je tak snadné mít přístroj u sebe kdykoliv a kdekoliv potřebujete.



3

**UNIROOF AT:** Systém s uzavřeným okruhem s termosondou udržuje svařovací parametry na konstantní úrovni a dosahuje tak spolehlivých výsledků svařování.



4

**UNIROOF AT:** ovládací panel s displejem zobrazujícím svařovací parametry. Úspora času díky programovatelným profilům pro různé materiály.



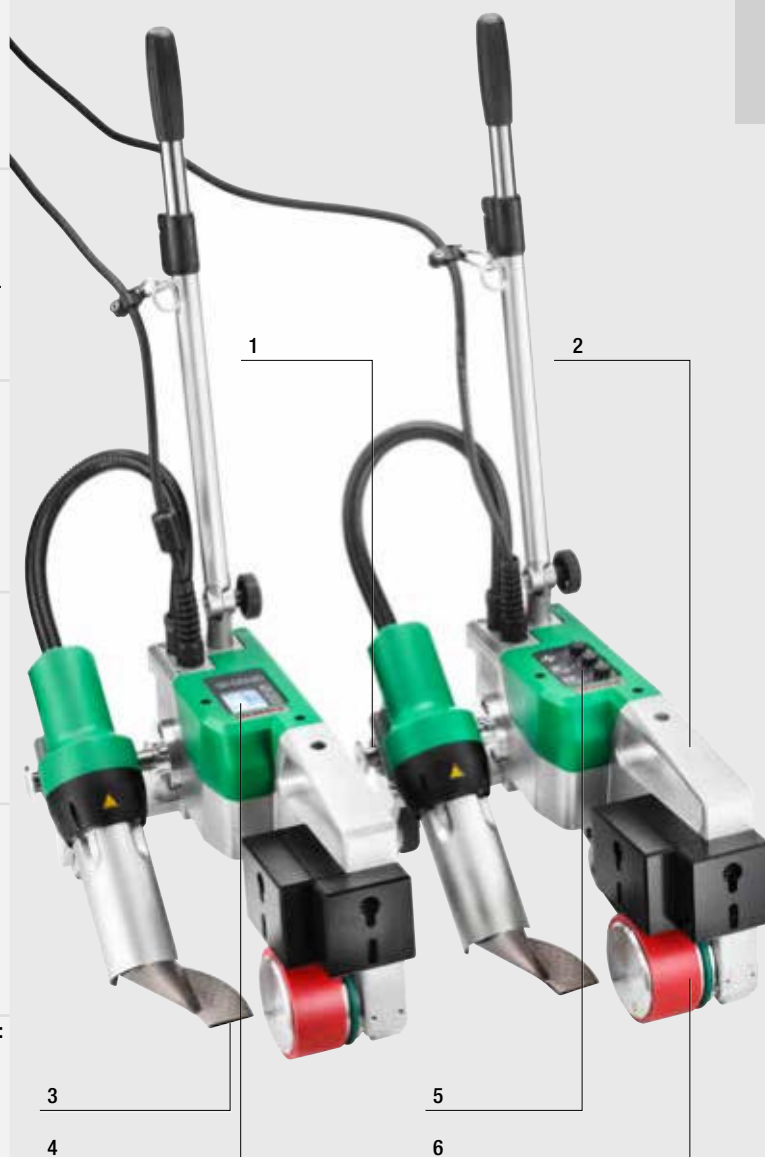
5

**UNIROOF ST:** Jednoduchý systém nastavení parametrů potenciometrem v otevřeném okruhu.



6

**Optimální výkon a snadné ovládání:** Přímé řízení, bezúdržbové přítlačné kolo (patentovaný systém umístění bezuhlíkového hnacího motoru přímo v přítlačném kole) zajišťuje vyšší přítlak, svařovací rychlost a nulové opotřebení řetězu.



## Horkovzdušný svařovací automat

### UNIROOF AT



- Díky pohyblivé nápravě snadno svařuje velmi blízko okraji nebo na atice
- Patentovaný systém umístění hnacího motoru přímo do přitlačného kola
- Pohodlná manipulace a vedení přístroje
- Model UNIROOF AT přináší dodatečných 66 % vyššího svařovacího výkonu v porovnání s obdobnými přístroji.

Technické údaje		UNIROOF AT
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50/60
Příkon	W	3450
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100
Rychlost	m/min	1.0 – 10.0
Rozměry (d × š × v)	mm	475 × 244 × 260
Hmotnost	kg	17.5 (včetně 3 přídavných závaží)
Materiály		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (další materiály na vyžádání)
Značka shody		<b>CE</b>
Třída ochrany I		<b>⊕</b>
Dmychadlo		bezuhlíkové
Ovládání		digitální displej
Regulace teploty		uzavřený okruh

#### Obj. č.:

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm

## Horkovzdušný svařovací automat

### UNIROOF ST



- Díky pohyblivé nápravě snadno svařuje velmi blízko okraji nebo na atice
- Patentovaný systém umístění hnacího motoru přímo do přitlačného kola
- Pohodlná manipulace a vedení přístroje
- Model UNIROOF ST přináší dodatečných 38 % vyššího svařovacího výkonu v porovnání s obdobnými přístroji.

Technické údaje		UNIROOF ST
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50/60
Příkon	W	3450
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100
Rychlost	m/min	1.0 – 10.0
Rozměry (d × š × v)	mm	475 × 244 × 260
Hmotnost	kg	17.5 (včetně 3 přídavných závaží)
Materiály		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (další materiály na vyžádání)
Značka shody		<b>CE</b>
Třída ochrany I		<b>⊕</b>
Dmychadlo		uhlíkové
Ovládání		potenciometr
Regulace teploty		otevřený okruh

#### Obj. č.:




153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm



Díky velmi úzkému designu UNIROOF AT/ST spolehlivě svařuje i v úzkých a těžko dostupných místech.

## Příslušenství UNIROOF AT/ST

	<b>155.414</b> Set pro střešní profily UNIROOF AT/ST
	<b>155.325</b> Tryska 40 mm, grip
	<b>149.597</b> Přítlačný plech pro gripovou trysku (40 mm)
	<b>152.742</b> Závaží přední <b>152.741</b> Závaží boční
	<b>154.462</b> Přípravek kalibrační pro trysky automatů
	<b>132.429</b> Plechy základací, 200 x 100 x 0,5mm (2 ks)
	<b>138.817</b> Kartáč nerez
	<b>154.522</b> Pohyblivá náprava 300 mm
	<b>152.706</b> Pohyblivá náprava 220 mm pro kruhové svařování
	<b>154.827</b> Převážní box UNI
	<b>155.577</b> Držák přídavných závaží
	<b>137.843</b> Vodicí tyč

	<b>108.129</b> Rukojeť T, vrchní část
	<b>156.446</b> Set pro bitumeny pro UNIROOF AT/ST
	<b>155.473</b> Topné těleso 230 V / 3300 W



Univerzální, výkonný, pohodlný.

# VARIMAT V2

VARIMAT V2 je automat vhodný pro velké plochy. Díky vysokému výkonu a rychlosti je svařování kvalitnější, rychlejší a úspornější. Inovované horkovzdušné dmychadlo s bezuhlíkovým motorem zajišťuje spolehlivý chod přístroje v jakýchkoliv podmínkách.



Vysoce spolehlivý i v případech podpěti.

## Horkovzdušný svařovací automat

### VARIMAT V2



- Nejrychlejší automat (až 12 m/min. v závislosti na materiálu)
- Úzký tvar umožňuje svařovat blízko stěn (úspora materiálu)
- Vysoký výkon (5700 W) umožňuje svařování při nepříznivém počasí
- Displej s možností uložení svařovacích parametrů
- Možnost přikoupení příslušenství pro:
  - svařování bitumenových pásů
  - svařování fotovoltaických článků
  - pravostranné svařování (těsně u hrany)

#### Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 600
Rychlost	m/min	0.7 – 12
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Šířka trysky	mm	40
Rozměry (d × š × v)	mm	640 × 430 × 330
Hmotnost	kg	35
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

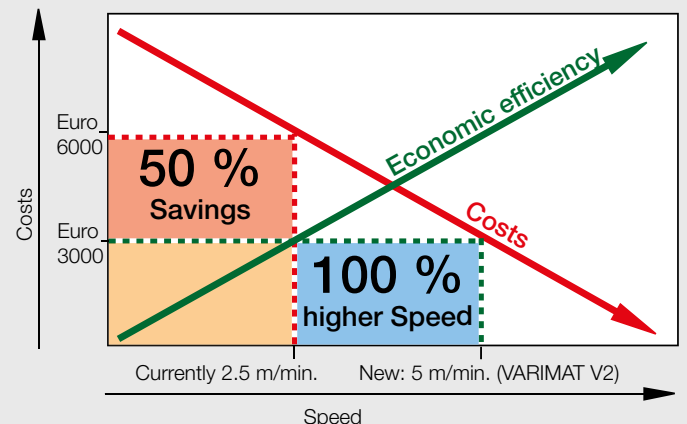
#### Obj. č.:

137.821 VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box  
 138.108 VARIMAT V2, 230 V / 4600 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box

## Příslušenství VARIMAT V2

1		<b>Ergonomický</b> Výšku a úhel vodící tyče je možné snadno nastavit do požadované polohy
2		<b>Motor</b> Velmi výkonný bezuhlíkový motor – už žádné vyměňování uhlíků!
3		<b>Intuitivní</b> Jednoduchá obsluha díky osvědčenému ovládání Leister e-Drive.
4		<b>Moderní technologie</b> Patentovaná tryska umožňuje spolehlivé a kvalitní svařování <b>Vysoká rychlost</b> Nový design pojezdu umožňuje rychlost až 12 m/min
5		<b>Stabilnější</b> Patentovaný přitlačný válec vyhlazuje nerovnosti

**Úsporný** - nižší náklady díky vyšší rychlosti svařování (kalkulace nákladů při 20 000 m<sup>2</sup>, 5 m/min.






Svařeno standardní tryskou.



Svařováním s gripovou tryskou získáme až o 25 % vyšší pevnost svaru.

	<b>113.995</b> <b>113.600</b>	Tryska gripová na TPO / FPO 30 mm 40 mm
	<b>110.805</b>	Tryska přeplátovací, 20 mm
	<b>107.067</b>	Závaží přídavné
	<b>139.048</b>	Box přepravní 720 x 470 x 450 mm (součást dodávky)
	<b>107.649</b>	Kolečka náhradní k boxu
	<b>132.429</b>	Plechý zakládací 200 x 100 x 0,5 mm, 2ks, (součást dodávky)
	<b>138.817</b>	Kartáč nerezový na čištění trysky (součást dodávky)
	<b>146.514</b>	Sada pro navařování RENOLIT ALKOR- PLAN profilů
	<b>143.162</b>	Přítlačné kolo měkké, pro nerovný povrch
	<b>119.111</b>	Kužel pro výměnu gummy přítlačného kola
	<b>151.530</b>	Zrcadlově obrácená svařovací sada, tryska pravá, pro speciální svařování u okraje/hrany
	<b>107.612</b> <b>107.613</b>	Topné těleso pro VARIMAT V2 230 V / 4400 W 400 V / 5500 W

	<b>143.179</b>	Set speciál na PVC s roštovou tryskou 40 mm, měkká guma 40 mm  Roštová tryska řeší problémy způsobené vzduchovými bublinami na tvrdším povrchu.
	<b>116.323</b>	Tryska 40 mm na PVC s roštem
	<b>143.163</b>	Guma 40 mm, měkká pro tvrdší povrchu
	<b>108.923</b> <b>108.924</b> <b>108.925</b>	Set pro bitumeny (230 V) 80 mm 100 mm 120 mm
	<b>108.927</b> <b>108.928</b> <b>115.892</b>	Set pro bitumeny (400 V) 100 mm 120 mm 80 mm
	<b>159.408</b>	Kalibrační šablona

## BITUMAT B2

Bezplamenné svařování modifikovaných bituménových pásů (SBS, PAP) svařovacím automatem Leister BITUMAT B2 je mnohem rychlejší a bezpečnější než svařování plamenem. Svary jsou podstatně pevnější a svařování hospodárnější.



Bezplamenné svařování modifikovaného bitumenu.

Horkovzdušný svařovací automat

### BITUMAT B2



- Bezplamenné svařování modifikovaných bituménových pásů
- Rovnoměrné výsledky svařování
- Vysoká rychlost
- Snadné ovládání množství horkého vzduchu
- Na bezplamenné svařování stačí jen jedna osoba (u svařování plamenem je potřeba dvou - jeden na svařování a druhý na přítlak)







#### Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	6700 / 6700
Teplota	°C	20 – 650
Rychlost	m/min	0.8 – 12
Průtok vzduchu	%	85 – 100
Šířka trysky	mm	75 / 100 / 120
Rozměry (d × š × v)	mm	690 × 490 × 330
Hmotnost	kg	40 (s kabelem)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany I		Ⓢ

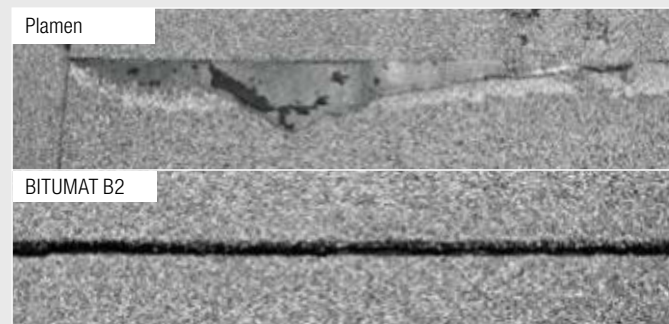
#### Obj. č.:

140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, 16 A 5P zástrčka  
 140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, 16 A 5P zástrčka  
 Další verze na vyžádání.

### Příslušenství BITUMAT B2

	<p>Trysky na bitumen</p> <p><b>138.048</b> 75 mm</p> <p><b>138.047</b> 100 mm</p>
	<p>Kolo přítlačné</p> <p><b>137.895</b> 100 mm, s drážkou</p> <p><b>137.896</b> 75 mm, s drážkou</p> <p><b>140.229</b> 100 mm, bez drážky</p> <p><b>140.228</b> 75 mm, bez drážky</p> <p><b>156.447</b> 80 mm, silikon</p> <p><b>158.222</b> 100 mm, silikon</p>
	<p><b>140.476</b> Zařízení zvedací</p>
	<p><b>155.328</b> Sada pro svařování bitumenu, 120 mm</p>
	<p><b>140.489</b> Box přepravní, 750 × 555 × 450 mm (součást dodávky)</p>
	<p>Topné těleso</p> <p><b>126.594</b> 400 V / 6500 W</p> <p><b>126.386</b> 230 V / 6500 W</p>

Výrazně lepší výsledky svařování ve srovnání se svařováním plamenem.



# EXAMO

Je svar těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne zkušební zařízení Leister EXAMO přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.



Testování svaru.

## Zkušební zařízení

### EXAMO 300F USB, 600F USB



- Mobilní verze navržena pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tažnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování
- Volitelně pro geotextilie

#### Technické údaje

Typ		300F	600F
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Tažná síla	N	4000	4000
Rozstup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	10 – 300	10 – 300
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	max. 40 (60 volitelně)	max. 40 (60 volitelně)
Rozměry (d × š × v)	mm	750 × 270 × 190 (přepavní box)	1050 × 270 × 190 (přepavní box)
Hmotnost	kg	14	17,5
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		Ⓢ	Ⓢ
Třída ochrany I		Ⓢ	Ⓢ

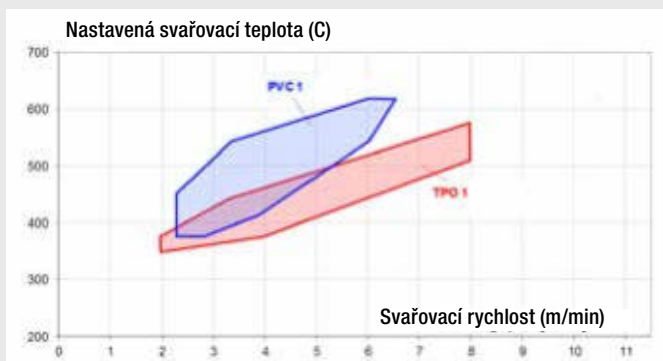
#### Obj. č.:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti  
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti

## Příslušenství EXAMO 300F USB, 600F USB

	<b>134.832</b> Set testovací a kalibrační pro EXAMO USB
	<b>108.185</b> Sada čelistí 60 mm pro geotextilie (obsahuje 2 páry)
	<b>144.416</b> USB paměť

Díky zjištění svařovacího okna, dokážete správně nastavit výchozí svařovací parametry.



Typické svařovací okno pro TPO a PVC



pro testování T-spojů

#### Obj. č.:

- 153.026 Zvon vakuový zkušební L Ø 320 mm  
153.024 Pumpa vakuová 230 V  
153.025 Pumpa vakuová 120 V



HEMTEK ST  
made in Switzerland



Zakrývací plachty



Markýzy



Protipovodňové zábrany

## Svařovací automaty pro technické tkaniny

Přehled svařovacích automatů	52 / 53
HEMTEK ST	54 / 55
HEMTEK K-ST	56 / 57
SEAMTEK 900 AT	58 / 59 / 62
SEAMTEK W-900 AT	60 - 62
UNIPLAN 300 / 500	64 / 65
VARIANT T1	66
VARIANT T1 Overlap	67
VARIANT T1 TAPE	68
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	69


## Ruční přístroje

TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
Obecné příslušenství	36 / 37



Billboardy









## Stacionární svařovací přístroje

				
Přístroj	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK W-900 AT
Max. napětí V~	120 / 230	120 / 130	230 / 240	230 / 240
Max. příkon W	1800 / 2350 / 3450	1800 / 2350	4500	3900
Teplota °C	100 - 650	100 - 650	120 - 700	0 - 680
Rychlost m/min	0.8 - 12	0.8 - 12	0.1 - 30	0 - 30
Šířka svaru mm	20 / 30 / 40	8	8 - 64	8 - 64
Rozměry (D × Š × V) mm	433 × 350 × 600	433 × 350 × 600	1500 × 702 × 1500	1700 × 702 × 1500
Hmotnost kg	27.0	27.0	268.0	238.0
<b>Svařovací možnosti</b>				
Přepřátování	✓		✓	✓
Svařování lemů	✓		✓	✓
Svařování kedru	✓	✓	✓	✓
Navařování pásky	✓		✓	✓
Svařování na tupo			✓	✓
Tunýlek / otevřený lem	✓		✓	✓
Svařování na tupo spojené páskou			✓	✓
<b>Technologie svařování</b>				
Horkovzdušné svařování	✓	✓	✓	
Svařování horkým klínem				✓
<b>Možnosti</b>				
Regulace teploty			✓	✓
Regulace rychlosti			✓	✓
Plynule nastavitelná teplota a rychlost	✓	✓	✓	✓
Digitální displej			✓	✓
<b>Strana</b>	 <b>54 / 55</b>	<b>56 / 57</b>	<b>58 / 59 / 62</b>	<b>60 - 62</b>



Stany

## Svařovací automaty pro technické tkaniny

							
Přístroj	VARIANT T1 Overlap	VARIANT T1 TAPE 50 mm	VARIANT T1 TAPE 25 mm	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Max. napětí V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230	230	3 × 400	3 × 400
Max. příkon W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	3450	3450	10 000	10 000
Teplota °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Rychlost m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4 – 20	4 – 20
Šířka svaru mm	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Rozměry (D × Š × V) mm	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Hmotnost kg	22.5	28.0	28.0	15.0	16.0	35.0	40.0
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Druh certifikace	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Třída ochrany	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
<b>Svařovací možnosti</b>							
Přeplátování	✓			✓	✓		
Svařování lemů	✓			✓	✓		
Svařování kedru	✓			✓	✓		
Navařování pásky		✓	✓			✓	✓
Svařování na tupo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tunýlek / otevřený lem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Technologie svařování</b>							
Horkovzdušné svařování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Svařování horkým klínem							
<b>Možnosti</b>							
Regulace teploty	✓	✓	✓	✓	✓		
Regulace rychlosti	✓	✓	✓	✓	✓		
Plynule nastavitelná teplota a rychlost	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální displej	✓	✓	✓	✓	✓		
<b>Strana</b>	 67	68	68	64 / 65	64 / 65	69	69

# HEMTEK ST – svařování lemů nebylo nikdy snazší

Svařovací přístroj HEMTEK ST je určen pro širokou škálu aplikací a jeho ovládání je velice intuitivní. Jakmile přístroj upevníte, můžete okamžitě začít svařovat. Ruční horkovzdušné přístroje již vůbec nepotřebujete; ani před začátkem svařování, ani k dokončovacím pracem. Vše zvládne samotný HEMTEK ST. Nyní můžete velmi rychle a velice snadno svařovat např. propagační bannery, plachty, apod. Díky pedálu máte obě ruce volné pro manipulaci

Stacionární svařovací přístroj

## HEMTEK ST



**Lemovací zařízení:**  
1 lemovací zařízení pro 3 různé aplikace: lem (20/30/40 mm); otevřený lem do 100 mm; keдр.



**Svorka:**  
Rychloupínací svorka umožňuje přístroj jednoduše připevnit k téměř jakémukoliv pracovnímu stolu.



**Ovládací panel:**  
Intuitivní ovládací jednotka zaručuje snadné a klidné svařování. Snadno nastavit lze teplotu, rychlost a průtok vzduchu. Přístroj pozvolna ochlazuje integrované chladicí zařízení.



**Pedál:**  
HEMTEK ST lze ovládat pomocí pedálu, a tak obě ruce zůstávají volné pro práci s materiálem.



**Přítlačný válec:**  
Díky integrovanému závaží lze nastavit plynulý přítlak. Válec s integrovaným excentrickým systémem zajišťuje vysoký přítlak. Pro rozmanité aplikace jsou k dispozici různé šířky trysek a válečků.



s materiálem. Přístroj zaručuje vysokou kvalitu svařování a bezproblémovou a klidnou práci.



HEMTEK ST lze připevnit na téměř jakýkoliv pracovní stůl

## Stacionární svařovací přístroj

### HEMTEK ST

- Svařovací rychlost až 12 m/min.
- Silné dmychadlo
- Snadné nastavení lemovacího zařízení
- 1 lemovací zařízení pro 3 různé aplikace:  
lem: 20/30/40 mm; otevřený lem do 100 mm; kedr.
- Snadné ovládání: díky pedálu máte volné ruce pro manipulaci s materiálem
- Vše v jednom: již není třeba žádné další svařování ručními přístroji
- Všechny svařovací parametry jsou nastavitelné
- Ochlazovací režim
- Lze upnout na téměř jakýkoliv stůl pomocí nastavitelného rychloupínacího zámku

#### Technické údaje

		120 V		220 – 240 V	
Napětí	V~	120	230	230	
Frekvence	Hz	50/60	50/60	50/60	
Příkon	W	1800	3450	2350	
Teplota	°C	100 – 650			
Množství vzduchu	%	1 – 10			
Pohon	m/min	0.8 – 12			
Šířka trysky	mm	20/30/40	30/40	20	
Emise	L <sub>pA</sub> (dB)	70 (K = 3 dB)			
Rozměry (d × š × v)	mm	433 × 350 × 600			
Hmotnost	kg	27 (včetně připevňovacího zařízení)			
Značka shody					
Třída ochrany I					

#### Součást dodávky:

Horkovzdušný přístroj, připevňovací zařízení, lemovací zařízení, přídržné zařízení materiálu, gumová zarážka

#### Obj. č.:

157.862 HEMTEK ST, 230V/2350 W, 20 mm  
 157.861 HEMTEK ST, 230V/3450 W, 30 mm  
 157.860 HEMTEK ST, 230V/3450 W, 40 mm

## Příslušenství HEMTEK ST

	<b>157.048</b> Přítlačný válec, horní 20 mm <b>157.047</b> 30 mm <b>108.117</b> 40 mm
	<b>157.070</b> Přítlačný válec, horní 20 mm <b>157.071</b> 30 mm <b>161.202</b> 40 mm
	<b>157.707</b> Tryska 20 mm <b>157.706</b> 30 mm <b>157.705</b> 40 mm
	<b>157.098</b> Zařízení pro nastavení trysky
	<b>156.472</b> Zařízení lemovací
	<b>157.879</b> Zařízení lemovací pro těžší materiály
	<b>155.800</b> Zařízení přeplátovací
	<b>159.780</b> Zařízení pro navádění pásky
	<b>160.269</b> Přídavné závaží
	<b>153.947</b> Topná tělesa 120V/1800W (šířka trysky 20/30/40 mm) <b>149.675</b> 230V/2200W (šířka trysky 20 mm) <b>145.606</b> 230V/3300W (šířka trysky 30/40 mm)
	<b>157.540</b> Gumové zarážky
	<b>116.798</b> Mosazný kartáč

# HEMTEK K-ST – snadné svařování kedru

Díky velké flexibilitě přístroje HEMTEK K-ST můžete snadno svařit kedr dle vašich představ. Snadno ovladatelné a plynule nastavitelné vodící zařízení umožňuje svařovat různé šíře kedru. Díky pohodlnému ovládání nohou pomocí pedálu máte během svařování obě ruce volné k přesnější manipulaci s materiálem.

## Stacionární svařovací přístroj

### HEMTEK K-ST



**Vodící zařízení:**  
Bezpečné a snadné vedení kedru o průměru až 13 mm.



**Ovládací panel:**  
Intuitivní ovládání umožňuje snadné nastavení teploty a rychlosti svařování. Integrované chladičské zařízení zajišťuje pozvolné ochlazování přístroje.



**Svorky:**  
Rychloupínací svorky umožňují přístroj jednoduše připevnit k téměř jakémukoliv pracovnímu stolu.



**Pedál:**  
HEMTEK K-ST lze ovládat pomocí pedálu. Díky tomu obě ruce zůstávají volné pro svařování a manipulaci s materiálem.





HEMTEK K-ST připevníte k jakémukoliv pracovnímu stolu

- Snadné svařování kedru
- Šířka svaru zcela nastavitelná
- Průměr kedru 3 - 13 mm
- Rychlost až 12 m/min
- Snadná a rychlá příprava stroje
- Díky obsluze nohou pomocí pedálu zůstávají obě ruce volné pro práci s materiálem

#### Technické údaje

		120 V	220 – 240 V
Napětí	V~	120	230
Frekvence	Hz	50/60	50/60
Příkon	W	1800	2350
Teplota	°C	100 - 650	
Rychlost	m/min	8 - 12	
Šířka svaru	mm	8	
Úroveň hlukosti	L <sub>pA</sub> (dB)	70 (K = 3 dB)	
Rozměry (d × š × v)	mm	433 × 350 × 600	
Hmotnost	kg	27 (včetně připevňovacího zařízení)	
Značka shody		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕

#### Součást dodávky:

Horkovzdušný přístroj, připevňovací zařízení, naváděcí zařízení pro kedr

#### Obj. č.

162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W

## Příslušenství HEMTEK K-ST

	<b>163.796</b> Kit pro přestavbu HEMTEK ST na K-ST
	<b>161.202</b> Přítlačné kolo spodní 40 mm
	<b>161.259</b> Tryska pro svařování kedru 8 mm
	<b>163.798</b> Šablona pro nastavení trysky
	<b>160.749</b> Naváděcí zařízení pro kedr
	<b>149.675</b> Těleso topné 230 V / 2200 W
	<b>116.798</b> Kartáč mosazný

#### Sady na přestavbu HEMTEK ST na HEMTEK K-ST

Stávající Požadovaný pro HEMTEK K-ST (výroba kedru)

HEMTEK ST	Kit pro přestavbu na K-ST 163.796	Přítlačné kolo spodní 161.202	Těleso topné 230 V / 2200 W 149.675
157.862 HEMTEK ST 20 mm	•	•	
157.861 HEMTEK ST 30 mm	•	•	•
157.860 HEMTEK ST 40 mm	•		•

# SEAMTEK 900 AT – nová generace

Promyšlená konstrukce s několika rameny umožňuje v rekordním čase konfigurovat přístroj pro požadovanou aplikaci a svařit téměř jakýkoliv tvar. Maximální flexibilitu zajišťuje velký výběr hnacích kol, trysek a vodicích zařízení. Intuitivní ovládání přes dotykový displej umožňuje jednoduchou úpravu parametrů.

Stacionární svařovací přístroj

## SEAMTEK 900 AT

1		<b>Intuitivní</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Parametry lze měnit přes dotykový displej</li><li>• Možnost měnit všechny parametry</li></ul>
2		<b>Snadná přestavba</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Výměna trysky bez použití nářadí</li><li>• Rychlá a snadná výměna kola</li></ul>
3		<b>Podstavec</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Lemování</li><li>• Svařování tubusů</li><li>• 3D svařování</li><li>• Navařování pásky</li></ul>
4		<b>Rychlé rameno</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Výroba tubusů</li></ul>
5		<b>Postranní rameno</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Obvodové svařování</li><li>• Navařování pásky</li><li>• Svařování/navarování ukončovacích čepiček</li></ul>
6		<b>Odvíjecí zařízení</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Navařování těsnicí pásky</li><li>• Navařování zesilovací pásky</li><li>• Navařování lepicí pásky</li></ul>



Leister SEAMTEK 900 AT



Jednoduché, bezpečné a ekonomické svařování.

## Stacionární svařovací přístroj

### SEAMTEK 900 AT



- Flexibilní díky systému několika ramen
- Digitálně regulované svařovací parametry
- Intuitivní uživatelské rozhraní
- Tichý provoz
- Testovací režim pro rychlé stanovení parametrů
- Snadná výměna hnacích kol a vodicích zařízení
- Bezúdržbový





#### Technické údaje

Napětí	V~	230 / 240
Příkon	W	4500
Teplota	°C	120 – 700
Rychlost		0.1 – 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	1500 × 702 × 1500
Hmotnost	kg	238 kg (základní verze) 268 kg (plně vybavená verze)
Požadovaný tlak vzduchu	bar	6.2
Šířka svaru	mm	8 – 64

#### Obj. č.:

- 155.555 SEAMTEK 900 AT Základní verze (podstavec, 2 ocelová přítlačná kola 25 mm, standardní tryska 25 mm)
- 155.777 Rychlé rameno
- 155.666 Postranní rameno
- 155.888 Odvíjecí zařízení

## Příslušenství SEAMTEK 900 AT

	Kolo ocelové, Ø 63.5 mm
155.392	8 mm
155.393	13 mm
155.863	19 mm
154.593	25 mm
155.864	38 mm
155.394	50 mm
155.865	57 mm
154.619	64 mm
	Tryska SEAMTEK
157.808	8 mm (s nízkým průtokem)
157.799	13 mm (s nízkým průtokem)
151.598	13 mm
151.601	19 mm
151.597	25 mm
151.608	38 mm
151.599	50 mm
151.850	55 mm
151.600	64 mm
	152.941 Tryska uzavírací
	152.956 Tryska lemovací

Technické tkaniny



SEAMTEK 2000 AT (2 m rameno) - další informace na vyžádání.

Obecné příslušenství








# SEAMTEK W-900 AT – plynule nastavitelná rychlost

Vylepšený model SEAMTEK W-900 AT je první stroj s novou technologií nízkonapěťového svařovacího klínu. Díky této inovaci můžete snadno a plynule přizpůsobovat rychlost v průběhu svařování dle obtížnosti svařovaného úseku podobně jako na šicím stroji. S tímto přístrojem dosáhnete nejvyšší kvality i těch nejnáročnějších svarů.

Stacionární svařovací přístroj s horkým klínem

## SEAMTEK W-900 AT

1		<b>Inovace</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Plynulá změna rychlosti v průběhu svařování (jako u šicího stroje)</li><li>• Automatické nastavení teploty dle aktuální rychlosti svařování</li><li>• Vysoká výkonnost, až do 680°C</li></ul>
2		<b>Úspora</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Téměř nulová spotřeba energie v pohotovostním režimu</li><li>• Podstatně nižší spotřeba energie než mají srovnatelné přístroje</li><li>• Cenově dostupné náhradní klíny</li></ul>
3		<b>Připraveno během několika sekund</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Není potřeba předehřev</li><li>• Svařovací klín se zahřeje okamžitě po zahájení svařování</li></ul>
4		<b>Bezpečné a snadné</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Zpomalení rychlosti pro pohodlné svařování obtížných míst</li><li>• Po vypnutí, nebo v pohotovostním režimu se klín okamžitě ochladí a sníží se tak riziko popálení</li></ul>
5		<b>Skvělé výsledky</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Přesné a pěkné svary i při svařování zakřivených švů</li><li>• Ploché svary bez vrásek a zvlnění i na materiálech citlivých na svařování</li></ul>



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Dinghies © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Svařování nízkonapětovým horkým klínem

## Stacionární svařovací přístroj s horkým klínem

### SEAMTEK W-900 AT



- Rychloupínací svorka pro výměnu klínu
- Systém nastavitelných ramen (spodní rameno, rychlé rameno)
- Digitální regulace svařovacích parametrů
- Intuitivní ovládání
- Tichý - není třeba kompresor
- Možnost uložení svařovacích parametrů
- Téměř bez kouře
- Nízkoúdržbový
- Digitální asistent pro dokonalé nastavení polohy klínu





#### Technické údaje

Napětí	V~	230 / 240
Příkon	W	3900
Teplota	°C	0 – 680
Rychlost	m/min	0 – 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	1700 × 702 × 1500
Hmotnost	kg	238
Šířka svaru	mm	8 – 64

#### Obj. č.:

- 159.159 SEAMTEK W-900 AT základní verze se spodním ramenem a základním napájením (bez kol a bez držáku klínu)
- 160.330 Napájení dodatečné
- 155.777 Rameno rychlé
- 155.888 Zařízení odvíjecí pro pásku





## Příslušenství SEAMTEK W-900 AT

	Držák klínu pro 3D aplikace 162.854 8 mm 162.847 13 mm 162.846 19 mm 162.700 25 mm 162.809 38 mm 162.818 50 mm 162.829 57 mm 162.837 64 mm
	Držák klínu pro vysokorychlostní svařování 163.172 8 mm 163.173 13 mm 163.174 19 mm 163.175 25 mm 163.176 38 mm 163.177 50 mm 163.178 57 mm 163.179 64 mm
	3D klín (balení 5 ks) 163.419 8 mm 163.420 13 mm 163.421 19 mm 163.422 25 mm 163.423 38 mm 163.424 50 mm 163.425 57 mm 163.426 64 mm
	Klín pro rychlé svařování (balení 5 ks) 163.427 8 mm 163.428 13 mm 163.429 19 mm 163.430 25 mm 163.431 38 mm 163.432 50 mm 163.433 57 mm 163.434 64 mm



Letecký hangár / angarstroy.com

## Příslušenství SEAMTEK 900 AT / SEAMTEK W-900 AT

	<p>Kolo, silikon, 50A, Ø 63.5 mm  <b>155.401</b> 13 mm  <b>155.402</b> 19 mm  <b>155.403</b> 25 mm  <b>155.404</b> 38 mm  <b>155.405</b> 50 mm  <b>155.406</b> 57 mm  <b>155.407</b> 64 mm</p>		<p><b>155.400</b> Upínací systém pro naváděcí zařízení</p>
	<p><b>155.660</b> Zařízení přepřátovací 0–64 mm</p>		<p><b>156.780</b> Zařízení přepřátovací, pro rychlé rameno</p>
	<p><b>155.530</b> Zařízení lemovací/pro keдр 0–50 mm</p>		<p><b>155.410</b> Adaptér pro odsávání výparů</p>
	<p><b>155.760</b> Zařízení lemovací/pro keдр, pro těžké materiály 0–60 mm</p>		<p><b>158.789</b> Zařízení pro ustříhnutí pásky (18 - 25 mm)</p>
	<p><b>155.380</b> Zařízení pro otevřený lem až do 110 mm</p>		<p><b>158.928</b> Zařízení pro napnutí materiálu</p>
	<p><b>155.540</b> Zařízení pro 3D aplikace</p>		<p><b>159.389</b> Podstavec nastavitelný</p>
	<p><b>156.760</b> Zařízení přepřátovací, pro navádění materiálu zleva</p>		<p><b>158.139</b> Pracovní LED lampa</p>
	<p><b>156.770</b> Zařízení pro navádění Acrylic pásky</p>		



# UNIPLAN 300 / 500 – výkonný, praktický, bezpečný

Svařovací automat UNIPLAN 300 a UNIPLAN 500 jsou ideální volbou pro svařování autoplachet, stanů nebo bannerů. Vyšší spolehlivost a kvalitu svaru zajišťuje integrované zařízení pro zvedání materiálu a zasouvací tryska. Díky směrově natáčivému kolu je snadné vyhnout se překážkám jako jsou průchodky, háčky nebo jiné příslušenství.

Horkovzdušný svařovací automat

## UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



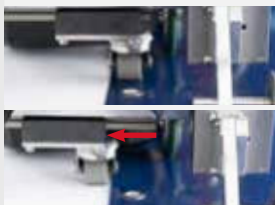
**Automatický a bezpečný:**  
Jednoduché zasunutí trysky.



**Praktický:**  
Integrované zařízení k nadzvedávání materiálu.



**Rychle a snadno přestavitelný:**  
V jednom kroku je možná přestavba z přeplátovacího svařování na svařování lemu nebo kedru.



**Směrově natáčivé kolo:**  
Umožňuje vyhnout se překážkám jako průchodky, háčky apod.



**Spolehlivý:**  
Regulovatelná teplota a rychlost





Ideální pro přepletovací svar, svařování lemu, kedru, na zemi, či na stole.

Horkovzdušný svařovací automat

## UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- Uhlíkový motor dmyhadla
- Výkon dmyhadla 12 500 ot/min
- Displej pro nastavení svařovacích parametrů
- Bezuhlíkový, bezúdržbový motor dmyhadla
- Výkon dmyhadla 18 000 ot/min
- Displej pro nastavení a **uložení** svařovacích paramaterů

### Technické údaje

		UNIPLAN 300	UNIPLAN 500
Napětí	V~		230
Frekvence	Hz		50 / 60
Příkon	W		3450
Teplota, plynule nastavitelná	°C		100 – 620
Rychlost, plynule nastavitelná	m/min		1 – 16
Šířka trysky	mm		20 / 30 / 40
Výkon dmyhadla	ot/min	12'500	18'000
Motor dmyhadla		uhlíkový	bezuhlíkový (bezúdržbový)
Úroveň hlučnosti	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)	
Rozměry (L x W x H)	mm	500 x 310 x 300	
Hmotnost (bez kabelu)	kg	15	16
Značka shody		CE	
Třída ochrany I		⊕	

Obj. č.:	40 mm	30 mm	20 mm
UNIPLAN 300, 230 V	164.545	164.546	164.547
UNIPLAN 500, 230 V	164.548	164.549	164.550

### Součást dodávky:

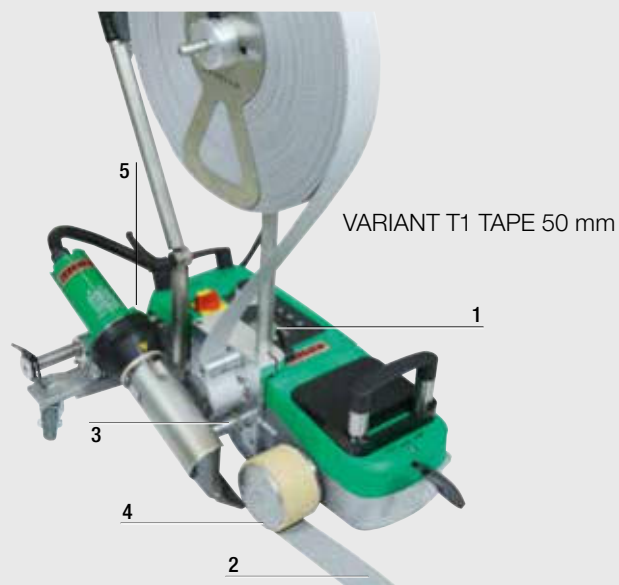
UNIPLAN 300: Přístroj, přepletovací zařízení, přepravní box  
 UNIPLAN 500: Přístroj, přepletovací zařízení, lemovací zařízení, zvedací zařízení, 2 závaží (1.25 kg), držák závaží, prodloužení držáku závaží, mosazný kartáč, krátká rukojeť, zařízení pro nastavení trysky, přepravní box

## Příslušenství UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

	<b>165.083</b> Kolo přitlačné, kit, 20 mm
	<b>165.403</b> Kolo přitlačné, kit, 30 mm
	<b>165.082</b> Kolo přitlačné, kit, 40 mm
	<b>164.315</b> Tryska 20 mm
	<b>164.314</b> Tryska 30 mm
	<b>160.421</b> Tryska 40 mm
	<b>166.187</b> Lemovací zařízení
	<b>165.791</b> Zařízení pro nastavení trysky
	<b>160.351</b> Přídavné závaží 1.25kg
	<b>164.497</b> Držák závaží, základní
	<b>164.498</b> Držák závaží, prodloužený
	<b>157.000</b> Zařízení zvedací
	<b>163.878</b> Kolečko otočné
	<b>165.542</b> Držadlo rukojeti
	<b>159.000</b> Rukojeť dlouhá
	<b>165.562</b> Rukojeť krátká
	<b>116.798</b> Kartáč mosazný
	<b>155.473</b> Těleso topné 230 V

# VARIANT T1 – rychlý a ergonomický

Svařovací přístroj VARIANT T1 je velmi univerzální. Používá se na navařování zesilovacích pásů a tzv. anti-vandal pásek při výrobě autoplachet. Přístroj vyniká svou výjimečnou rychlostí až 18 m/min. Díky osvědčenému ovládání «e-Drive» umožňuje snadné nastavení příslušných parametrů svařování.



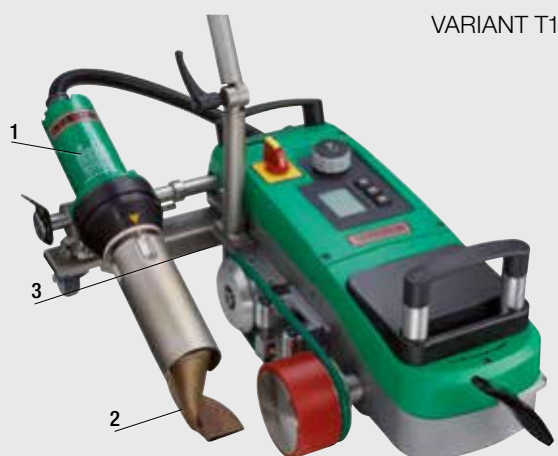
VARIANT T1 TAPE 50 mm

## VARIANT T1

1		<p><b>Úsporný:</b> Svařovací rychlost až 18 m/min. Výkonné a bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo.</p>
2		<p><b>Spolehlivý:</b> Nový design trysky zaručuje bezpečné a spolehlivé svařování.</p>
3		<p><b>Svařovací souprava:</b> Rychlé svařování lemů, tunýlků a kederů pomocí snadno použitelného příslušenství..</p>

## VARIANT T1 TAPE

1		<p><b>Snadné ovládání:</b> Přehledné zobrazení parametrů na displeji, ovládací jednotka «e-Drive» a možnost uložení parametrů svařování.</p>
2		<p><b>Maximální flexibilita:</b> Soupravy pro přestavbu umožňují práci s různými typy pásek: 50 mm zesilovací pásy a 25 mm tzv. anti-vandal pásky.</p>
3		<p><b>Vedení pásky:</b> Nová vodicí kolečka usnadňují přesné umístění materiálu a zaručují jeho napnutí až do posledního centimetru.</p>
4		<p><b>Přítlačné kolo:</b> Možnost přestavby přítlačného kola z 50 mm na 25 mm a naopak.</p>
5		<p><b>Volitelné příslušenství:</b> Navádění laserovým ukazovátkem zajistí přesnost dráhy svaru.</p>



VARIANT T1

# VARIANT T1 Overlap

Špičková svařovací rychlost tohoto přístroje až 18 m/min a jeho kompaktní design z něj činí tu nejlepší volbu.



Souprava pro snadné svařování lemu se šnúrou, a nebo bez.

Horkovzdušný svařovací automat

## VARIANT T1 Overlap



- Výjimečná max. rychlost až 18 m/min
- Svařované místo je dobře vidět ze všech stran
- Pevný a odolný přístroj vhodný pro profesionální užití
- Zdvihací zařízení umožňuje plynulé a přesné umístění přístroje
- Snadná obsluha díky ovládaní Leister e-Drive

### Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400 (3LNPE)
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 620
Rychlost	m/min	1.5 – 18
Rychlost průtoku vzduchu	%	40 – 100
Šířka svaru	mm	20 nebo 40
Rozměry (D × Š × V)	mm	500 × 400 × 195
Hmotnost	kg	22 (bez kabelu 1.5 m)
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, 40 mm tryska
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, 20 mm tryska
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, 40 mm tryska, s 16A 5P zástrčkou
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, 20 mm tryska, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

## Příslušenství VARIANT T1 Overlap

	<p><b>142.650</b> Souprava kompletní pro svařování lemu obsahuje:</p> <p><b>142.221</b> Zařízení přídržné</p> <p><b>141.326</b> Kolo kedrové</p> <p><b>140.530</b> Zařízení lemovací</p>
	<b>148.961</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE 25 mm
	<b>148.962</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE 50 mm
	<b>160.850</b> Držák závaží
	<b>161.297</b> Set na přestavbu přepřátování 50 mm
	<b>159.899</b> Nastavitelné kolo
	<b>139.438</b> Závaží přídavné 3 kg
	<b>116.798</b> Kartáč mosazný
	<b>140.771</b> Tryska přepřátovací 20 mm
	<b>141.558</b> Tryska přepřátovací 40 mm
	<b>140.429</b> Kolo přitlačné kompletní 25 mm
	<b>138.938</b> Kolo přitlačné kompletní 45 mm
	<b>142.705</b> Box přepravní
	<p>Těleso topné</p> <p><b>107.612</b> 230 V</p> <p><b>107.613</b> 400 V</p>

# VARIANT T1 TAPE

Díky kompaktnímu štíhlému designu je svařované místo ze všech stran dobře vidět, proto je VARIANT T1 vhodný pro svařování jak na podlaze, tak na pracovním stole.



Úsporný, ergonomický přístroj pro navařování zesilovacích pásů.

Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky

## VARIANT T1 TAPE



VARIANT T1 TAPE 25 mm, anti-vandal

- Rychlý a přesný automat na svařování páskou (až 18 m/min)
- Ovládací jednotka «e-Drive»
- Jednoduchá manipulace
- Vedení napnuté pásky
- Soupravy pro přestavbu VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE (25 nebo 50 mm)

### Technické údaje











Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Rychlost	m/min	1.5 – 18
Šířka svaru	mm	50 nebo 25
Rozměry (D × Š × V)	mm	700 × 415 × 85
Hmotnost	kg	28 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⊕	

### Obj. č.:

148.963	VARIANT T1 TAPE anti-vandal, 25 mm, 230 V / 3680 W
148.964	VARIANT T1 TAPE standard, 50 mm, 230 V / 3680 W
148.965	VARIANT T1 TAPE anti-vandal, 25 mm, 400 V / 5700 W
148.966	VARIANT T1 TAPE standard, 50 mm, 400 V / 5700 W

Další verze na vyžádání u prodejce.

## Příslušenství VARIANT T1 TAPE

	<b>149.652</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE 25 mm na VARIANT T1 TAPE 50 mm
	<b>149.653</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE 50 mm na VARIANT T1 TAPE 25 mm
	<b>149.654</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE na VARIANT T1 Overlap 20 mm
	<b>149.655</b> Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE na VARIANT T1 Overlap 40 mm
	<b>149.100</b> Magnetický držák
	<b>149.344</b> Laserové ukazovátko
	<b>139.438</b> Závaží přídatné 3 kg
	<b>116.798</b> Kartáč mosazný
	<b>160.189</b> Páska Antivandal 25 mm
	<b>107.612</b> Těleso topné 230V <b>107.613</b> 400V

# TAPEMAT – výkonný

Velmi rychlý (až 20 m/min) a výkonný přístroj pro hospodárné svařování autoplachet a průmyslových závěsů páskou.



## Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky TAPEMAT



- Vysoká rychlost svařování
- Optimalizovaná svařovací tryska pro dokonalý svar
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Intuitivní obsluha, snadná manipulace

## Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky TAPEMAT SPIEGEL



- Velmi rychlý
- Velmi přesná optimalizovaná svařovací tryska
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Snadno vyměnitelný navíjecí válec
- Konstantní napínání zesilovacího pásu

Technické tkaniny

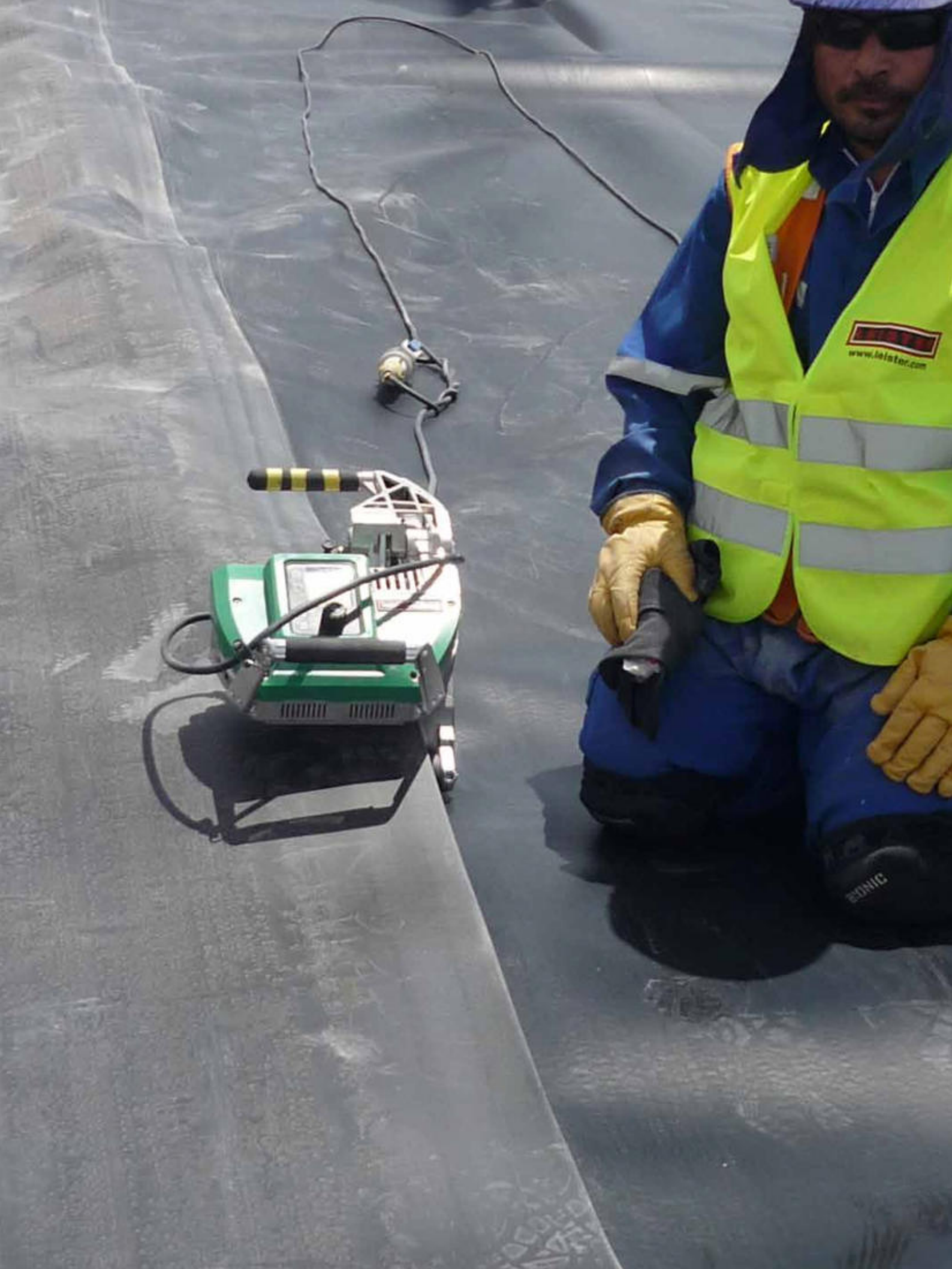
Technické údaje		TAPEMAT	TAPEMAT SPIEGEL
Napětí	V~	3 × 400	3 × 400
Příkon	kW	10	10
Teplota	°C	~ 650	~ 650
Rychlost	m/min	4 – 20	4 – 20
Šířka svaru	mm	50	100 / 125
Rozměr (D × Š × V)	mm	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Hmotnost	kg	35	40
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		Ⓢ	Ⓢ
Třída ochrany I		Ⓢ	Ⓢ

### Obj. č.:

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou  
 138.229 TAPEMAT Spiegel 100 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou  
 133.597 TAPEMAT Spiegel 125 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou

## Příslušenství TAPEMAT / TAPEMAT SPIEGEL

	<b>138.242</b> Zařízení zvedací
	<b>131.690</b> TAPEMAT Tryska svařovací kompletní 50 mm
	<b>137.412</b> TAPEMAT SPIEGEL Tryska svařovací kompletní 100 mm <b>135.392</b> Tryska svařovací kompletní
	<b>101.991</b> Těleso topné 3 × 400 V / 3 × 3300 W





Krevetová farma, HDPE 0.5 mm



Tunel, PVC 2.5 mm



Vodní nádrž, HDPE 2.0 mm

## Spodní izolace / Tunely

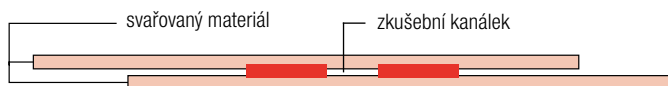
Přehled svařovacích automatů	72
Přehled extrudérů	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Vakuová zkušební zařízení	90
Zkušební zařízení na tlakový vzduch	91

## Horkovzdušné ruční přístroje

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Obecné příslušenství	36 / 37

## Typy svaru

Přepřátovací svar se zkušební kanálkem



Přepřátovací svar bez zkušební kanálku



## Přehled svařovacích automatů

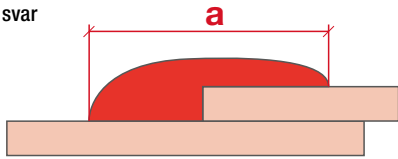
							
Typ	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Napětí V~	230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. příkon W	2800	1800 / 2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Teplota °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Rychlost m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.0 <sup>1</sup> )	0.5 – 5
Svařovací přítlak N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Šířka svaru mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Max. šířka přepřátování mm	150	150	125	125	125	125	
Záznam dat	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Digitální displej	✓	✓	✓	✓			
Rozměry (D × Š × V) mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Hmotnost kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Třída ochrany	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
<b>Technologie svařování</b>							
Horkým klínem	✓	✓	✓				
Kombinovaným klínem				✓	✓	✓	✓
<b>Aplikace</b>							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm *(pouze ocelový klín)	0.5 – 3.0 mm *(pouze ocelový klín)	-	-	0.5 – 3.0 mm	-
Strana	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

<sup>1</sup> Detailní info viz strana 82

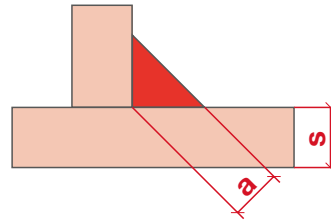
Pozor, jedná se pouze o doporučení společnosti Leister, v závislosti na specifikaci jednotlivých materiálů se mohou min. tloušťky lišit.

\* Vezměte prosím na vědomí, že PVC, CSPE a všechny chlorované výrobky lze svařovat pouze ocelovými klíny.







Přeplátovací svar



Koutový svar



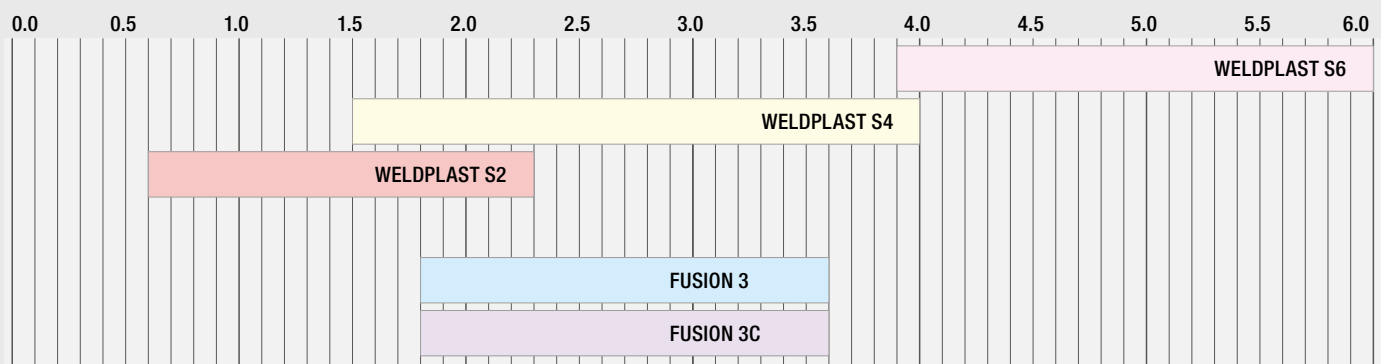
## Přehled extrudérů

	Extrudéry s digitálním ovládáním			Manuálně řízené extrudéry	
					
<b>Typ</b>	<b>WELDPLAST S6</b>	<b>WELDPLAST S4</b>	<b>WELDPLAST S2</b>	<b>FUSION 3</b>	<b>FUSION 3C</b>
Výtlak (HDPE) kg/hr	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Materiál	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Tloušťka stěny mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Svařovací drát Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Hmotnost kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Délka mm	821	560	450	690	588
Napětí V~	230	230	230	230	230
Šnekový extrudér	ano	ano	ano	ano	ano
Výroba nádrží	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Výroba potrubí	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Spodní stavby / skládky	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Bezuhlíkové dmychadlo	ano	ano	ano	ne	ne
Poznámky	1	1	1	2	2
Strana 	84	85	86	87 / 88	87 / 88

✓✓ velmi vhodný ✓ vhodný 1: Teplota vzduchu a plastu lze elektronicky ovládat pomocí integrovaného displeje.  
2: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá manuálně

Spodní izolace / Tunely

## Porovnání extrudéru podle výtliku (kg/hr)



# GEOSTAR G5 / G7 – rychlý, chytrý, výkonný

Svařovací poloautomaty GEOSTAR G5 a G7 pro svařování izolačních membrán vynikají robustním hliníkovým rámem s nastavitelnou výškou podvozku. GEOSTAR se pyšní také digitálním displejem se všemi důležitými svařovacími parametry: teplota, rychlost, tlak a elektrické napětí. Dokonale funkční design umožňuje snadnou údržbu a čištění přístroje - svařovací klín je možné vyjmout nebo vyměnit za méně než jednu minutu. Díky ergonomickému držadlu

Svařovací automat s horkým klínem

## GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS



- Svařovací rychlost 12 m/min
- Delší klín G7 umožňuje až o 45 % rychlejší svařování než G5
- Vysoký topný výkon
- Digitální zobrazení svařovacího tlaku
- Integrovaný displej pro zobrazení napětí
- Výměna klínu za méně než jednu minutu
- Nastavitelná výška podvozku

Technické údaje		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	2800
Max. teplota	°C	460
Svařovací klín	mm	130 × 50
Max. šířka přeplátování	mm	150
Max. svařovací síla	N	1500
Šířka svaru se zkušebním kanálkem	mm	2 × 15
Rychlost*1	m/min	0.8–12 Převod 1: 0.8–7 Převod 2: 1.5–12
Rozměry (D × Š × V)	mm	482 × 278 × 269
Hmotnost	kg	17.7
Materiály		HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO další materiály na vyžádání
Značka konformity		CE
Třída ochrany I		⊕

\*1: Změna převodu 1–2 pomocí změny pozice ozubených kol.

### Obj. č.

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V / 2800 W, šířka kola 50 mm, měděný klín se zkušebním kanálkem  
155.152 GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800 W, záznam dat LQS, měděný klín se zkušebním kanálkem

Součást dodávky: přepravní box, 3 ks inbusových klíčů, čisticí kartáč

Technické údaje		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Napětí	V~	120 / 220 – 240
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1800 / 2800
Max. teplota	°C	460
Svařovací klín	mm	90 × 50
Max. šířka přeplátování	mm	150
Max. svařovací síla	N	1500
Šířka svaru se zkušebním kanálkem	mm	2 × 11 / 2 × 15
Rychlost*1	m/min	0.8–12 Převod 1: 0.8–6 Převod 2: 1.5–12
Rozměry (D × Š × V)	mm	482 × 278 × 269
Hmotnost	kg	16.4
Materiály		HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 další materiály na vyžádání
Značka konformity		CE
Třída ochrany I		⊕

\*2: Vyžadován ocelový klín

### Obj. č.

- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V / 2800 W, šířka kola 50 mm, měděný klín se zkušebním kanálkem  
156.135 GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800 W, záznam dat LQS, měděný klín se zkušebním kanálkem

Součást dodávky: přepravní box, 3 ks inbusových klíčů, čisticí kartáč

je možné přístroj nastavit do několika pracovních pozic.  
 GEOSTAR je dostupný ve dvou provedeních - standardní  
 GEOSTAR G5 a rozšířené provedení GEOSTAR G7.



GEOSTAR zvládne bezproblémový svar v délce až 240 m.

## Příslušenství

### GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

	<b>148.489</b> Klín, kit GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V / 2500 W, klín měděný se zkušební kanálkem
	Klín, kit GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V / 2500 W
	<b>151.684</b> klín měděný se zkušební kanálkem <b>153.557</b> klín ocelový se zkušební kanálkem
	<b>153.361</b> Kolo přitlačné D50 mm × 50 (75) mm pojezdový náběh, ocel, ostré zuby, se zkušební kanálkem
	Kolo přitlačné D50 mm × 50 mm
	<b>153.338</b> ocel, ostré zuby, se zkušeb. kanálkem <b>153.359</b> ocel, tupé zuby, se zkušeb. kanálkem
	Další kola na vyžádání
	<b>155.568</b> Kolo přitlačné 50 mm hladký profil, se zkušební kanálkem
	<b>154.272</b> Kolo přitlačné, 78 mm, silikon
	<b>154.676</b> Kolo přitlačné, 50 mm, silikon
	<b>146.204</b> Prefabrikační vozík
	<b>146.346</b> Postranní podpěra (potřeba 4 ks)
	<b>151.847</b> Kartáč mosazný



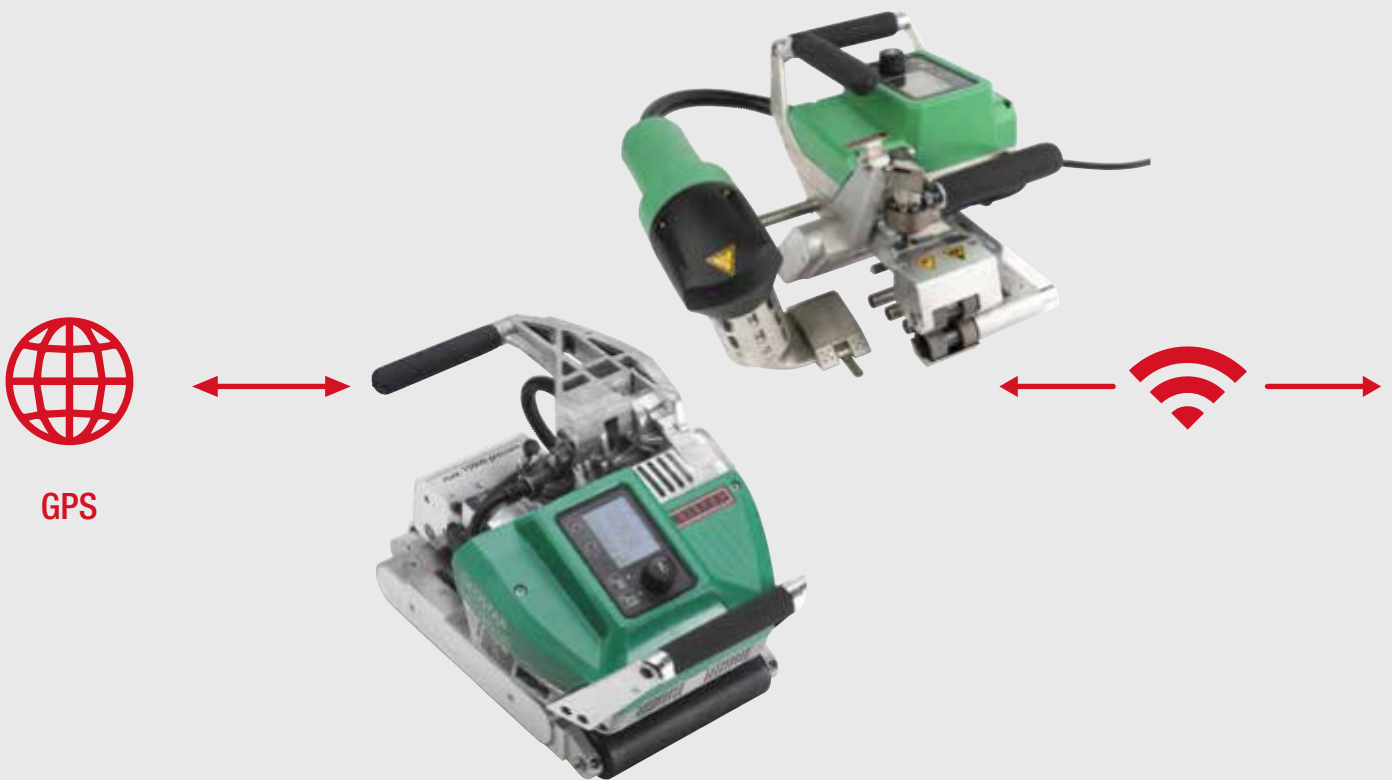
Spodní izolace / Tunely



## LQS – Leister Quality System

Integrovaný systém kvality svařování LEISTER (LQS) vám umožňuje plně zaznamenat proces svařování. Každý svar můžete dokumentovat tabulkou, graficky nebo pomocí přesných GPS souřadnic. LQS poskytuje všechny výhody nejmodernější technologie a výrazně pomáhá technikům zvyšovat kvalitu odvedené práce v terénu.

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



### Přesná pozice

Aktivací funkce GPS můžete jednotlivé svary přiřadit přesným GPS souřadnicím (GPS a GLONASS formát).



### LQS

- Možnost záznamu dat
- Sledování svařovacích parametrů pomocí funkce alarmu
- Možnost uložení až 10 000 svarů



### Bezdrátový přenos dat

Po skončení svařování lze data pohodlně přenést pomocí WiFi. Proces přenosu trvá jen několik sekund.



GEOSTAR LQS při práci v terénu..



Spodní izolace / Tunely

**Vyhodnocení dat**  
 Data je možné pohodlně vyhodnotit pomocí mobilní aplikace, která je zdarma ke stažení ve Windows nebo Android store.

**Cloud**  
 Cloudové řešení otevírá spoustu dalších možností:

- Možnost zapnutí/vypnutí této funkce
- Externí zálohování dat
- Správa přístrojů
- Správa uživatelů
- Jednotný přístup k datům pro vzdálené členy týmu

**Svařovací protokol**  
 LQS aplikaci lze využít k tvorbě reportů v různých formách:

- Protokol o svařování
- Tabulky, grafika
- Formáty .pdf a .csv

# COMET / COMET USB

Tento malý kompaktní svařovací automat slouží denně po celém světě. Byl navržen speciálně pro náročné svařování na skládkách, v dolech nebo v tunelech. Verze COMET USB navíc zaznamenává veškeré příslušné parametry svařování. S USB pamětí navrženou pro použití na stavbách je přenos údajů hračka.

## Svařovací automat s horkým klínem

### COMET



- Lehký a kompaktní
- Digitální zobrazení teploty a rychlosti
- Elektronická kontrola teploty a pohonu
- Snadná a pohodlná obsluha

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1850 / 1500 / 1200
Teplota	°C	80 – 420
Max. šířka přeplátování	mm	125
Rychlost	m/min	0.8 – 3.2
Svařovací přitlak	N	100 – 1000
Šířka svaru	mm	2 × 15, se zkušebním kanálkem
Tloušťka materiálu	mm	0.5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7.5
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

#### Obj. č.

107.547	COMET, klín 50 mm pro PE, 230 V / 1200 W *
107.538	COMET, klín 70 mm pro PE, 230 V / 1500 W *
145.893	COMET, klín 95 mm pro PE, 230 V / 1850 W *
107.558	COMET, klín 50 mm pro PVC, 230 V / 1200 W * *se zkušebním kanálkem

Součástí dodávky: přístroj, krátká vodící tyč, přepravní box

## Svařovací automat s horkým klínem

### COMET USB



- Digitální zobrazení přitlaku
- Kompletní záznam parametrů svařování
- USB paměť navržená pro použití na stavbách
- Jednoduchý přenos údajů

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1850 / 1500 / 1200
Teplota	°C	80 – 420
Max. šířka přeplátování	mm	125
Rychlost	m/min	0.8 – 3.2
Svařovací přitlak	N	100 – 1000
Šířka svaru	mm	2 × 15, se zkušebním kanálkem
Tloušťka materiálu	mm	0.5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7.5
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

#### Obj. č.

137.626	COMET USB, klín 50 mm pro PE, 230 V / 1200 W *
138.088	COMET USB, klín 70 mm pro PE, 230 V / 1500 W *
146.052	COMET USB, klín 95 mm pro PE, 230 V / 1850 W * *se zkušebním kanálkem

Součástí dodávky: přístroj, krátká vodící tyč, paměťová karta, přepravní box






Svařování s přístrojem COMET v tunelu...



... nebo na skládce.

## Příslušenství COMET / COMET USB

	<b>112.974</b> Rukojeť příčná, hliník, extrémně lehká, 145 g
	<b>129.224</b> Tyč vodicí, kompletní
	<b>144.416</b> USB paměť



Praktický přepravní box pro dokonalou ochranu přístroje.  
**126.448**  
(součást dodávky)

	<b>100.327</b> Kolo přitlačné 50 mm, ocel, ostré vroubkování, se zkušebním kanálkem
	<b>100.328</b> Kolo přitlačné 50 mm, ocel, ostré vroubkování, bez zkušebního kanálku
	<b>100.329</b> Kolo přitlačné 50 mm, ocel, tupé vroubkování, se zkušebním kanálkem
	<b>100.330</b> Kolo přitlačné 50 mm, ocel, tupé vroubkování, bez zkušebního kanálku
	<b>100.331</b> Kolo přitlačné 50 mm, silikon, se zkušebním kanálkem
	<b>100.332</b> Kolo přitlačné 50 mm, silikon, bez zkušebního kanálku

Přitlačná kola jsou kompatibilní s přístroji COMET a TWINNY T a S.

## Možnosti použití COMET / COMET USB

Příkon	1850 W		1500 W		1200 W	
	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu
PE-HD, PE-C, PP	95 mm měď	1.5 – 3.0 mm	70 mm měď	1.0 – 2.5 mm	50 mm měď	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm měď	1.5 – 3.0 mm	70 mm měď	1.0 – 2.5 mm	50 mm měď	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm ocel	2.0 – 3.0 mm	50 mm ocel	1.0 – 2.0 mm

# TWINNY T7 a TWINNY T5

Pokud potřebujete snadno, rychle a bezpečně svářet plastové fólie o tloušťce 0,5 - 2,5 mm, pak je automatický svařovací přístroj TWINNY T7 nebo TWINNY T5 pro vás tou správnou volbou. Oba přístroje jsou díky praktickému designu velmi kompaktní. Model T7 je navíc vybaven funkcemi pro záznam a vyhodnocení procesu svařování (GPS, Wi-Fi, LQS) s možností připojení k aplikaci myLeister.

## Svařovací automat

### TWINNY T7/T5

1		<b>Rychlý</b> rychlost 0.8 - 8 m/min
2		<b>T7: bezuhlíkový motor</b> výrazně vyšší objem vzduchu
3		<b>Suchý a čistý</b> horký vzduch vysušuje vlhkost a současně jsou prach a nečistoty odfouknuty pryč
4		Optimální manipulace díky propracovaným možnostem uchopení
5		<b>T7:</b> Komunikační modul myLeister s WiFi, GPS, LQS, voltmetrem, e-Drive <b>T5:</b> Základní digitální funkce
6		Snadná výměna řemenu převodovky
7		Zesílené dvouřadé hnací řetězy
8		Mechanismus ke zvýšení světlé výšky
9		<b>T7:</b> Manuální nastavení přitlaku s digitálním zobrazením <b>T5:</b> Manuální zobrazení přitlaku bez digitálního zobrazení





Displej TWINNY T7



Displej TWINNY T5

## Svařovací automat







### TWINNY T7/T5



- **Výkonný:** 3450 W poskytující vyšší výkon
- **Odolný:** TWINNY T7 a T5 se snadno udržují a jsou odolné

Technické údaje		TWINNY T7	TWINNY T5
Napětí	V~	230	230 / 120
Frekvence	Hz	50 / 60	50 / 60
Příkon	W	3450	3450 (1800 @ 120V)
Max. teplota	°C	560	560
Motor dmychadla	rpm	Bezuhlíkový max. 18'000	Uhlíkový max. 12'000
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100	
Max. šířka přeplátování	mm	125	
Max. svařovací přitlak	N	1000	
Rychlost	m/min	0,8 – 8	
LQS, WIFI, GPS		Ano	Ne
Digitální zobrazení přitlaku		Ano	Ne
Digitální zobrazení napětí		Ano	Ne
Zvukové / vizuální alarmy		Ano	Ne
Ochrana proti překročenému tlaku		Zvukové a vizuální upozornění	Mechanická ochrana
Rozměry (D × Š × V)	mm	350 × 360 × 260	
Hmotnost	kg	10,5	9,9
Značka konformity		CE	
Třída ochrany		⊕	

### Příslušenství TWINNY T7/T5

	<b>155.629</b>	Klín dlouhý, 50 mm, s kanálkem
	<b>155.630</b>	Klín dlouhý, 50 mm, bez kanálku
	<b>155.634</b>	Klín krátký, 50 mm, s kanálkem
	<b>155.637</b>	Klín krátký, 50 mm, bez kanálku
	<b>159.135</b>	Tyč vodicí dlouhá
	<b>164.025</b>	Pojezdový váleček pro vnitřní aplikace

#### Obj. č.:

164.197 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, dlouhý klín  
 164.214 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, krátký klín  
 164.216 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, dlouhý klín  
 164.218 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, krátký klín  
 164.220 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, silikonová, bez kanálku

164.222 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, dlouhý klín  
 164.224 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, krátký klín  
 164.226 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, dlouhý klín  
 164.228 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, krátký klín  
 164.230 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, silikonová, tupá, bez kanálku

# TWINNY S

Lehká verze optimalizovaná pro svařování nad hlavou. Ideální i pro tenké materiály používané v pozemních stavbách a tunelech. Snadno vyměnitelné kombinované klíny jsou k dispozici se zkušebními kanálkami i bez něj.



TWINNY T s praktickou příčnou rukojetí při svařování nad hlavou v tunelu.

Svařovací automat s kombinovaným klínem

## TWINNY S



- Jednoduchá obsluha
- Nízká hmotnost
- Vysoká svařovací rychlost
- Plynule nastavitelná teplota a pohon
- Horkovzdušný systém umožňuje perfektní výsledky svařování i v náročných podmínkách

### Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	2900 / 1900
Teplota	°C	80 – 600
Max. šířka přepletování	mm	125
Rychlost		
pohon 256:1	m/min	0.2 – 2.5
pohon 144:1		1.4 – 4 (6)
Svařovací přítlak	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Rozměry (D × Š × V)	mm	350 × 390 × 270
Hmotnost	kg	6.5 – 6.9
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

### Obj. č.:

- 119.031 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 230 V / 2900 W, šíře 50 mm, se zkušebními kanálkami, s kombinovaným klínem dlouhým
- 119.039 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 120 V / 1900 W, šíře 50 mm, se zkušebními kanálkami, s kombinovaným klínem dlouhým

Součástí dodávky: přístroj, vodící tyč krátká, přepravní box

## Příslušenství TWINNY S

	<b>112.974</b>	Rukojeť příčná, extrémně lehká 145 g, hliník
	<b>100.517</b>	Klín kombinovaný, krátký 50 mm, se zkušebními kanálkami <b>100.518</b> 50 mm, bez zkušebního kanálku
	<b>100.525</b> <b>100.526</b>	
	<b>126.448</b>	Box přepravní (součást dodávky)
	<b>101.905</b> <b>101.910</b> <b>101.913</b>	Těleso topné 230 V / 2750 W 230 V / 2100 W 120 V / 1800 W

Kola přítlačná viz COMET.

# UNIDRIVE 500 – efektivita

Díky dvěma ergonomickým držadlům můžete dosáhnout ideálního tlaku pro docílení dokonalých svařovacích výsledků. Změna směru – díky otočné trysce a reverzibilnímu pohonu nemůže být snazší.



Navarování těsnicí pásky.

Poloautomatický svařovací přístroj

## UNIDRIVE 500



- **Bezpečný:** konstatní parametry a vysoká kvalita svaru i při podpětí
- **Rychlý:** až třikrát rychlejší než ruční svařování.
- **Přizpůsobitelný:** reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech.
- **Praktický:** kompaktní a lehký poloautomatický přístroj: 4.5 kg, výška 30 cm.
- **Úsporný:** bezúdržbové, bezuhlíkové motory.

### Technické údaje

### UNIDRIVE 500 220-240 V

Napětí	V~	220 - 230
Příkon	W	2400
Teplota	°C	100 – 580
Rozsah průtoku vzduchu %		45 – 100
Rychlost	m/min	0.7 – 4.5
Hladina hluku	L <sub>pA</sub> (dB)	70 (K = 3 dB)
Rozměry (D × Š × V)	mm	297 x 173 x 275
Hmotnost	kg	4.5
Značka shody		CE
Třída ochrany I		

### Obj. č.:

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola  
 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola

Součástí dodávky: přístroj, úložný box, inbusový klíč

## Příslušenství UNIDRIVE 500

	<p>Tryska přepletovací</p> <p><b>164.586</b> 15 mm</p> <p><b>164.576</b> 30 mm</p> <p><b>164.403</b> 40 mm</p>
	<b>163.930</b> Přítlačné kolo, ocel, 15 mm
	<b>163.357</b> Přítlačné kolo, ocel, 40 mm
	<b>162.551</b> Opěrné kolo, silikon
	<b>161.156</b> Náhradní guma silikon 40 mm
	<b>159.911</b> Kolo pro gumu silikon 40 mm
	<b>151.847</b> Kartáč mosazný
	<b>164.605</b> Převravní box <b>156.531</b> Popruh pro přepravní box
	<b>145.582</b> Těleso topné 230 V / 2200 W

# WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, pak je WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h ideální volbou. Má bezuhlíkový přehřívávací motor, multifunkční displej a pohodlný ergonomický úchop díky kruhovému držadlu, které zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.



WELDPLAST S6, Gold Mine Mexico.

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S6



- Výtlač 6 kg/h
- Nejvyšší možná kapacita přehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	4 600
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměr (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, adaptér CEE 32A

V základním balení: WELDPLAST S6, svařovací botka přeplátovací, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S6

	<b>146.239</b>	<b>Svařovací botka kompletní</b> 54×40×52 mm neopracovaná
	<b>146.240</b>	74×50×58 mm neopracovaná
	<b>146.241</b>	25 mm přeplátovací
	<b>146.706</b>	30 mm přeplátovací
	<b>146.242</b>	35 mm přeplátovací
	<b>145.899</b>	40 mm přeplátovací
	<b>146.245</b>	20 mm V svar
	<b>146.246</b>	25 mm V svar
	<b>146.247</b>	30 mm V svar
	<b>146.232</b>	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	<b>146.233</b>	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
	<b>146.234</b>	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
	<b>146.230</b>	Svar rohový Ø 14 mm
	<b>146.218</b>	Svar rohový Ø 20 mm
		*a = Tloušťka svaru
	<b>117.055</b>	Tryska přehřívací L, 35 mm
	<b>136.859</b>	Tryska přehřívací XL, 50 mm
	<b>117.790</b>	Vedení horkého vzduchu postranní (pozice 9h/3h)
	<b>116.367</b>	Přepravní box (součást dodávky)
	<b>149.744</b>	Izolační pouzdro

Obecné příslušenství



# WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 je první extrudér svého druhu s bezuhlíkovým a bezúdržbovým motorem pro předehřev vzduchu. Díky výkonnému pohonnému systému nabízí výtlač až 4 kg/h.



Výkonný WELDPLAST S4 při práci.

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S4



- Kompaktní provedení snižuje hlučnost a je zárukou optimálního chlazení elektroniky i motoru.
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s funkčními programy
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezúdržbové dmychadlo

### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3680
Materiál		PE /PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Výtlač	kg/h	1.5 – 4.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8.7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4–5 mm, horní vedení horkého vzduchu, svařovací botka přeplátovací 40 mm, předehřívací tryska velká, přepravní box
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3–4 mm, postranní vedení horkého vzduchu, svařovací botka neopracovaná, předehřívací tryska velká, střední a malá, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S4

		<b>Svařovací botka kompletní</b> 146.239 54×40×52 mm neopracovaná 146.240 74×50×58 mm neopracovaná
		146.241 25 mm přeplátovací 146.706 35 mm přeplátovací
		146.242 35 mm přeplátovací 145.899 40 mm přeplátovací
		146.243 12 mm V svar 146.244 15 mm V svar
		146.245 20 mm V svar 146.246 25 mm V svar
		146.247 30 mm V svar
		146.525 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) 146.231 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		146.232 20 mm svar koutový (a = 14 mm*) 146.233 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		146.234 30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
		146.230 Svar rohový Ø 14 mm 146.218 Svar rohový Ø 20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		144.904 Adaptér úhlový 45° 145.704 Adaptér úhlový 90°
		Upozornění: Pouze pro botky s integrovaným přívodem vzduchu.
		117.064 Vedení horkého vzduchu postranní 117.065 Vedení horkého vzduchu horní
		117.053 Tryska předehřívací 20 mm, malá 117.518 25 mm, střední
		141.177 35 mm, velká
		136.231 Clona nahřívací
		149.723 Izolační pouzdro

# WELDPLAST S2

WELDPLAST S2 je kompaktní extrudér praktických rozměrů s výtlakem 2 kg za hodinu. Svařuje bez obtíží i TPO materiály.



WELDPLAST S2 navařování záplaty v tunelu.

Digitálně řízený ruční extrudér

## WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Bezúdržbové dmychadlo
- Dokonalá kvalita svaru
- Multifunkční displej
- Ergonomické provedení
- Svařovací botka otočná o 360°

### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3000
Materiál		PE /PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – Ø 4
Výtlak Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Výtlak Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Rozměry (D x Š x V)	mm	450 x 98 x 260
Hmotnost	kg	5.8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

127.215	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, svařovací botka neopracovaná, přepravní box
136.602	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S2 / S2 TPO

	<b>Svařovací botka kompletní</b>
	<b>145.945</b> 45x30x54 mm neopracovaná
	<b>145.946</b> 74x50x58 mm neopracovaná
	<b>145.896</b> 25 mm překlátovací
	<b>145.947</b> 30 mm překlátovací
	<b>145.897</b> 35 mm překlátovací
	<b>145.915</b> 8 / 10 mm V svar
	<b>145.907</b> 12 mm V svar
	<b>145.903</b> 15 mm V svar
	<b>145.909</b> 20 mm V svar
	<b>145.944</b> 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
	<b>145.815</b> 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
	<b>145.812</b> 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
	<b>145.940</b> 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	<b>146.645</b> Svar rohový vnější 10 mm
	<b>146.649</b> Svar rohový vnější 12 mm
	<b>146.651</b> Svar rohový vnější 15 mm
	<b>145.811</b> Svar rohový Ø 14 mm
	<b>145.488</b> Svar rohový Ø 20 mm
*a = Tloušťka svaru	
	<b>139.460</b> Adaptér úhlový 45°
	<b>139.461</b> Adaptér úhlový 90°
	<b>134.361</b> Filtr vzduchu, nerez (součást dodávky)
	<b>143.776</b> Filtr vzduchu, textil (není součástí dodávky)
	<b>155.829</b> Filtr vzduchu
	<b>131.451</b> Stojan odkládací
	<b>136.231</b> Clona nahřívací
	<b>154.002</b> Izolační pouzdro

Obecné příslušenství



# FUSION 3 / 3C

Díky dlouhému a štíhlému provedení umožňuje FUSION 3 pohodlnou práci i přímo na podlaze. O něco kratší FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,6 kg/h.



Díky své délce je FUSION 3 vhodný pro spodní izolace.

## Horkovzdušný ruční extrudér

### FUSION 3



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

## Horkovzdušný ruční extrudér

### FUSION 3C



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

#### Technické údaje

Svařovací drát Ø	mm	Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Výtlač PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Napětí	V~	230			
Příkon	W	3500			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180			
Hmotnost	kg	7.2			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

#### Obj. č.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

Součást dodávky: FUSION 3, svařovací botka přelátovací 30 mm, přepravní box

#### Technické údaje

Svařovací drát Ø	mm	Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Výtlač PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Napětí	V~	230			
Příkon	W	3200			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 × 98 × 225			
Hmotnost	kg	6.9			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

#### Obj. č.































123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

Součást dodávky: FUSION 3C, svařovací botka neopracovaná, přepravní box



Pro pohodlné svařování ve svislé pozici.

## Příslušenství FUSION 3 / FUSION 3C

		<b>145.945</b> 45×30×54 mm neopracovaná
		<b>145.946</b> 74×50×58 mm neopracovaná
		<b>145.896</b> 25 mm přelátovací
		<b>145.947</b> 30 mm přelátovací
		<b>145.897</b> 35 mm přelátovací
		<b>145.915</b> 8 / 10 mm V svar
		<b>145.907</b> 12 mm V svar
		<b>145.903</b> 15 mm V svar
		<b>145.909</b> 20 mm V svar
		<b>145.916</b> 25 mm V svar
		<b>145.905</b> 30 mm V svar
		<b>145.944</b> 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
		<b>145.815</b> 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
		<b>145.812</b> 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		<b>145.940</b> 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
		<b>145.816</b> 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		<b>145.817</b> 30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
		<b>146.643</b> Svar rohový vnější 8 mm
		<b>146.645</b> Svar rohový vnější 10 mm
		<b>146.649</b> Svar rohový vnější 12 mm
		<b>146.651</b> Svar rohový vnější 15 mm
		<b>145.811</b> Svar rohový Ø 14 mm
		<b>145.488</b> Svar rohový Ø 20 mm *a = Tloušťka svaru
		<b>148.817</b> Adaptér úhlový 45°
		<b>148.816</b> Adaptér úhlový 90°
		<b>135.082</b> Filtr vzduchu, nerez, FUSION 3C
		<b>131.451</b> <b>Stojan odkládací</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
		<b>160.454</b> WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3
		<b>136.231</b> Clona nahřívací
		<b>149.421</b> Izolační pouzdro FUSION 3
		<b>149.420</b> Izolační pouzdro FUSION 3C

## Obecné příslušenství

	<b>144.095</b> Odvíječ drátu
	Box přepravní <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3 <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (součást dodávky)
	Těleso topné <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, pro WELDPLAST S6 <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, pro WELDPLAST S4 / S2 <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, pro FUSION 3 <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, pro FUSION 3C

FUSION 3C s izolačním pouzdrem.



# EXAMO

Je svar těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne zkušební zařízení Leister EXAMO přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.



Vyřezání naprosto shodných testovacích vzorků.

## Zkušební zařízení

### EXAMO 300F USB, 600F USB



- Mobilní verze navržena pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tažnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování
- Volitelně pro geotextilie
- Elektronický záznam dat

#### Technické údaje

Typ		300F USB	600F USB
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Tažná síla	N	4000	4000
Rozestup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	20 – 550	20 – 550
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	max. 40 (60 volitelně)	max. 40 (60 volitelně)
Rozměry (d × š × v)	mm	750 × 270 × 190 (přepravní box)	1050 × 270 × 190 (přepravní box)
Hmotnost	kg	14	17.5
Značka shody		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕

#### Obj. č.:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti  
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti

## Příslušenství EXAMO 300F USB, 600F USB

	<b>134.832</b>	Set testovací a kalibrační pro EXAMO USB
	<b>108.185</b>	Sada čelistí 60 mm pro geotextilie (obsahuje 2 páry)
	<b>144.416</b>	USB paměť
	<b>161.540</b>	COUPON CUTTER 500, nůžky zkušebních vzorků, pro normované vzorky: 15/20/25 × 150 mm
	<b>160.576</b>	Řezací deska
	<b>137.855</b>	Nůž LEISTER s 5 náhradními břity
	<b>138.902</b>	Břit náhradní, háček
	<b>138.539</b>	Břit náhradní, rovný
	<b>163.140</b>	Ručka stahovací pro fólie 1.0 – 3.0 mm

# ZVON / BOX ZKUŠEBNÍ VAKUOVÝ

Jednoduchý, bezpečný a nedestruktivní způsob testování svarů pomocí vakuových zkušebních zařízení. Na kontrolované svařené místo se nanáší mýdlová voda, pokládá zkušební zvon a po připojení k vakuové pumpě se v případě správného svaru nad tímto místem vytvoří vakuum. Díky velkorysým rozměrům a praktickému vypouštěcímu ventilu lze rychle a spolehlivě otestovat i delší svary.

Zkušební zařízení

## ZVON ZKUŠEBNÍ KULATÝ



- Jednoduché a přesné testování
- Kulatý tvar ideální pro testování detailů.
- Včetně manometru

Zkušební zařízení

## ZVON ZKUŠEBNÍ HRANATÝ



- Velká testovací oblast
- Snadná manipulace
- Včetně manometru

Zkušební zařízení

## PUMPA VAKUOVÁ



- Testování těsnosti svarů pomocí změny podtlaku
- Pružná a silná hadice
- Převážný box

Obj. č.:

153.026 Zvon vakuový zkušební, kulatý Ø 320 mm

152.981 Zvon vakuový zkušební, hranatý 830 × 320 × 150 mm

153.024 Pumpa vakuová 230V

Upozornění: Kompletní testovací zařízení se skládá ze zvonu (hranatého nebo kulatého) a vakuové pumpy.

# ZKUŠEBNÍ ZAŘÍZENÍ NA TLAKOVÝ VZDUCH

Spolehlivé a praktické zkušební zařízení na tlakový vzduch je dokonalým řešením pro testování těsnosti svarů se zkušebními kanálky. Revidovaný model nabízí ještě spolehlivější výsledky - nejen během provozu, ale také pro zjišťování úniků.



Testování těsnosti svarů s testovacím kanálkem

Zkušební zařízení

## JEHLA ZKUŠEBNÍ TENKÁ



- Tenká, pružná jehla
- Jednoduché a přesné testování těsnosti svaru
- Bezpečná díky ochraně jehly a rukou
- Manometr s bar a psi jednotkami
- Praktické pouzdro součástí dodávky



Manometr standardní  
(bar/psi)

Obj. č.:

142.475 Jehla zkušební na tlakový vzduch

Zkušební zařízení

## JEHLA ZKUŠEBNÍ KÓNICKÁ



- Velmi silná kónická jehla
- Jednoduché a přesné testování těsnosti svaru
- Bezpečná díky ochraně jehly a rukou
- Manometr s bar a psi jednotkami
- Praktické pouzdro součástí dodávky



Manometr ASTM  
(psi/kPa)

Obj. č.:

150.720 Jehla zkušební na tlakový vzduch, zesílená, se standardním manometrem  
158.374 Jehla zkušební na tlakový vzduch, s manometrem PSI (ASTM)

## Příslušenství



**142.569** Jehla náhradní s redukcí  
(vhodné i pro 150.720)



**150.142** Jehla náhradní, kónická  
(vhodné i pro 142.475)





Čistička, Španělsko. Materiál: HD-PE



Surf arena, San Diego. Materiál: PVC



Galvanizační nádrž, Turecko. Materiál: PP

## Deskové materiály

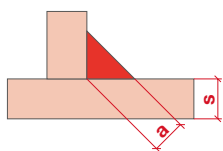
Přehled ručních extrudérů	94
FUSION 1	96 / 97
WELDPLAST S6	98
WELDPLAST S4	99
WELDPLAST S2 / S2 PVC	100 / 101
WELDPLAST 1	102
FUSION 3 / 3C	103 / 104
FUSION 2	105
WELDPLAST 200-i / 600-i	106 / 107
Obecné příslušenství k ručním extrudérům	108
Svařovací dráty	109

## Horkovzdušné ruční přístroje

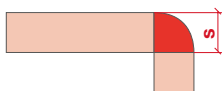
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Obecné příslušenství	36 / 37

## Typy svarů

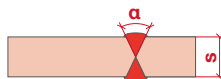
a = velikost svaru s = tloušťka materiálu α = úhel zpracování



Koutový svar

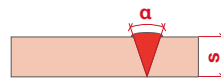


Vnější rohový svar



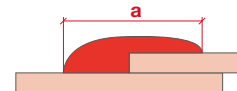
X-svar

s = 10 – 40 mm = α 60°  
s = 50 – 60 mm = α 50°



V-svar

s = 5 – 20 mm = α 60°  
s = 25 – 30 mm = α 50°



Přeplátovací svar

## Porovnání produktů

	Digitálně řízené extrudéry				Manuálně řízené extrudéry			
Typ	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Výkon (HDPE) kg/h	3,9 – 6	1,5 – 4	0,6 – 2,3	0,2 – 0,8	1,8 – 3,6	1,8 – 3,6	1,3 – 1,8	0,2 – 0,8
Materiál	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, atd.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Tloušťka stěny (mm)	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Svařovací drát Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Hmotnost (kg)	14	8,7	5,8	4,7	7,2	6,9	5,9	3,4
Délka mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Napětí V ~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Šnekový extrudér	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Výroba nádrží	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Výroba potrubí	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Skládky / pozemní stavby	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Bezuhlíkové dmychadlo	ano	ano	ano	ano	ne	ne	ne	ne
Poznámky	1	1	1	1	2	2	2	3
Strana katalogu	98	99	100 / 101	102	103 / 104	103 / 104	105	96 / 97

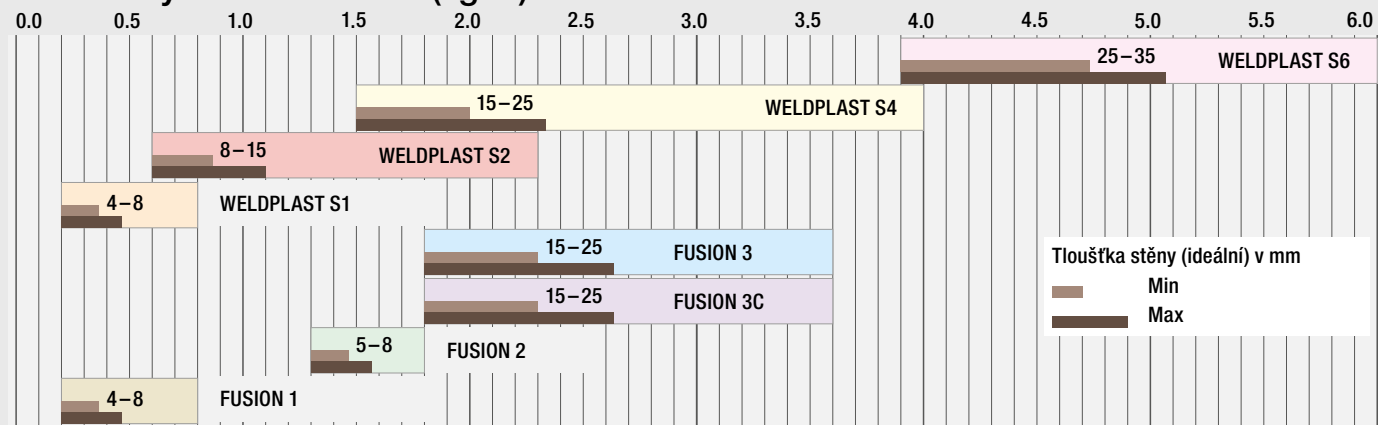
✓✓ velmi vhodný ✓ vhodný ○ nevhodný

1: Teplotu vzduchu a plastu lze elektronicky ovládat pomocí integrovaného displeje.

2: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá manuálně.

3: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá elektronicky pomocí integrovaného displeje.

## Přehled výtlaku extrudérů (kg/h)





# FUSION 1

Vaše spokojenost je naším cílem. Proto vyvíjíme přístroje, které splňují vaše představy a požadavky. Extrudér FUSION 1 svým kompaktním designem a dalšími vychytávkami reaguje na potřeby snadného extruzního svařování ve stísněných prostorech a přímo v terénu. FUSION 1 - to je geniálně jednoduché svařování.

Digitálně řízený extrudér

## FUSION 1



**Kompaktní:**  
Jednoduchý design pro pohodlnou manipulaci ve stísněných prostorech.



**Oboustranný přívod drátu:**  
Pro větší flexibilitu při svařování.



**LED světlo:**  
Osvětlení svařovaného prostoru.



**Rukojeť:**  
Odnímatelná rukojeť pro pohodlné svařování jednou rukou.





FUSION 1 – kompaktní tvar zajišťuje komfortní svařování.

Digitálně řízený extrudér

## FUSION 1



- **Ovládání:** automaticky řízená teplota vzduchu
- **Závěsné zařízení:** pohodlné pro dlouhodobé svařování
- **Kompaktní:** štíhlý tvar díky integrovanému přívodu vzduchu

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	1 200
Materiály		PE, PP
Svařovací drát Ø	mm	3 – 4
Výtlak Ø 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Výtlak Ø 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Velikost (D × Š × V)	mm	435 × 92 × 133 (236 s rukojetí)
Hmotnost	kg	3,4
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

### Obj. č:

162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W

## Příslušenství FUSION 1

	163.793	Svařovací botka CL14 IA
	163.778	Svařovací botka K5/6 IA
	163.780	Svařovací botka K8/10 IA
	163.779	Svařovací botka K12/IA
	163.782	Svařovací botka AK-10, úhel 70°
	163.784	Svařovací botka AK-10, úhel 30°
	163.785	Svařovací botka AK-10, úhel 30°
	163.786	Svařovací botka neopracovaná
	162.665	Izolační pouzdro

Deskové materiály

Obecné příslušenství



# WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, pak je WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h ideální volbou. Má bezuhlíkový přehříváný motor, multifunkční displej a pohodlný ergonomický úchop díky kruhovému držadlu, které zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.



WELDPLAST S6 - jednoduchá obsluha pomocí praktického kruhového držadla

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S6



- Výtlač 6 kg/h
- Nejvyšší možná kapacita přehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	4 600
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměr (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, adaptér CEE 32A

V základním balení: WELDPLAST S6, svařovací botka přeplátovací, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S6

		<b>Svařovací botka kompletní</b>
<b>146.239</b>		54×40×52 mm neopracovaná
<b>146.240</b>		74×50×58 mm neopracovaná
		<b>146.241</b> 25 mm přeplátovací
		<b>146.706</b> 30 mm přeplátovací
		<b>146.242</b> 35 mm přeplátovací
		<b>145.899</b> 40 mm přeplátovací
		<b>146.245</b> 20 mm V svar
		<b>146.246</b> 25 mm V svar
		<b>146.247</b> 30 mm V svar
		<b>146.232</b> 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
		<b>146.233</b> 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		<b>146.234</b> 30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
		<b>146.644</b> Svar rohový vnější 10 mm
		<b>146.646</b> Svar rohový vnější 12 mm
		<b>146.652</b> Svar rohový vnější 15 mm
		<b>146.230</b> Svar rohový Ø 14 mm
		<b>146.218</b> Svar rohový Ø 20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		<b>117.055</b> Tryska přehřívací L, 35 mm
		<b>136.859</b> Tryska přehřívací XL, 50 mm
		<b>117.790</b> Vedení horkého vzduchu postranní
		<b>149.744</b> Izolační pouzdro WELDPLAST S6

# WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 je první extrudér svého druhu s bezuhlíkovým a bezúdržbovým motorem pro předehřev vzduchu. Díky výkonnému pohonnému systému nabízí výtlač až 4 kg/h.



Výkonný model WELDPLAST S4 při práci.

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S4



- Kompaktní provedení snižuje hlučnost a je zárukou optimálního chlazení elektroniky i motoru.
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s funkčními programy
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezúdržbové dmychadlo

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 680
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Výtlač	kg/h	1,5 – 4,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8,7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, svařovací botka neopracovaná  
146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, svařovací botka K 15

V základním balení: WELDPLAST S4, předehřívací tryska velká, střední a malá, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S4

		<b>Svařovací botka kompletní</b>
146.239	54×40×52 mm neopracovaná	
146.240	74×50×58 mm neopracovaná	
146.241	25 mm přeplátovací	
146.706	35 mm přeplátovací	
146.242	35 mm přeplátovací	
145.899	40 mm přeplátovací	
146.243	12 mm V svar	
146.244	15 mm V svar	
146.245	20 mm V svar	
146.246	25 mm V svar	
146.247	30 mm V svar	
146.525	12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)	
146.231	15 mm svar koutový (a = 10 mm*)	
146.232	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)	
146.233	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)	
146.234	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)	
146.642	Svar rohový vnější 8 mm	
146.644	Svar rohový vnější 10 mm	
146.646	Svar rohový vnější 12 mm	
146.652	Svar rohový vnější 15 mm	
146.230	Svar rohový Ø 14 mm	
146.218	Svar rohový Ø 20 mm	
*a = Tloušťka svaru		
	144.904	Adaptér úhlový 45°
	145.704	Adaptér úhlový 90°
Upozornění: Pouze pro botky s integrovaným přívodem vzduchu.		
	117.064	Vedení horkého vzduchu postranní
	117.065	Vedení horkého vzduchu horní
	117.053	Tryska předehřívací
	117.518	20 mm, malá
	141.177	25 mm, střední
		35 mm, velká
	149.723	Izolační pouzdro WELDPLAST S4

Deskové materiály

Obecné příslušenství



# WELDPLAST S2 / S2 PVC

WELDPLAST S2 a S2 PVC jsou mistrovská díla. Zvenčí uspokojí nejnáročnější požadavky na funkčnost a design, uvnitř naplní nejvyšší očekávání ohledně zpracování materiálu. Model WELDPLAST S2 PVC je vybaven integrovanou antikorozi ochranou a díky svým speciálním vlastnostem uspokojí i náročné požadavky na extruzní svařování PVC. Mimořádná kvalita svaru dělá z obou modelů spolehlivé partnery pro každodenní použití.

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S2



- Bezúdržbové dmychadlo
- Dokonalá kvalita svaru
- Multifunkční displej
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Ergonomické provedení
- Svařovací botka otočná o 360°

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 000
Materiál		PE / PP Další materiály na vyžádání
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PE: 0,6 – 1,3   PP: 0,5 – 1,2
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PE: 1,0 – 2,0   PP: 0,9 – 2,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W

V základním balení: WELDPLAST S2, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S2 PVC



- Optimalizováno pro PVC-U
- Dokonalá kvalita svaru
- Speciální menu pro extruzi PVC
- Ochrana proti korozi
- Svařovací botka není otočná z důvodu externího přehřevu
- Standby režim

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 000
Materiál		PVC-U, PE, PP Další materiály na vyžádání
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0,9 – 1,7   PE: 0,6 – 1,3
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1,5 – 2,7   PE: 1,0 – 2,3
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č.:

135.724 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W

V základním balení: WELDPLAST S2 PVC, 3 přehřívací trysky, svařovací botka K 8 / 10 mm (146.236), přepravní box



Šikový WELDPLAST S2 v akci.



Snadno se svařují i vnitřní profily.

## Příslušenství WELDPLAST S2

		<b>Svařovací botka kompletní</b> <b>145.945</b> 45×30×54 mm neopracovaná <b>145.946</b> 74×50×58 mm neopracovaná
		<b>145.896</b> 25 mm přeplátovací <b>145.947</b> 30 mm přeplátovací <b>145.897</b> 35 mm přeplátovací
		<b>145.912</b> 5 / 6 mm V svar <b>145.915</b> 8 / 10 mm V svar <b>145.907</b> 12 mm V svar <b>145.903</b> 15 mm V svar <b>145.909</b> 20 mm V svar <b>145.916</b> 25 mm V svar
		<b>145.943</b> 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*) <b>145.944</b> 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*) <b>145.815</b> 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) <b>145.812</b> 15 mm svar koutový (a = 10 mm*) <b>145.940</b> 20 mm svar koutový (a = 14 mm*) <b>145.816</b> 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		<b>146.643</b> Svar rohový vnější 8 mm <b>146.645</b> Svar rohový vnější 10 mm <b>146.649</b> Svar rohový vnější 12 mm <b>146.651</b> Svar rohový vnější 15 mm
		<b>145.811</b> Svar rohový Ø14 mm <b>145.488</b> Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		<b>139.460</b> Adaptér úhlový 45°
		<b>139.461</b> Adaptér úhlový 90°
		<b>154.002</b> Izolační pouzdro WELDPLAST S2
		<b>161.119</b> Svěrka podpěrná WELDPLAST S2



WELDPLAST S2  
perfektní svary

## Příslušenství WELDPLAST S2 PVC

		<b>Svařovací botka kompletní</b> <b>146.239</b> 54 × 40 × 52 mm neopracovaná <b>146.240</b> 74 × 50 × 58 mm neopracovaná
		<b>146.241</b> 25 mm přeplátovací <b>146.706</b> 30 mm přeplátovací <b>146.242</b> 35 mm přeplátovací
		<b>146.248</b> 5 / 6 mm V svar <b>146.249</b> 8 / 10 mm V svar <b>146.243</b> 12 mm V svar <b>146.244</b> 15 mm V svar
		<b>146.235</b> 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*) <b>146.236</b> 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*) <b>146.525</b> 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) <b>146.231</b> 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		<b>146.642</b> Svar rohový vnější 8 mm <b>146.644</b> Svar rohový vnější 10 mm <b>146.646</b> Svar rohový vnější 12 mm <b>146.652</b> Svar rohový vnější 15 mm
		<b>146.230</b> Svar rohový Ø14 mm <b>146.218</b> Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		<b>133.850</b> Vedení horkého vzduchu shora



Úhlový adaptér 45° pro  
WELDPLAST S2 usnadňuje  
svařování v těžko  
dostupných místech.

Obecné příslušenství 108

# WELDPLAST S1

S kompaktním extrudérem WELDPLAST S1 lze dosáhnout dokonalé kvality svaru. Ergonomický design, který nabízí několik poloh úchopu a držení přístroje, umožňuje pohodlnou práci i v těžko přístupných místech.



S úhlovými adaptéry 45° a 90° jsou i těžko dosažitelná místa svařitelná.

Digitálně řízený extrudér

## WELDPLAST S1



- Funkční ergonomické provedení s pohodlnými úchopy
- Mimořádný výtlač až 0,8 kg/h (HD-PE)
- Integrované LED světlo a mechanismus pro zavěšení
- Vhodný pro všechny běžné plasty
- Multifunkční panel s přednastavenými svařovacími parametry
- Bezuhlíkové dmychadlo pro plynulou regulaci vzduchu

### Technické údaje

Napětí	V ~	230 / 120 / 100
Příkon	W	1 600 / 1 800 / 1 500
Materiál		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4
Výtlač	kg/h	0,2 – 0,8 (PVC až 1,15 kg/h)
Rozměry (D × Š × V)	mm	435 × 91 × 264
Integrované svařovací profily		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 volně programovatelných profilů
Hmotnost	kg	4,7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Obj. č:

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm

V základním balení: WELDPLAST S1, 4 předehřívací trysky Ø 14 mm, svařovací botka K10, přepravní box

## Příslušenství WELDPLAST S1

	<b>149.430</b>	<b>Svařovací botka kompletní</b> Neopracovaná
	<b>149.402</b>	Svar koutový 5 / 6
	<b>148.627</b>	Svar koutový 8 / 10
	<b>149.401</b>	Svar koutový 12
	<b>149.388</b>	V svar 3 / 4
	<b>149.383</b>	V svar 5 / 6
	<b>149.385</b>	V svar 8 / 10
	<b>149.364</b>	Svar rohový
		<b>Další svařovací botky viz WELDPLAST S2 PVC</b>
	<b>152.720</b>	Prodloužení trysky
	<b>153.143</b>	Adaptér úhlový 45°
	<b>153.236</b>	Adaptér úhlový 90°
	<b>149.600</b>	Vedení horkého vzduchu shora
	<b>149.456</b>	Hrdlo vzduchu, pozice 6 h Ø14 mm
	<b>149.461</b>	Hrdlo vzduchu, pozice 6 h Ø16 mm
	<b>149.467</b>	Hrdlo vzduchu, pozice 9 h/3 h Ø 14 mm (standardní)
	<b>149.469</b>	Hrdlo vzduchu, pozice 9 h/3 h Ø 16 mm
	<b>154.107</b>	Set násuvných trysek Ø 14 mm (standardní)
	<b>154.106</b>	Set násuvných Ø 16 mm
	<b>154.002</b>	Izolační pouzdro WELDPLAST S1/S2

Obecné příslušenství



## FUSION 3

Díky dlouhému a štíhlému provedení umožňuje FUSION 3 pohodlnou práci i přímo na podlaze.

## FUSION 3C

Stejně jako FUSION 3 i o něco kratší FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,6 kg/h.

Horkovzdušný ruční extrudér

### FUSION 3



Horkovzdušný ruční extrudér

### FUSION 3C



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

#### Technické údaje

		Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
Svařovací drát Ø	mm	3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2,0 - 2,5	2,7 – 3,6	2,1 – 2,6	2,7 – 3,6
Výtlač PP	kg/h	1,8 – 2,3	2,5 – 3,4	1,8 – 2,4	2,5 – 3,4
Napětí	V ~	230			
Příkon	W	3 500			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180			
Hmotnost	kg	7,2			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

#### Obj. č:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

V základním balení: FUSION 3, svařovací botka přeplátovací 30 mm, přepravní box

#### Technické údaje

		Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
Svařovací drát Ø	mm	3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2,0 - 2,5	2,7 – 3,6	2,1 – 2,6	2,7 – 3,6
Výtlač PP	kg/h	1,8 – 2,3	2,5 – 3,4	1,8 – 2,4	2,5 – 3,4
Napětí	V ~	230			
Příkon	W	3 200			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 x 98 x 225			
Hmotnost	kg	6,9			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

#### Obj. č:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

V základním balení: FUSION 3C, svařovací botka neopracovaná, přepravní box



Dokonale uloženo v boxu.



FUSION 3C: V-svar.

## Příslušenství FUSION 3 / 3C

		<b>Botka svařovací kompletní</b> 145.945 45×30×54 mm neopracovaná 145.946 74×50×58 mm neopracovaná
		145.896 25 mm přepřátovací 145.947 30 mm přepřátovací 145.897 35 mm přepřátovací
		145.912 5 / 6 mm V svar 145.915 8 / 10 mm V svar 145.907 12 mm V svar 145.903 15 mm V svar 145.909 20 mm V svar 145.916 25 mm V svar
		145.943 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*) 145.944 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*) 145.815 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) 145.812 15 mm svar koutový (a = 10 mm*) 145.940 20 mm svar koutový (a = 14 mm*) 145.816 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		146.643 Svar rohový vnější 8 mm 146.645 Svar rohový vnější 10 mm 146.649 Svar rohový vnější 12 mm 146.651 Svar rohový vnější 15 mm
		145.811 Svar rohový Ø14 mm 145.488 Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		148.817 Adaptér úhlový 45°
		148.816 Adaptér úhlový 90°
		149.421 Izolační pouzdro FUSION 3
		149.420 Izolační pouzdro FUSION 3C

Izolační pouzdro chrání přístroj před ztrátou tepla a obsluhu před přímým kontaktem s extrudérem.



# FUSION 2

Malý, ale výkonný FUSION 2 vás zaujme ergonomickým designem, jednoduchou obsluhou a prvotřídní kvalitou svaru.



FUSION 2 během výroby nádrže v Číně.

Horkovzdušný ruční extrudér

## FUSION 2



- S délkou 450 mm je nejkratším přístrojem ve své kategorii!
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°
- Integrovaná elektronika pro plynulou regulaci přehřevu a výtlaku

### Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	2 800
Materiál		PE / PP
Teplota vzduchu	°C	až 340
Teplota plastifikace	°C	až 300
Svařovací drát	mm	Ø 4
Výtlač PE	kg/h	1,3 – 1,8
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 225
Hmotnost	kg	5,9
Značka shody		<b>CE</b>
Třída ochrany II		

### Obj. č.

119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W, Euro adaptér

V základním balení: FUSION 2, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

## Příslušenství FUSION 2

	<b>145.945</b>	Svařovací botka kompletní 45×30×54 mm neopracovaná
	<b>145.946</b>	74×50×58 mm neopracovaná
	<b>145.896</b>	25 mm přelátovací
	<b>145.947</b>	30 mm přelátovací
	<b>145.897</b>	35 mm přelátovací
	<b>145.912</b>	5 / 6 mm V svar
	<b>145.915</b>	8 / 10 mm V svar
	<b>145.907</b>	12 mm V svar
	<b>145.903</b>	15 mm V svar
	<b>145.943</b>	5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*)
	<b>145.944</b>	8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
	<b>145.815</b>	12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
	<b>145.812</b>	15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
	<b>146.643</b>	Svar rohový vnější 8 mm
	<b>146.645</b>	Svar rohový vnější 10 mm
	<b>146.649</b>	Svar rohový vnější 12 mm
	<b>146.651</b>	Svar rohový vnější 15 mm
	<b>145.811</b>	Svar rohový Ø14 mm
	<b>145.488</b>	Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
	<b>147.602</b>	Adaptér úhlový 45°
	<b>147.601</b>	Adaptér úhlový 90°
	<b>166.524</b>	Izolační pouzdro FUSION 2

# WELDPLAST 200-i / 600-i

LEISTER nabízí dva moduly pro automatické extruzní svařování a 3D tisk. Modely WELDPLAST 200-i a 600-i jsou určeny k jednoduchému a plně automatickému rozšíření a vhodné pro osazení na robotická zařízení. Toto modulární provedení umožňuje majitelům uskutečňovat projekty všeho druhu bez jakýchkoli kompromisů.

## Vestavěný extruzní modul

### WELDPLAST 200-i / 600-i



#### Šitý na míru

Podle potřeby si uživatel může volit různé extruzní moduly a rozšiřovat je



#### Modulární

Vyberte si modul a přidejte vhodné horkovzdušné a komunikační komponenty



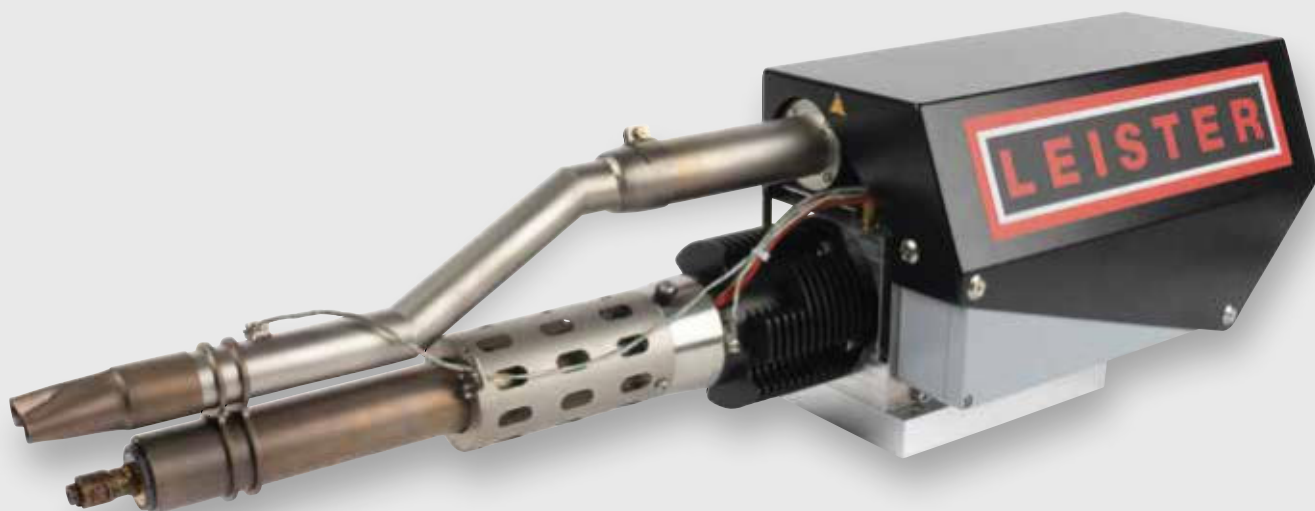
#### Kontrola

Lze monitorovat a kontrolovat všechny parametry, např. teplotu nebo emise

Pohonné a komunikační komponenty obou extrudérů si uživatelé mohou nakonfigurovat dle potřeby a lze jim je přizpůsobit na míru. Díky přidaným senzorům je celý proces možno kontrolovat a monitorovat.

Elektrické a mechanické přípojnky jsou již nastavené, takže lze integrovat moduly pro nejrůznější procesy, např. v případě potřeby předehřátého vzduchu.

Pro vylepšení komunikace lze nainstalovat nejmodernější průmyslová rozhraní.





WELDPLAST 200-i / 600-i – robotické extruzní svařování a 3D tisk pro automatické operace

### Vestavěný extruzní modul

## WELDPLAST 200-i / 600-i



- **Automatizovaný:** určený pro automatické kontinuální operace
- **Aktuální:** všechny komponenty odpovídají současným oborovým standardům




Technické údaje	WELDPLAST 200-i	WELDPLAST 600-i
Zahřívací napětí	V ~ 230	230
Tepelný výkon	W 600	800
Svařovací dráty / vlákno Ø	mm 3 – 4	4 – 5
Výtlač Ø 4 HD-PE	kg/h 2	6
Materiál	HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR	HD-PE, LD-PE, PP
Hmotnost v rozebraném stavu	kg 15	22
Rozměry v rozebraném stavu (D × Š × V)	mm 660 × 191 × 220	876 × 191 × 210
Třída ochrany I	⊕	⊕

V základním balení: Extruzní modul, CAD data, seznam dílů, uživatelská příručka, návrh elektrického schématu

## WELDPLAST 200-i

	<b>163.322</b> Extruzní modul 200-i
	<b>163.575</b> Připojovací sada 200-i / 600-i
	<b>164.414</b> Sada pro přehřev vzduchu 200-i
	<b>139.869</b> LHS 21S CLASSIC <b>140.455</b> LHS 21S PREMIUM <b>140.459</b> LHS 21S SYSTEM

## WELDPLAST 600-i

	<b>163.326</b> Extruzní modul 600-i
	<b>163.575</b> Připojovací sada 200-i / 600-i
	<b>164.415</b> Sada pro přehřev vzduchu 600-i
	<b>139.872</b> LHS 21L CLASSIC <b>140.457</b> LHS 21L PREMIUM <b>140.461</b> LHS 21L SYSTEM



DIODE PID



WELDPLAST S4

## Obecné příslušenství k ručním extrudérům

	<b>131.451</b> Stojan odkládací pro WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	<b>148.923</b> WELDPLAST S1
	<b>160.454</b> WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	<b>136.231</b> Reflektor předehřívací pro WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	<b>134.361</b> Filtr vzduchový pro WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (součást balení)
	<b>143.776</b> Filtr textilní proti prachu pro WELDPLAST S1 / S2 PVC (v kombinaci se vzduchovým filtrem) (není součástí balení)
	<b>135.082</b> Filtr vzduchový pro FUSION 2 / 3C
	<b>155.829</b> Filtr vzduchový pro WELDPLAST S2
	<b>153.009</b> Nástroj na extruzní svary PLASTFIX
	<b>152.676</b> Šablona měřicí
	<b>144.095</b> Odvíječ drátu
	<b>116.367</b> Přepravní box (součást balení) WELDPLAST S6 <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3 <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2/ 3C <b>162.060</b> FUSION 1

	<b>154.259</b> Škrabka pro přidavné dráty a hrany
	<b>154.026</b> Škrabka obrysová
	<b>Těleso topné</b> <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C <b>149.265</b> 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 <b>149.529</b> 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 <b>149.530</b> 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 <b>151.026</b> 120 V / 1750 W, FUSION 2 <b>161.941</b> 230 V / 900 W, FUSION 1 <b>112.963</b> 120 V / 1150 W, FUSION 1

PLASTFIX dává svaru potřebný tlak.





## Svařovací plastové dráty

POLYETHYLEN (PE-HD 100, PE-LD)	profil	mm
Svařovací drát PE, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PE, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PE, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PE, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PE, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
POLYPROPYLEN (vstupní suroviny INNOPOL, MOSTEN)		
Svařovací drát PP, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 5,5 mm, natur / barvený		5,5
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
PP EPDM		
Svařovací drát PP EPDM, 5,2 mm, černý		5,2
Svařovací drát PP EPDM, 7 mm, černý		7
PVC		
Svařovací drát PVC-U, tvrdý, transparentní		

PVC	profil	mm	
<b>104.278</b> Svařovací drát PVC-U, tvrdý, šedý			
<b>104.302</b> Svařovací drát PVC-U, měkký, transparentní			
ABS			
Svařovací drát ABS, 5,2 mm, černý		5,2	
Svařovací drát ABS, 7 mm, černý		7	
OSTATNÍ			
<b>104.297</b> Svařovací drát PA, černý			
<b>104.298</b> Svařovací drát PC, transparentní			
<b>104.313</b> Svařovací drát PC / ABS / ALPHA (Honda), černý			
<b>104.308</b> Svařovací drát PUR, černý			
<b>106.654</b> Welding band Xenoy			
<b>104.304</b> Svařovací drát PVDF, natur			
<b>104.303</b> Svařovací drát POM, přírodní			
<b>112.185</b> Svařovací drát PC/PBTP (Xenoy), černý			
PŘÍSLUŠENSTVÍ			
<b>107.036</b> Svazek testovacích drátů (37 cm) 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy			
<b>107.037</b> Svazek testovacích drátů (37 cm) 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy			
<b>144.095</b> Odvíječ drátu (černý plast), pro cívky D=300 mm			
Všechny svařovací dráty jsou standardně vyráběny s UV stabilizátorem (bez UV stabilizátoru pouze na vyžádání).			
PROFIL			
Kruh	Trojúhelník	Páska	Ovál





Prodloužení životnosti podlahy.



Pro aseptické aplikace.



Vhodné pro časté čištění






## Podlahové krytiny

Přehled produktů	112
Postup svařování podlahových krytin	113
MINIFLOOR pohonná jednotka	114 / 115
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	116
GROOVER 500-LP	117 - 119
GROOVER	120
GROOVY	121
Obecné příslušenství	122

## Horkovzdušné ruční přístroje

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	22 / 23
Obecné příslušenství	36 / 37

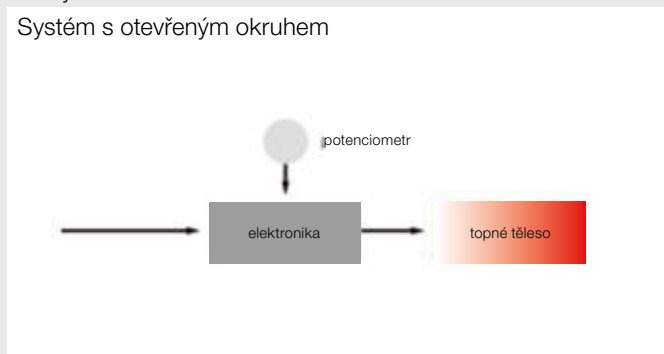
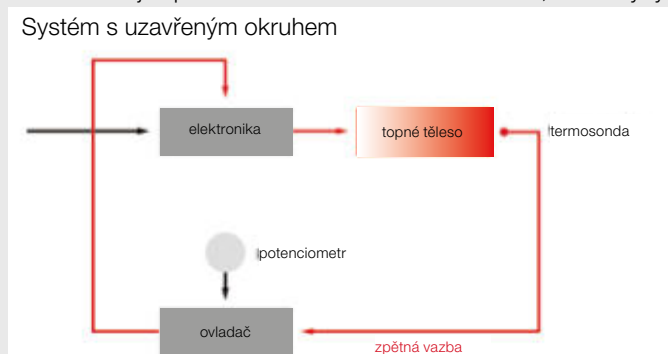
## Přehled přístrojů pro svařování podlahových krytin

								
Typ		GROOVER 500-LP	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR			
Použití		Akumulátorový drážkovací přístroj	Drážkovací přístroj	Pohonná jednotka	Svařovací automat			
Šířka drážky	mm	2.8 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0			
Hloubka drážky	mm	0.0 - 6.0	0.0 – 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0			
Rychlost	m/min		Fáze 1 (Linoleum) 4 – 6 Fáze 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12	0.5 – 4.5	1.0 – 7.5			
Teplota	°C	-	-	40 – 620 (s TRIAC AT)	80 – 620			
Rozsah průtoku vzduchu	%	-	-	20 – 100 (s TRIAC AT)	50 – 100			
Napětí	V	120 / 230	120 / 230	100 – 230	120 / 230			
Frekvence	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60			
Příkon	W	90	Fáze 1 (Linoleum) 350 Fáze 2 (PVC, TPU, PU) 700	pohonná jednotka 5 s TRIAC AT 1605	2300			
Hmotnost	kg	5.5	6.7	5.3 6.6	11.5			
Rozměry (D v Š x V)	mm	445 x 212 x 336	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245 495 x 225 x 295	420 x 270 x 215			
Délka kabelu	m	-	3	3	3			
<b>Parametry spuštění*</b>								
Materiál		Linoleum, PVC, TPU, PU	Linoleum (Fáze 1)	PVC, TPU, PU (Fáze 2)	Linoleum	PVC, TPU, PU	Linoleum	PVC, TPU, PU
Rychlost	m/min	-	5	10	1.5	1.5	3	3
Teplota	°C	-	-	-	400 – 450	500 – 550	400 – 450	500 – 550
Rozsah průtoku vzduchu	%	-	-	-	100%	100%	100%	100%
<b>Strana</b>		<b>117 - 119</b>	<b>120</b>	<b>114 / 115</b>	<b>116</b>			

\*Uvedené parametry jsou čistě referenční hodnoty (teplota místnosti 20 °C). Naprosto nezbytný je zkušební svar, který zohledňuje informace poskytnuté výrobcem materiálu.

## Uzavřený okruh

Technologie horkého vzduchu s uzavřeným okruhem znamená, že svařovací parametry jsou konstantní, a to i v případě výkyvů napětí, což umožňuje spolehlivé svařování i na staveništích, kde k výkyvům lecky dochází.



## Postup svařování podlahových krytin



**Krok 1:**  
Frézování drážky (GROOVER).



**Krok 2:**  
Navaření svařovacího drátu do drážky (UNIFLOOR E).



**Krok 3:**  
Odstranění přebývajícího materiálu seřezávacím nožem.



**Krok 4:**  
Přesné zarovnání svaru s krytinou pomocí seřezávacího nože.

# MINIFLOOR – výkonný a dostupný pro každého!

MINIFLOOR v sekundě přemění Váš horkovzdušný ruční přístroj ve svařovací automat. Zvýší kvalitu svaru, usnadní práci a významně ušetří Váš čas. Jeho využití se vyplatí v menších prostorech, a to již od délky svaru 1,2 m. Je velmi lehký (5,3 kg) a díky tomu snadno přenosný.

Horkovzdušný svařovací přístroj

## MINIFLOOR



**Kompatibilita:**  
Díky výměnným vložkám mohou být snadno připojeny i starší modely TRIAC.



**Snadná montáž odvíječe:**  
I bez odvíječe můžete počítat s bezproblémovou manipulací a plynulým přiváděním svařovacího drátu k trysce.



**Neuvěřitelně rychlý:**  
I přes velmi lehkou konstrukci MINIFLOOR umožňuje rychlost svařování 2 m/min., což je téměř dvojnásobek rychlosti při ručním svařování.



**Upevňovací systém:**  
Díky jednoduchému systému svorek je montáž/demontáž TRIAC záležitostí několika vteřin. I napájecí kabel přístroje lze snadno a bezpečně připevnit. Zdroj je integrován do pohonné jednotky MINIFLOOR.



**Individuálně nastavitelný:**  
Jednoduše můžete nastavit zpoždění startu přístroje. Dlouhé vodící kolečko zajišťuje mimořádnou přesnost svaru.



**Svařování od 51 mm od stěny:**  
MINIFLOOR zajišťuje bezproblémové svařování např. kolem konstrukcí potrubí a koutových prvků. Díky své kompaktní výšce snadno svařuje i pod překážkami od 295 mm výšky.



MINIFLOOR lze využít pro svařování blízko stěn (již od 51 mm), nebo v nízkých prostorech (od 295 mm).



Profesionální, levný, všestranný svařovací automat MINIFLOOR (TRIAC s pohonnou jednotkou).

Horkovzdušný svařovací přístroj

## MINIFLOOR pohonná jednotka



- Jediný automat s nejjednodušším možným připojením ručního horkovzdušného přístroje.
- Vhodný pro délky svarů od 1,2 m.
- Spolehlivá švýcarská kvalita.
- Vzhledem k 51 mm minimální vzdálenosti od zdi potřebujete jen jediný spoj po celé délce svaru, a tím ušetříte mnoho času.
- MINIFLOOR je velmi lehký - 6,6 kg (včetně TRIAC / trysky) a snadno přenositelný.
- Vynikající přesnost po celé délce svaru.

## Příslušenství MINIFLOOR

	TRIAC AT / TRIAC ST (všechny modely a objednací čísla viz část Ruční přístroje)
	<b>154.266</b> Přepravní box pro MINIFLOOR
	<b>156.531</b> Popruh pro přepravní box
	<b>154.723</b> Gumové podložky pod konzole TRIAC (starší modely Ø 64 mm)
	<b>100.303</b> Ø 5 mm, tryska základní násuvná
	Rychlosvařovací tryska, úzká s Ø 5 mm násuvnou tryskou
	<b>105.432</b> Ø 4 mm <b>105.433</b> Ø 5 mm ( <b>doporučujeme</b> )
	<b>154.425</b> Kolo vodící, náhradní <b>159.436</b> Kolo vodící 2.0 mm (standard)
	<b>163.870</b> Závaží přidavné kompatibilní s předchozími modely

### MINIFLOOR pohonná jednotka

#### Obj. č.:

154.330 MINIFLOOR pohonná jednotka, Euro zástrčka; 230V  
Dodávka obsahuje: přepravní box, držák na cívku, gumové podložky Ø 57 - Ø 60 mm, 2 ks upínacích suchých zipů, návod k obsluze

154.336 MINIFLOOR pohonná jednotka, bez zástrčky; 230V  
Dodávka obsahuje: přepravní box, držák na cívku, gumové podložky Ø 57 - Ø 60 mm, gumové podložky Ø 64 - Ø 65 mm, 2 ks upínacích suchých zipů, návod k obsluze

Technické údaje		Pohonná jednotka	s TRIAC AT
<b>MINIFLOOR</b>			
Napětí	V~	230	230
Frekvence	Hz	50/60	50/60
Příkon	W	5	1600
Teplota	°C		40 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%		20 – 100%
Rychlost	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Ovládání		Uzavřená smyčka	Uz. smyčka/displej
Dmychadlo			Uhlíkový motor
Svar	mm		2.5 / 3.5
Rozměry (d × š × v)	mm	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Hmotnost	kg	5.3	6.6 (včetně trysky)
Značka konformity		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕   ⊞

Obecné příslušenství



## UNIFLOOR E / S:

Spolehlivé, po technické stránce dokonalé a snadno ovladatelné. Přístrojem UNIFLOOR E můžete svařovat podlahové krytiny z PVC-P, PE, linolea a modifikovaných termoplastů rychlostí až 7,5 metru za minutu bez nutnosti měnit nastavení.



UNIFLOOR E spolehlivý partner pro svařování podlahových krytin.

Horkovzdušný svařovací automat

### UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

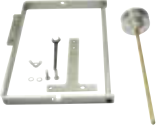






- Různé materiály bez nutnosti měnit nastavení
- Opakovatelnost výsledku díky digitálnímu zobrazení nastavených a aktuálních hodnot (jen verze E)
- Elektronické řízení ohřevu
- Plynule nastavitelný průtok vzduchu (jen verze E)
- Automatický rozjezd
- Automatické vypnutí pojezdu při nárazu na stěnu

#### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2300
Teplota	°C	80 – 620
Rychlost	m/min	1.0 – 7.5
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 215
Hmotnost (bez odvíječe)	kg	11.5 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

### Příslušenství UNIFLOOR E / S

	<b>115.054</b> Zařízení na odvíjení svařovacího drátu
	<b>115.057</b> Zařízení zdvihací
	Tryska svařovací podlahová <b>114.224</b> optimalizovaná pro PVC <b>115.342</b> zúžená pro PVC + PUR <b>103.394</b> zúžená air-kniže pro PUR <b>115.216</b> s 3/3 vzduchovou klapkou pro linoleum <b>117.235</b> s 2/3 vzduchovou klapkou, optimalizovaná pro PUR a linoleum
	<b>126.448</b> Box přepravní 605 × 486 × 312 mm (součást dodávky)
	<b>103.604</b> Těleso topné, 230 V / 2100 W

#### Obj. č.:

138.493	UNIFLOOR E, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
115.345	UNIFLOOR E, 230 V, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
138.494	UNIFLOOR S, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
115.032	UNIFLOOR S, 230 V, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
139.217	UNIFLOOR E, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, air-kniže tryska, s 2/3 vzduchovou klapkou (PUR), přepravní box

Obecné příslušenství









# GROOVER 500 LP

Drážkování – na nerovném povrchu, na podlahách z plastu i z přírodních materiálů, blízko okraje nebo podél vodicích lišt – to vše je pro akumulátorový drážkovací přístroj GROOVER 500-LP hračka. Už žádné kabely všude kolem, žádné hledání zásuvek. Při práci s GROOVER 500-LP se snadno přesunete z jedné místnosti do druhé. Spolehlivý, výkonný a bez kabelu – to je váš GROOVER 500-LP.

Drážkovací přístroj

## GROOVER 500-LP

1		<b>Bezdrátový bateriový provoz</b> pro větší flexibilitu
2		<b>LED světlo</b> pro osvětlení oblasti drážkování
3		<b>Boční doraz</b> pro drážkování kolem vodicích lišt
4		<b>Sensorové kolečko</b> pro spolehlivé drážkování i na nerovných podlahách



Vyrobeno v Leister China



Praktický přístroj pro snadné použití.



Adaptér k vysavači umožní snadné připojení k vysavači, a tím zaručí vysoký sací výkon.

Drážkovací přístroj

## GROOVER 500-LP



- **Univerzální drážkovací přístroj** pro plastové i přírodní podlahové krytiny
- Obzvláště stabilní díky **tříbodovému stojanu**
- **Nastavitelné boční kolo** pro spolehlivé drážkování na nerovných podlahách
- **Optimalizované zadní vodící kolo** pro přesnou práci

### Technické údaje




Napětí baterie	V ===	18
Kapacita baterie Li-Ion	Ah	5.0
Napětí nabíječky	V~	230; 120
Rychlost	rpm	5000
Průměr kotouče	mm	130
Hloubka drážky	mm	0 - 6, zcela variabilní
Rozměry (D × Š × V)	mm	445 × 212 × 336
Hmotnost (včetně prachového vaku)	kg	5.5
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

### Obj. č.:

167.451 GROOVER 500-LP, 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu, Ø 130 x 3.5 mm, T12, profil parabolický

Součást dodávky: 2x baterie LP18/5.0, nabíječka, adaptérk vysavači, prachový vak, odsávací hadice, převlečná matice, inbusový klíč, přepravní box

## Příslušenství GROOVER 500-LP

	<b>167.024</b> Kotouč s diamantovými hroty Ø 130 x 3.5 mm, T6, profil konický
	<b>167.025</b> Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 130 x 2.8 mm, T12, profil parabolický
	<b>167.026</b> Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 130 x 3.5 mm, T12, profil parabolický
	<b>166.642</b> Adaptér k vysavači 27 mm / 36 mm
	<b>166.869</b> Prachový vak

# GROOVER

Drážkovací stroj GROOVER frézuje drážky pro svary do silných, odolných podlahových krytin z PVC-P, PE a linolea. Tři válečky mu umožňují plynulý klouzavý pohyb a řez v konstantní hloubce i při vysokých rychlostech.



Výkonný stroj i pro odolné materiály z PVC, PUR a linolea.

## Drážkovací stroj GROOVER

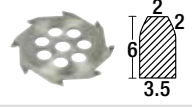
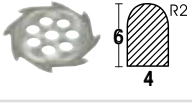







- Drážkování všech typů podlahových krytin
- Velmi vysoká rotační řezná rychlost ve dvou úrovních
- Nastavitelné vodící kolo pro přesný pojezd
- Práce bez prachu a nečistot díky vestavěnému ventilátoru a vaku na prach
- Drážkování je možné v blízkosti okrajů

### Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	350 / 700 (2 stupně)
Rychlost	rpm	Stupeň 1: 14 500 (350 W) Stupeň 2: 18 500 (700 W)
Hloubka drážky	mm	0 – 4
Rozměry (D × Š × V)	mm	240 × 205 × 255
Hmotnost	kg	6.7 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany II		Ⓜ

## Příslušenství GROOVER

	<b>102.401</b> Ø 110 × 3.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil lichobežníkový
	<b>102.402</b> Ø 110 × 4 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	<b>102.404</b> Ø 110 × 2.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	<b>102.403</b> Ø 110 × 2.8 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	<b>102.405</b> Ø 110 × 3.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	<b>102.406</b> Ø 110 × 3.5 mm kotouč diamantový, profil kulatý
	<b>126.448</b> Box přepravní (součást dodávky)

### Obj. č.:

- 108.393 GROOVER 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3.5 mm, profil lichobežníkový, přepravní box
- 111.032 GROOVER 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3.5 mm, profil kulatý, přepravní box

# GROOVY

Malá a velmi praktická drážkovačka, která se hodí zejména pro menší a hůře dostupné prostory (mezi dveře, pod radiátory, schodiště apod.) Vhodná pro podlahové krytiny z PVC a linolea. Ergonomický tvar umožňuje dosáhnout požadované šířky a hloubky drážky s malým tlakem.

Drážkovací nástroj

## GROOVY



- Ergonomicky tvarovaná a velmi lehká
- Nastavitelná hloubka drážky (0,5 – 3 mm)
- Šířka drážky 3,5 mm
- Čistý a rovný řez díky dvěma vodicím kolečkům
- Čepel může být snadno vyměněna a je chráněna speciální krytkou

### Technické údaje

Šířka drážky	mm	3.5
Hloubka drážky	mm	0.5 – 2.5
Rozměry (D × Š × V)	mm	180 × 42 × 92
Hmotnost	kg	0.290

### Obj. č.:

150.809 GROOVY drážkovačka ruční, 3.5 mm

## Příslušenství GROOVY

	<b>151.394</b> Krytka ochranná
	<b>150.815</b> Hrot náhradní, Ø 3.5 mm <b>154.717</b> Hrot náhradní, Ø 2.5 mm
	<b>154.279</b> Kolečko vodicí, náhradní 1.8 mm standardní <b>151.453</b> špičaté ostré

Ideální pro malé a těžko přístupné povrchy.



Čisté drážky až ke stěnám



Přesné a snadné vedení díky integrovaným vodicím kolečkům.



## Obecné příslušenství

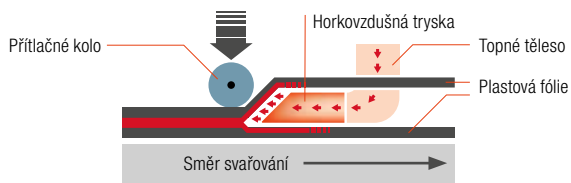
	<b>100.303</b> <b>107.144</b>	Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá (TRIAC) Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá (HOT JET)		<b>150.809</b>	GROOVY drážkovačka ruční 3.5 mm
	<b>105.576</b> <b>131.867</b>	Tryska základní Ø 5 mm, 90° zahnutá (TRIAC) Ø 5 mm, 90° zahnutá (HOT JET)		<b>150.815</b> <b>154.717</b>	Břit Ø 3.5 mm Břit Ø 2.5 mm
	<b>105.567</b> <b>105.575</b>	Tryska základní Ø 5 mm, 150 mm, přímá (HOT JET) Ø 5 mm, 100 mm, přímá (TRIAC)		<b>157.544</b>	Nůžky se speciálním ostřením 260 mm
	<b>105.431</b> <b>105.432</b> <b>105.433</b>	Tryska rychlosvařovací 3 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 4 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm		<b>117.000</b>	Nůž seřezávací s vodicími sáňkami 0.6 mm (včetně 5 ks náhradních břitů)
	<b>107.139</b> <b>107.137</b>	Tryska rychlosvařovací 4.5 × 12 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 8 × 2 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm		<b>117.005</b>	Břit náhradní pro seřezávací nůž, 5ks
	<b>107.139</b> <b>107.137</b>	Tryska rychlosvařovací 4.5 × 12 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 8 × 2 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm		<b>117.007</b>	Sáňky náhradní pro seřezávací nůž, 0.6 mm
	<b>159.848</b> <b>160.550</b>	Tryska rychlosvařovací 5 mm, zúžená, vyhnutá, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 3 mm, zúžená, vyhnutá, násuvná na trysku základní Ø 5 mm		<b>106.969</b>	Nůž seřezávací, spatula 100 mm čepel z nerezové oceli
	<b>106.992</b> <b>106.993</b>	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Δ 5.7 mm, profil A Δ 7 mm, profil B		<b>122.541</b>	Sáňky pro nůž seřezávací (106.969)
	<b>165.937</b>	Tryska vyhlazovací násuvná na trysku základní Ø 5 mm		<b>137.855</b>	Nůž LEISTER s 5 náhradními břity
	<b>107.270</b> <b>142.281</b>	Tryska štěrbinová 150 × 12 mm, násuvná (ELECTRON ST) 74 × 3 mm, se škrabkou (ELECTRON ST)		<b>138.902</b>	Břit náhradní, háček, pro nůž LEISTER (10 zásobníků po 10 kusech = 100 ks)
	<b>148.933</b>	Ochrana pro topnou trubku (ELECTRON ST)		<b>138.539</b>	Břit náhradní, rovný, pro nůž LEISTER (10 zásobníků po 10 kusech = 100 ks)
	<b>151.068</b>	Podpěra pro ELECTRON ST		<b>116.798</b>	Kartáč měděný
	<b>106.970</b> <b>106.971</b>	Váleček přitlačný pro svařovací drát Ø 4 – 5 mm pro svařovací drát Ø 2 – 4 mm		<b>142.647</b>	Kartáč měděný, Ø 3 mm
	<b>106.966</b> <b>106.968</b>	Drážkovačka ruční Břit náhradní do ruční drážkovačky		<b>160.353</b>	Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 × 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 × 400 V, 2 × 230 V
				<b>161.207</b>	Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 × 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 × 400 V, 2 × 230 V
				<b>164.048</b>	Prodlužovací přívod 45 m, PUR, 3 × 2.5 mm <sup>2</sup> , 4 × 230 V,
				<b>160.015</b>	Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 5 × 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 × 400 V
				<b>159.239</b>	Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 3 × 2.5 mm <sup>2</sup> , 1 × 230 V

# Leister. We know how.

Leister je světovým lídrem v oboru a jedním z průkopníků v oblasti svařování horkým vzduchem, horkým klínem a extruzního svařování. Vyrábí vysoce kvalitní svařovací přístroje pro náročné práce ve všech průmyslových odvětvích, ve kterých se zpracovává plast.

## Know-how

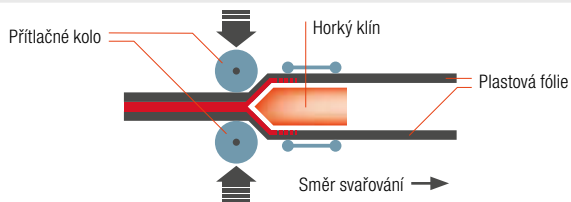
### Metody svařování



#### Horkovzdušné svařování

Ruční přístroje, svařovací automaty, stacionární svařovací přístroje

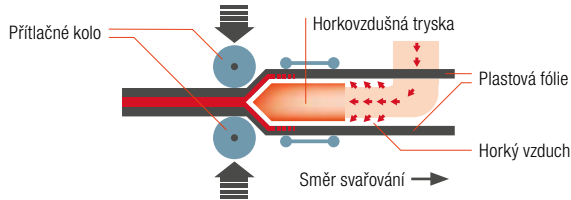
Při svařování horkým vzduchem je přiváděn ohřátý vzduch ke svařovanému materiálu a na přítlačné kolo se vyvíjí požadovaný tlak.



#### Svařování horkým klínem

Automaty s horkým klínem

Způsob svařování, při kterém je ohříván klín a vzniklé teplo se přenáší přímo na fólii. Tato metoda je vhodná pro silnější materiály.



#### Svařování kombinovaným klínem

Automaty s kombinovaným klínem

Tento způsob využívá kombinaci horkého klínu s horkým vzduchem. Předehřívání vzduchu a vlastní svařovací proces se provádí přes klín. Horký vzduch také částečně čistí svařovaný povrch.



#### Svařování bez rychlosvařovací trysky

Ruční přístroje

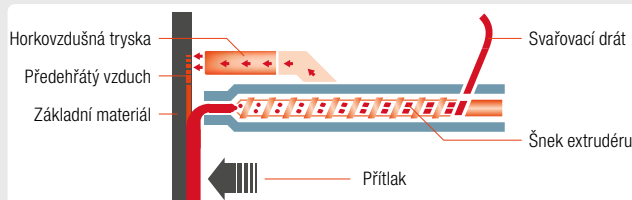
Při svařování bez použití rychlosvařovací trysky je zapotřebí svařovací drát z podobného materiálu jako je základní materiál. Oba povrchy se střídavým pohybem zahřívají horkým vzduchem a za stálého tlaku jsou spojeny.



#### Rychlosvařování

Ruční přístroje

Tato metoda vyžaduje použití rychlosvařovací trysky. Po nahřátí povrchu na správnou teplotu je pomocí horkého vzduchu navařen plastový materiál za pomoci konstantního přitlaku.



#### Extruzní svařování

Extrudéry (FUSION & WELDPLAST)

Při svařování extrudéry je podklad předehřát horkým vzduchem. Svařovací drát je přiváděn do šneku extrudéry a navařen na příslušný materiál.

# Svařování plastů

Při svařování plastů se termoplastické materiály spojují pomocí tepla, tlaku a rychlosti svařování. Kombinace těchto faktorů hraje klíčovou roli při svařování různých aplikací – střešní hydroizolace, spodní izolace, tunely, bannery, zakrývací plachty, stany, podlahové krytiny, při opravě vozidel, při výrobě plastů a mnoha dalších.

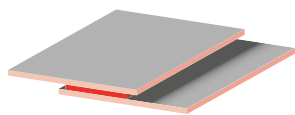
Know-how

## Druhy svarů

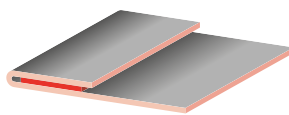
### Svařování bez přídavného materiálu

-  Speciální aplikace
-  Střešní hydroizolace
-  Technické tkaniny
-  Spodní izolace / Tunely
-  Deskové materiály
-  Podlahové krytiny

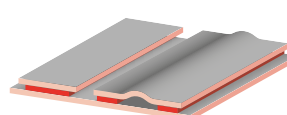
Přeplátovací svar



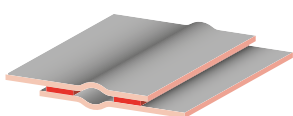
Lem



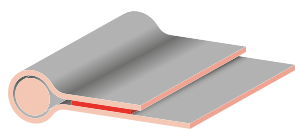
Páska



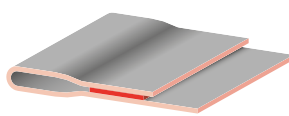
Dvojitý svar se zkuš. kanálkem



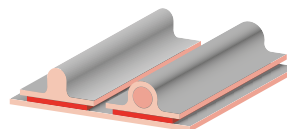
Kedr



Tunýlek/otevřený lem

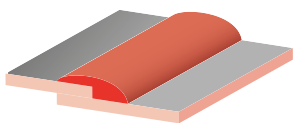


Falešný falc

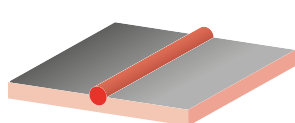


### Svařování s přídavným materiálem

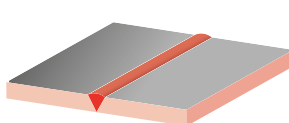
Přeplátovací svar



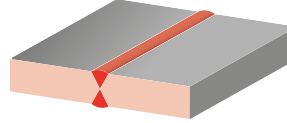
Podlahový svar



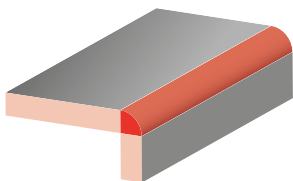
V-svar



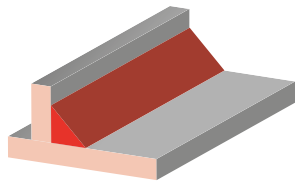
X-svar



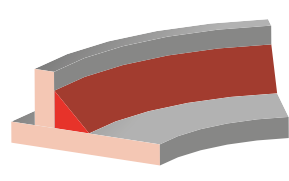
Vnější rohový svar



Koutový svar



Vnitřní rohový svar



## Právní informace

### Obsah

Věnujeme velkou pozornost správnosti, úplnosti a aktuálnosti informací. Avšak za informace uvedené v tomto katalogu nemůžeme převzít žádnou odpovědnost. Vyhrazujeme si právo kdykoli změnit nebo aktualizovat všechny informace bez předchozího upozornění.

### Autorská práva a ochranné známky

Veškerý text, obrázky, grafika a jejich uspořádání podléhají autorskému právu a dalším zákonům o ochraně duševního vlastnictví. Reprodukce, změna, přenos nebo publikace tohoto katalogu částečně nebo v plném rozsahu, s výjimkou použití pro osobní, nekomerční účely je zakázáno ve všech možných formách.

Všechny ochranné známky v tomto katalogu (všechny chráněné značky, loga a obchodní názvy) jsou vlastnictvím společnosti Leister Technologies AG, WELDPLAST ČR s.r.o. nebo třetích stran a nesmějí být použity bez předchozího písemného souhlasu, trvale staženy, kopírovány nebo distribuovány.

### Specifikace

Specifikace mohou být kdykoliv změněny bez předchozího upozornění.

© Copyright by Leister.



Leisterswitzerland

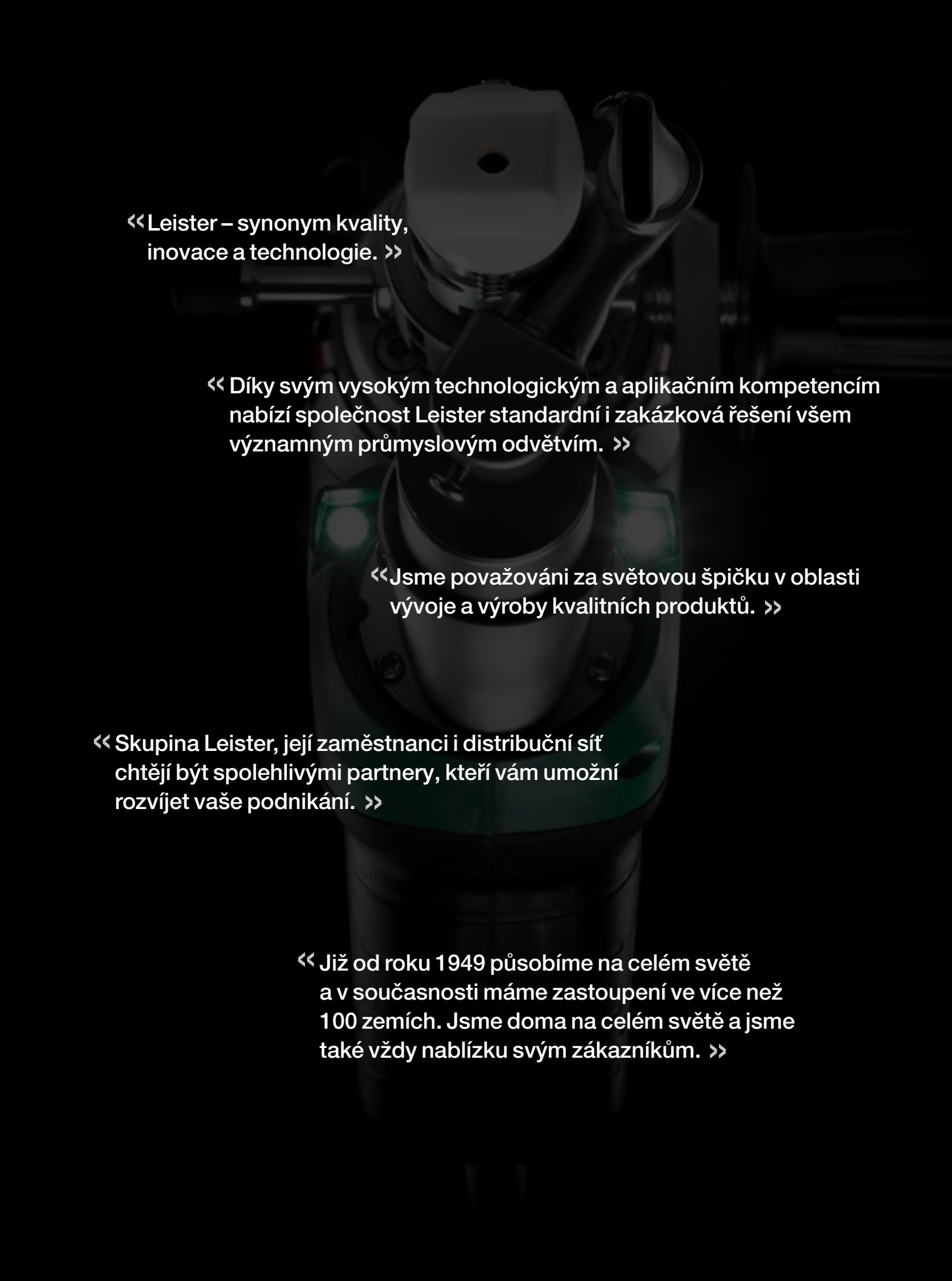
[www.youtube.com/user/leisterswitzerland](http://www.youtube.com/user/leisterswitzerland)



Weldplast ČR - Leister

[www.facebook.com/lweldplast.cz](http://www.facebook.com/lweldplast.cz)





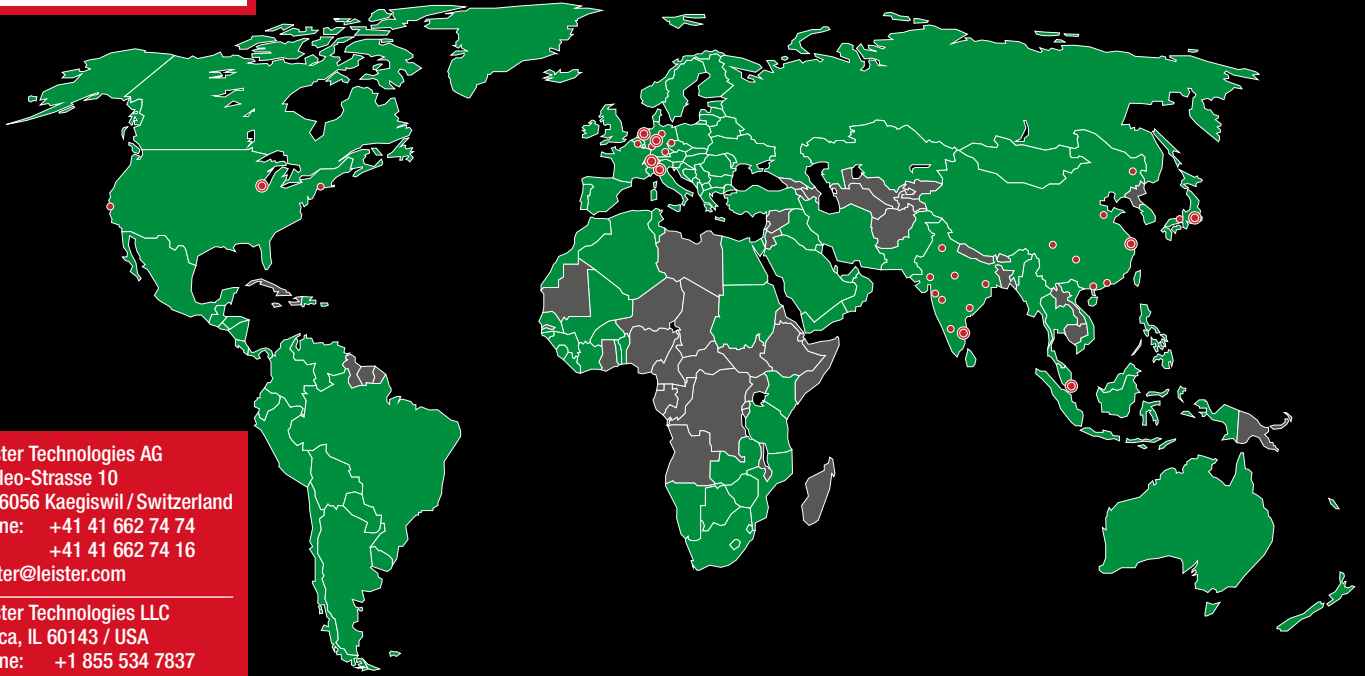
«Leister – synonym kvality,  
inovace a technologie. »»

« Díky svým vysokým technologickým a aplikačním kompetencím nabízí společnost Leister standardní i zakázková řešení všem významným průmyslovým odvětvím. »»

« Jsme považováni za světovou špičku v oblasti vývoje a výroby kvalitních produktů. »»

« Skupina Leister, její zaměstnanci i distribuční síť chtějí být spolehlivými partnery, kteří vám umožní rozvíjet vaše podnikání. »»

« Již od roku 1949 působíme na celém světě a v současnosti máme zastoupení ve více než 100 zemích. Jsme doma na celém světě a jsme také vždy nablízku svým zákazníkům. »»



Leister Technologies AG  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

Leister Technologies LLC  
Itasca, IL 60143 / USA  
phone: +1 855 534 7837  
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.  
Shanghai 201 109 / PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
leister@leister.cn

Leister Technologies KK  
Osaka 564-0051 / Japan  
phone: +81 6 6310 62 00  
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV  
3991 CE Houten / Nederland  
phone: +31 (0)30 2199888  
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.  
20090 Segrate / Italia  
phone: +39 02 2137647  
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt  
600 041 Chennai / India  
phone: +91 44 2454 3436  
info@leister.in

Leister Technologies  
Deutschland GmbH  
D-58093 Hagen / Germany  
phone: +49-(0)2331-95940  
info.de@leister.com

**Our close worldwide network of more than 130 Sales and Service Centres in more than 100 countries.**

**Europe:**

Andorra  
Austria  
Belgium  
Cyprus  
Denmark  
Finland  
France  
Germany  
Greece  
Iceland  
Ireland  
Italy  
Luxembourg  
Malta  
Monaco  
Netherlands  
Norway  
Portugal  
Liechtenstein  
San Marino  
Spain

Sweden  
Switzerland  
Turkey  
United Kingdom  
Vatican  
Albania  
Armenia  
Azerbaijan  
Belarus  
Bosnia-Herzegovina  
Bulgaria  
Croatia  
Czech Republic  
Estonia  
Georgia  
Hungary  
Kosovo  
Latvia  
Lithuania  
Macedonia  
Moldova  
Montenegro

Poland  
Romania  
Russia  
Serbia  
Slovakia  
Slovenia  
Ukraine

**Americas:**

Canada  
Mexico  
USA  
Belize  
Costa Rica  
El Salvador  
Guatemala  
Honduras  
Nicaragua  
Panama  
Argentina  
Bolivia  
Brazil

Chile  
Colombia  
Ecuador  
Peru  
Venezuela

**Central Asia:**

Kazakhstan  
Kyrgyzstan  
Tajikistan  
Turkmenistan  
Uzbekistan

**Middle East:**

Bahrain  
Iran  
Iraq  
Israel  
Jordan  
Qatar  
Saudi Arabia  
U.A.E

**Africa:**

Algeria  
Botswana  
Egypt  
Ivory Coast  
Kenya  
Lesotho  
Libya  
Malawi  
Morocco  
Mozambique  
Namibia  
North Sudan  
South Africa  
Swaziland  
Tunisia  
Zambia  
Zimbabwe

**Asia Pacific:**

Bangladesh  
Greater China  
India  
Indonesia  
Japan  
Korea  
Malaysia  
Mongolia  
Philippines  
Singapore  
Sri Lanka  
Thailand  
Vietnam

**Oceania:**

Australia  
New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Your Leister Sales and Service Center:



Swiss Made. Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.